

COMERCIALES

NICRON BARRAS



Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

+34 96 122 20 65 · comercial@comeva.com · www.mcomeva.com
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) · 46460 Silla · Valencia (Spain)



CNC

CNC



tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión

technology connectivity intelligence efficiency accuracy



Comeva started its activity as manufacturer of contact sanders in 1964, manufacturing an extensive range of sanders ranging from sanders for chairs and bushes to sanding lines for varnished surfaces.

In the year 1990, it expands its product line by incorporating a whole range of conventional machinery into its production: panel saws machines, edge banders, beam saws, etc.

Later, in 1993, as a complement to all its production, the manufacture of special machinery begins, providing its customers with the possibility of carrying out any specific work.

At the beginning of the year 2000, one of the most important divisions of the company is created: the CNC division. With it is born the line of work centers with numerical control, specializing in work centers for doors and carpentry.

The presence of a large R+D department, technical office, qualified technicians and a commercial department with assistance in several languages make Comeva a leading company in its sector.

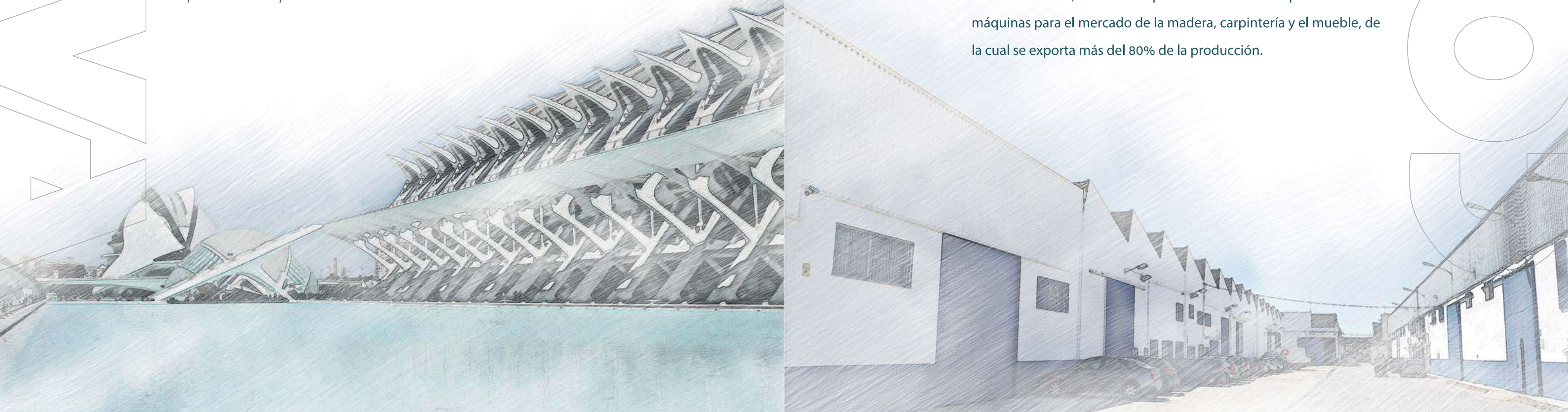
At present, Comeva has an extensive production of machines for the wood market, carpentry and furniture, of which more than 80% of the production is exported.

Comeva inicia su actividad como fabricante de lijadoras de contacto en el año 1964, fabricando una extensa gama de lijadoras que abarca desde las lijadoras para sillería y barraje hasta líneas de lijado de superficies barnizadas.

En el año 1990, amplía su línea de productos al incorporar a su producción toda una gama de maquinaria convencional: escuadradoras, chapadoras de cantos, seccionadoras, etc. Posteriormente, en el año 1993, como complemento a toda su producción, comienza la fabricación de maquinaria especial, proporcionando a sus clientes la posibilidad de realizar cualquier trabajo específico.

A principios del año 2000, se crea una de las divisiones más importantes de la empresa: la división CNC. Con ella nace la línea de centros de trabajo a control numérico, especializándose en centros de trabajo para puertas y carpintería.

