

ALPHA

1300/2RP+RP

1300/3RP+R+RP

LIJADORAS LIJADORAS LIJADORAS



Motorreductor para el avance de las piezas de dos velocidades.
Two speeds motor reducer for workpieces advance.
Motorréducteur à deux vitesses pour l'entraînement des pièces.



Regulación grupo rodillo

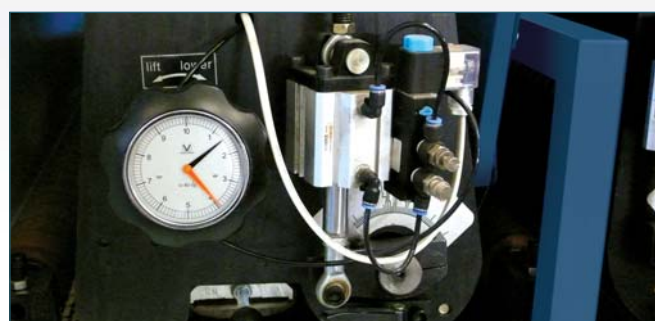
Facil regulacion del grupo según el espesor del grano de la lija. Posicionador del grupo automatica.
 Regulacion del patin.

Roller group regulation

Easy group regulation according the sander grain thickness.texto que falta!!!!

Réglage groupe rouleau

Réglage facile du groupe selon granulométrie de la bande.
 texto que falta!!!!



Regulación grupo combinado

Facil regulacion del grupo según el espesor del grano de la lija. Posicionador del grupo automatica. Regulacion del patin.

Combined group regulation

Easy group regulation according the sander grain thickness.
 texto que falta!!!!

Réglage groupe combiné

Réglage facile du groupe selon granulométrie de la bande.
 texto que falta!!!!



Ajuste automático

Ajuste automatico de la mesa, según el grueso de la pieza. Rodillos en mesas de entrada y salida. Centrador neumático del tapete.

Automatic table adjustment

Automatic table adjustment according the workpiece thickness
 Table infeed and outfeed rollers. Pneumatic conveyor belt centering.

Réglage automatique

Réglage automatique, selon l'épaisseur de la pièce. Rouleaux dans les tables d'entrée et de sortie. Centreur pneumatique du tapis d'entraînement.



Cuadro de mandos

Cuadro de mandos accesible y de facil manejo de todas las funciones. Visualizador digital electronico del grueso de la pieza.

Control panel

Accessible control panel and easy functions operation. Thickness workpiece digital display.

Tableau de commandes

Tableau de commandes accessible et utilisation facile de toutes les fonctions. Visualisation digitale de l'épaisseur de la pièce.



Grupos de trabajo

1er. Grupo rodillo. 2º Grupo rodillo. 2º Grupo combinado rodillo-rodillo/patin.

Working groups

1er. Grupo rodillo. 2º Grupo rodillo. 2º Grupo combinado rodillo-rodillo/patin.

Groupe de travail

1er. Grupo rodillo. 2º Grupo rodillo. 2º Grupo combinado rodillo-rodillo/patin.

CARACTERÍSTICAS	SPECIFICATIONS	CARACTÉRISTIQUES	ALPHA 1300/2RP+RP	ALPHA 1300/3RP+R+RP
Ancho maximo de trabajo	Ancho maximo de trabajo	Ancho maximo de trabajo	1.300 mm.	1.300 mm.
Paso maximo en altura	Paso maximo en altura	Paso maximo en altura	160 mm.	160 mm.
Paso minimo en altura	Paso minimo en altura	Paso minimo en altura	2 mm.	2 mm.
Largo minimo panel	Largo minimo panel	Largo minimo panel	425 mm.	425 mm.
Dimensionas bandas lija	Dimensionas bandas lija	Dimensionas bandas lija	1.350 x 2200 mm.	1.350 x 2200 mm.
Velocidad variable de avance	Velocidad variable de avance	Velocidad variable de avance	4 / 20 mts/min.	4 / 20 mts/min.
Potencia motor principal	Potencia motor principal	Potencia motor principal	20 Hp	20 Hp
Potencia motor avance	Potencia motor avance	Potencia motor avance	2,2 Hp	2,2 Hp
Potencia motor subida/bajada de la mesa	Potencia motor subida/bajada de la mesa	Potencia motor subida/bajada de la mesa	0,50 Hp	0,50 Hp
Ø y dureza del 1er rodillo	Ø y dureza del 1er rodillo	Ø y dureza del 1er rodillo	190 / 90 Hp	190 / 90 Hp
Ø y dureza del 2º rodillo	Ø y dureza del 2º rodillo	Ø y dureza del 2º rodillo	160 / 50 Mn/Shore	160 / 50 Mn/Shore
Tomas de aspiración	Tomas de aspiración	Tomas de aspiración	150 x 2 Mm/Shore	150 x 2 Mm/Shore
Velocidad mín. aire aspirado	Velocidad mín. aire aspirado	Velocidad mín. aire aspirado	≥25 mts/sec.	≥25 mts/sec.
Presión	Presión	Presión	≥0.55 bar	≥0.55 bar
Peso máquina	Peso máquina	Peso máquina	1900 Kg.	1900 Kg.
Medidas máquina	Medidas máquina	Medidas máquina	1921x1545x2200mm.	1921x1545x2200mm.