La presencia de un gran departamento I+D, oficina técnica, técnicos cualificados y un departamento comercial con asistencia en varios idiomas, hacen de Comeva una empresa líder en su sector. En la actualidad, Comeva dispone de una extensa producción de máquinas para el mercado de la madera, carpintería y el mueble, de la cual se exporta más del 80% de la producción.





VERSATILIDAD
rendimiento

Nicron ofrece infinitas posibilidades
de mejora para su producción.

VERSATILITY
performance

*Nicron offers infinite possibilities of
improvement for its production.*

NICRON
BARRAS

NICRON

La fusión entre
COMPETITIVIDAD
 y rentabilidad

Nicron se adapta a la demanda actual del mercado y ofrece al cliente la posibilidad de automatizar su sistema de producción de una manera eficiente.

The fusion between
COMPETITIVENESS
and profitability

Nicron adapts to the current market demand and offers the customer the possibility to automate the production system in an efficient way.



NICRON

NICRON
BARRAS

**NICRON TOP
BARRAS 13/26**



**NICRON ZENIT
BARRAS 13/26**



NICRON
TOP

Nicron TOP es una maquina completa y versatil. Su cabezal de trabajo está formado por un grupo fresador de 9 Kw con cambio automático de herramientas y un cabezal de taladro Tipo D para poder realizar cualquier tipo de mecanizado y perforado.

Nicron TOP it's a complete and versatile machine. The working head is formed by an automatic tool changer milling motor 9 Kw and a Type D boring head to make any type of machining and drilling.



NICRON TOP

NICRON
ZENIT

Nicron Zenit ha sido diseñado para satisfacer todas las necesidades del cliente. Su cabezal de trabajo está formado por un grupo fresador de 9 Kw con cambio automático de herramientas, un cabezal de taladro Tipo D y un motor fresador de doble salida que habilita la opción de trabajos sobre puertas.

Nicron Zenit has been designed to meet all customer needs. The working head is formed by an automatic tool changer milling motor 9 Kw, a Type D drill head and a double output milling motor that enables the option of working on doors.

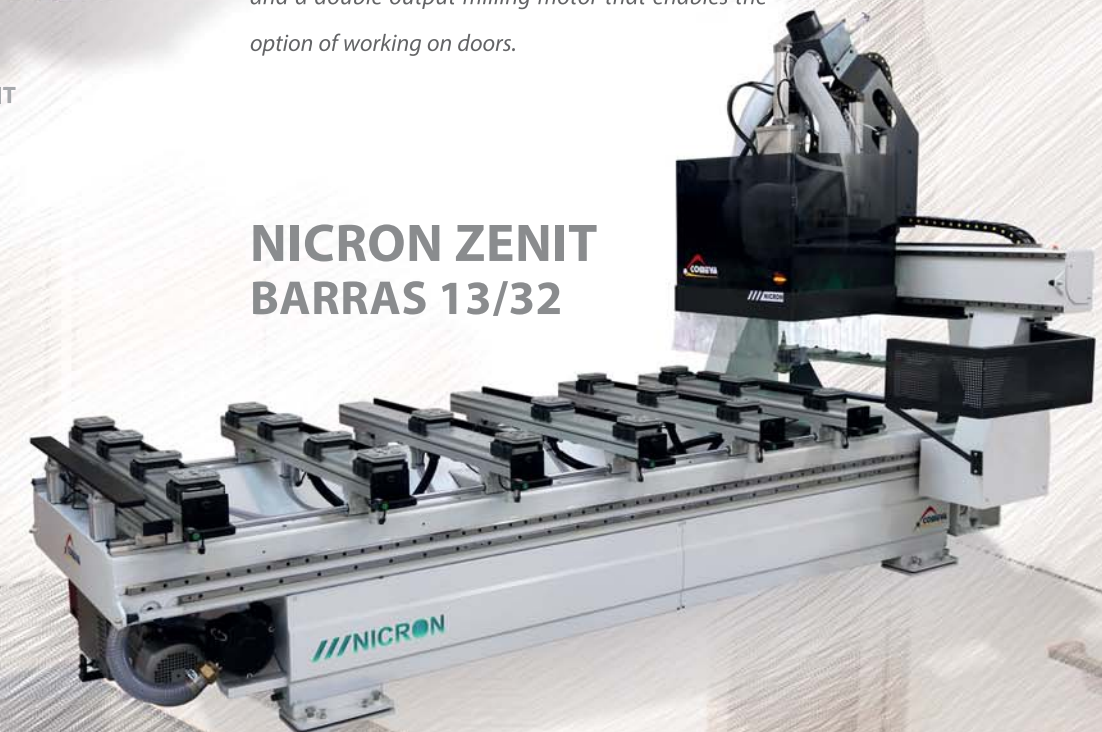


NICRON ZENIT

**NICRON TOP
BARRAS 13/32**



**NICRON ZENIT
BARRAS 13/32**

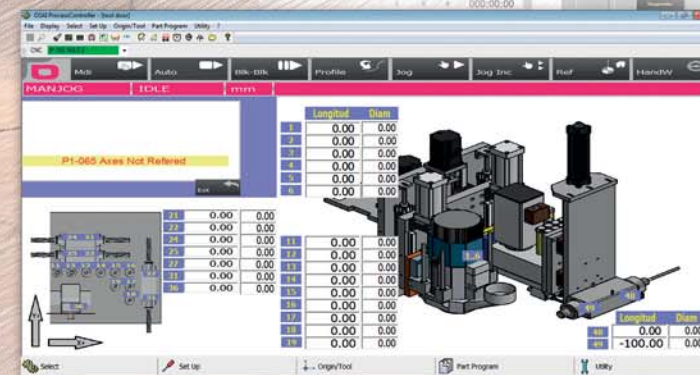
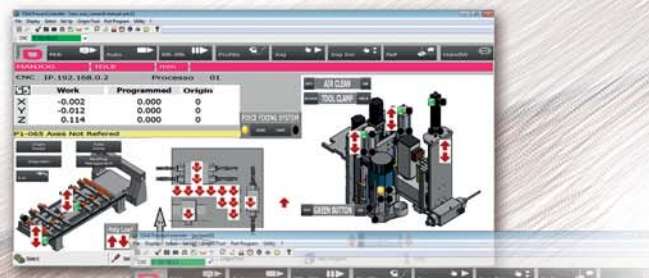


ALMACÉN DE HERRAMIENTAS

Almacén de cambio de herramientas con 5 posiciones para mejorar los tiempos de producción.

TOOLS MAGAZINE

Nicron Zenit has been designed to meet all customer needs. Its work head is formed by an automatic tool Auto tool changer with 5 positions to improve lead time.



CNC

Este control numérico es un sistema basado en la CPU Intel Atom 1.6 GHz, se trata de un sistema modular que ofrece una solución para el control de servo accionamientos y módulos de Entradas / Salidas integradas. Gracias a sus características, permite obtener un alto acabado en el mecanizado de piezas y la optimización en la gestión de centros de trabajo.

CNC

This numerical control is a system based on the Intel Atom 1.6 GHz CPU, it is a modular system that offers a solution for the control of servo drives and integrated inputs / outputs modules. Thanks to its characteristics, it allows to obtain a high finish in the machining of parts and optimization in the management of work centers.



BOMBA DE VACÍO

Para la perfecta sujeción de las piezas, Nicron incorpora una bomba de vacío lubricada Becker de 100m³/h.

VACUUM PUMP

For the perfect subjection of the pieces, Nicron incorporates a Becker lubricated vacuum pump of 100m³/h.



PANEL DE CONTROL

El panel de control cuenta con un PC con una pantalla de 19" desde donde se controla el CNC y todas las funciones de la máquina. El panel de control es totalmente independiente de la máquina y esta conectado a la misma mediante conectores rápidos lo que facilita el transporte, localización y movimiento de la máquina.

CONTROL PANEL

The control panel has a PC with a 19" screen from which the CNC and all the machine functions are controlled. The control panel is completely independent of the machine and is connected by quick connectors, which facilitates the transport, location and movement of the machine.



SERVOMOTOR

La movimentación de la máquina se realiza mediante servomotores en todos sus ejes lo que nos permite trabajar a alta velocidad, ofreciendo a su vez una gran precisión.

SERVOMOTOR

The movement of the machine it's made by servomotors in all axes that allow to work with high speed offering a great accuracy.



NICRON

GUÍAS Y TOPES

Guías lineales para un desplazamiento óptimo. También cuenta con 2 topes por barra para referenciar la pieza, controlados desde el panel de control.

GUIDES AND PISTON STOPS

Linear guides for optimal displacement. It also has 12 piston stops controlled by the control panel to reference the piece.

MESA DE TRABAJO

Mesa de trabajo tipo BARRAS con 4/6 barras y topes referenciales, los cuales se controlan desde el panel de mandos. Para una óptima sujeción de las piezas cada barra lleva incorporadas 3 ventosas Schmalz.

WORKING TABLE

Working tables BARS type with 4/6 and reference pistons which are controlled from control panel. For the optimum pieces fixing each bar have 3 Shmalz vacuum cups.

SOFTWARE

COMEVA PROFESIONAL

Programa de CAD CAM COMEVA PROFESIONAL especialmente diseñado para la conversión de los trabajos al lenguaje máquina.

Este software original, es capaz de traducir dibujos provenientes de imágenes tipo BMP, JPG, TIF, GIF, PNG, así como archivos vectoriales provenientes de cualquier formato Adobe Illustrator, DXF (AutoCAD), EPS, PLT, TXT.

Puede Dibujar con este software directamente, procesar imágenes, grabar textos, grabar series de números, repetir trazados a lo largo de un camino y repetir un trabajo en forma matricial.

Posee una función especial de NESTING para la óptima utilización del material.

En su sección CAM puede realizar cajeados, decidir la ruta de la herramienta, grabar en 3 dimensiones, realizar una distribución de taladros, trabajo en forma de prisma, grabar fotografías, grabado de relieve, así como SIMULACIÓN PREVIA DEL TRABAJO.

SOFTWARE

COMEVA PROFESIONAL

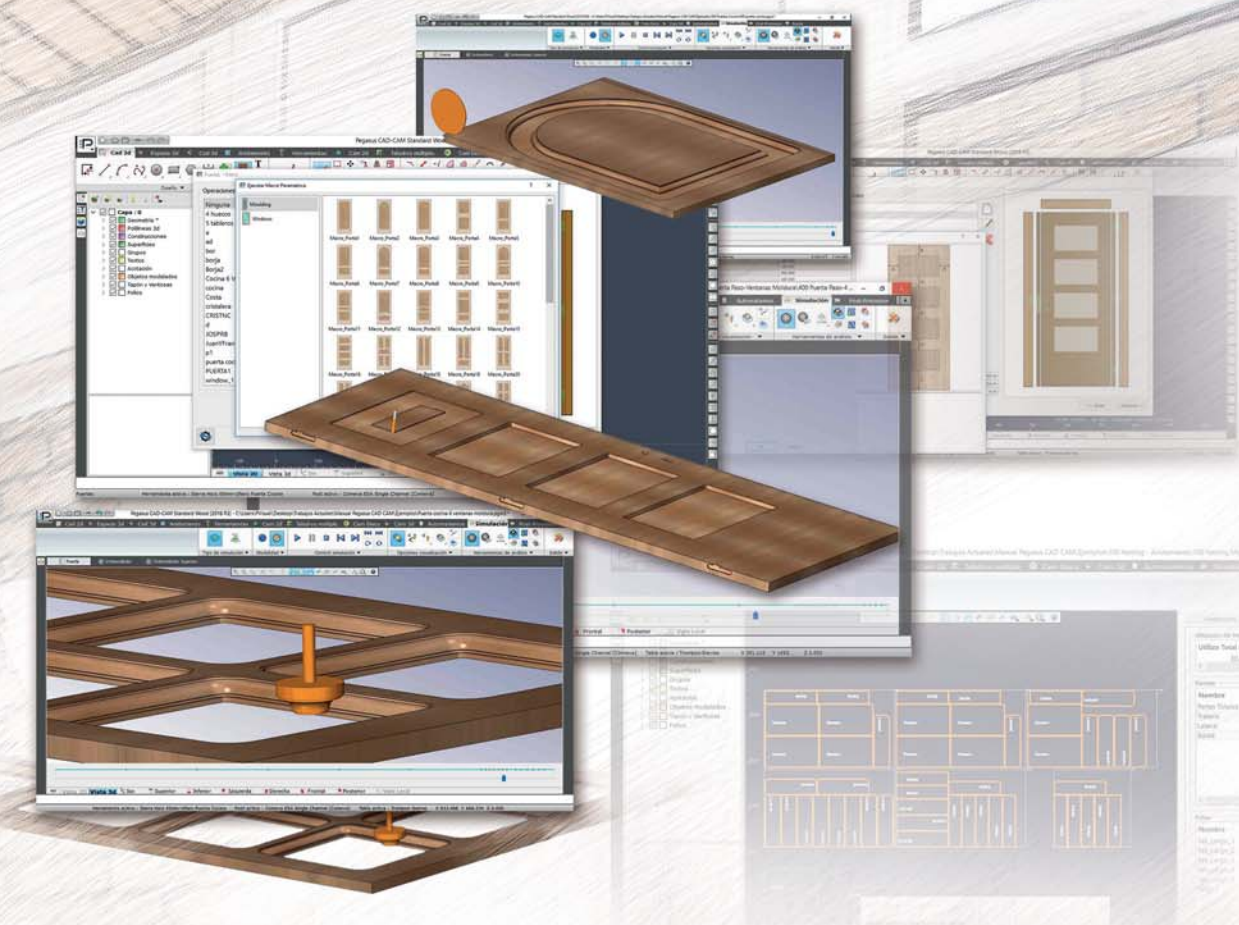
CAD CAM program COMEVA PROFESSIONAL is specially designed for conversion of work into machine language.

This original software, is able to translate drawings from type images BMP, JPG, TIF, GIF, PNG, and vector files from any format Adobe Illustrator, DXF (Autocad), EPS, PLT, TXT.

You can draw directly with this software, image processing, recording texts, recording repeat a series of numbers plotted along a path and repeat work in matrix form.

It has a special function of NESTING for the optimal use of the material.

In its CAM section you can make drills, decide the tool path, engraving in 3D, make a distribution of holes, prism-shaped works, engrave photographs, relief engraving and PRE WORK SIMULATION.



NICRON

NICRON TOP



NICRON TOP BARRAS 13/26

NICRON TOP BARRAS 13/32

CNC	CNC	OSAI + PC	OSAI + PC
Área útil de trabajo	Working area	1.300 x 2.600 x 250 mm	1.300 x 3.200 x 250 mm
Tipo de mesa	Table	4 barras con ventosas 4 bars with suction cups	6 barras con ventosas 6 bars with suction cups
Activación de vacío	Vacuum activation	Desde panel de control Control panel	Desde panel de control Control panel
Velocidad de giro	Turning speed	24.000 rpm	24.000 rpm
Inverter	Inverter	11 kW	11 kW
Potencia motor taladro	Boring motor power	1,5 kW	1,5 kW
Potencia motor horizontal	Horizontal motor power		
Almacen de herramientas	Tool magazine	Lineal de 5 posiciones 5 positions lineal	Lineal de 5 posiciones 5 positions lineal
Velocidad movimiento ejes	Speed axes movement	X & Y =70 m/min Z = 25m/min	X & Y =70 m/min Z = 25m/min
Tipo de motores desplazamiento	Displacement motor type	Servo motor + planetary reducer Z	Servo motor + planetary reducer Z
Topes de Referencia	Reference piston	2 por barra 2 pcs each bar	2 por barra 2 pcs each bar
Activación topes	Stop activation	Desde panel de control From panel control	Desde panel de control From panel control
Software	Software	Comeva Profesional	Comeva Profesional
Código de trabajo	Work code	Lenguaje ISO Código G ISO G code	Lenguaje ISO Código G ISO G code
Guías lineales	Linear guides	TBI	TBI
Sistema de engrase	Lubrication system	Automatico centralizado Automatic centralized	Automatico centralizado Automatic centralized
Cuadro de mandos independiente	Independent panel control	Si / Yes	Si / Yes
Tipo de bomba	Vacuum pump type	Por depresión (Aceite) Oil depression	Por depresión (Aceite) Oil depression
Bomba de vacío	Vacuum pump	1 x 100m ³ /h Becker	1 x 100m ³ /h Becker
Voltaje	Voltage	400V 50 Hz	400V 50 Hz
Peso	Weight	2.400 kg	2.900 kg
Medidas máquina	Dimensions	2.150 x 3.300 x 2.100 mm	2.150 x 3.900 x 2.100 mm

NICRON ZENIT



NICRON ZENIT BARRAS 13/26

NICRON ZENIT BARRAS 13/32

CNC	CNC	OSAI + PC	OSAI + PC
Área útil de trabajo	Working area	1.300 x 2.600 x 250 mm	1.300 x 3.200 x 250 mm
Tipo de mesa	Table	4 barras con ventosas 4 bars with suction cups	4 barras con ventosas 4 bars with suction cups
Activación de vacío	Vacuum activation	Desde panel de control Control panel	Desde panel de control Control panel
Velocidad de giro	Turning speed	24.000 rpm	24.000 rpm
Inverter	Inverter	11 kW	11 kW
Potencia motor taladro	Boring motor power	1,5 kW	1,5 kW
Potencia motor horizontal	Horizontal motor power	3,5 kW	3,5 kW
Almacen de herramientas	Tool magazine	Lineal de 5 posiciones 5 positions lineal	Lineal de 5 posiciones 5 positions lineal
Velocidad movimiento ejes	Speed axes movement	X & Y =70 m/min Z = 25m/min	X & Y =70 m/min Z = 25m/min
Tipo de motores desplazamiento	Displacement motor type	Servo motor + planetary reducer Z	Servo motor + planetary reducer Z
Topes de Referencia	Reference piston	2 por barra 2 pcs each bar	2 por barra 2 pcs each bar
Activación topes	Stop activation	Desde panel de control From panel control	Desde panel de control From panel control
Software	Software	Comeva Profesional	Comeva Profesional
Código de trabajo	Work code	Lenguaje ISO Código G ISO G code	Lenguaje ISO Código G ISO G code
Guías lineales	Linear guides	TBI	TBI
Sistema de engrase	Lubrication system	Automatico centralizado Automatic centralized	Automatico centralizado Automatic centralized
Cuadro de mandos independiente	Independent panel control	Si / Yes	Si / Yes
Tipo de bomba	Vacuum pump type	Por depresión (Aceite) Oil depression	Por depresión (Aceite) Oil depression
Bomba de vacío	Vacuum pump	1 x 100m ³ /h Becker	1 x 100m ³ /h Becker
Voltaje	Voltage	400V 50 Hz	400V 50 Hz
Peso	Weight	2.450 kg	2.950 kg
Medidas máquina	Dimensions	2.150 x 3.300 x 2.100 mm	2.150 x 3.900 x 2.100 mm

OPCIONALES OPTIONALS

**CAMBIO DE HERRAMIENTA ROTATIVO TIPO B
CHANGE ROTARY TOOL TYPE A**



**CAMBIO DE HERRAMIENTA ROTATIVO TIPO B
CHANGE ROTARY TOOL TYPE B**



**EJE C
C AXE**



BOMBA BECKER BECKER VACUUM PUMP



AGREGADOS AGGREGATES



VENTOSAS SUCTION CUPS

