NITRO
CNC



COMEVA

Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

+34 96 122 20 65 · comercial@mcomeva.com · www.mcomeva.com
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) · 46460 Silla · Valencia (Spain)

CHAPADORAS
EDGE BANDERS

tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión
technology connectivity intelligence efficiency accuracy

Comeva started its activity as manufacturer of contact sanders in 1964, manufacturing an extensive range of sanders ranging from sanders for chairs and bushes to sanding lines for varnished surfaces.

In the year 1990, it expands its product line by incorporating a whole range of conventional machinery into its production: panel saws machines, edge banders, beam saws, etc.

Later, in 1993, as a complement to all its production, the manufacture of special machinery begins, providing its customers with the possibility of carrying out any specific work.

At the beginning of the year 2000, one of the most important divisions of the company is created: the CNC division. With it is born the line of work centers with numerical control, specializing in work centers for doors and carpentry.

The presence of a large R+D department, technical office, qualified technicians and a commercial department with assistance in several languages make Comeva a leading company in its sector.

At present, Comeva has an extensive production of machines for the wood market, carpentry and furniture, of which more than 80% of the production is exported.

Comeva inicia su actividad como fabricante de lijadoras de contacto en el año 1964, fabricando una extensa gama de lijadoras que abarca desde las lijadoras para sillería y barraje hasta líneas de lijado de superficies barnizadas.

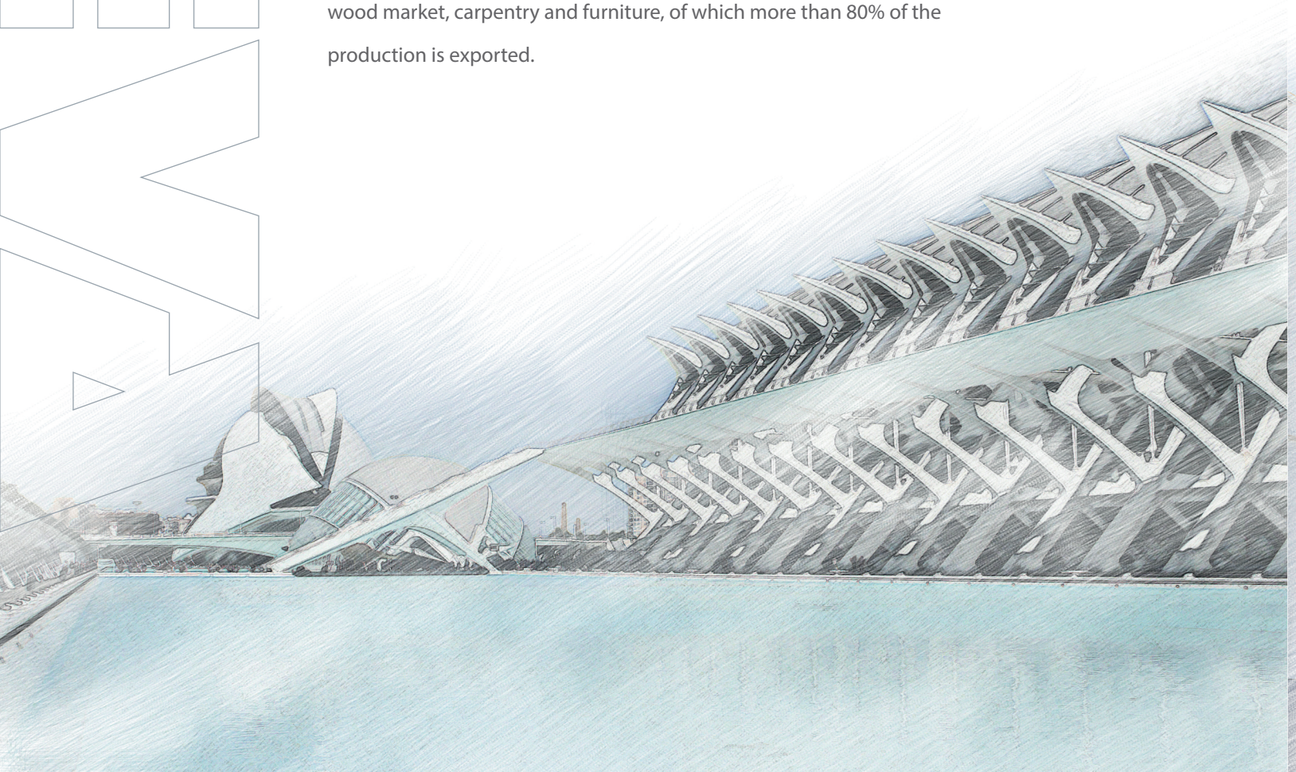
En el año 1990, amplía su línea de productos al incorporar a su producción toda una gama de maquinaria convencional: escuadradoras, chapadoras de cantos, seccionadoras, etc.

Posteriormente, en el año 1993, como complemento a toda su producción, comienza la fabricación de maquinaria especial, proporcionando a sus clientes la posibilidad de realizar cualquier trabajo específico.

A principios del año 2000, se crea una de las divisiones más importantes de la empresa: la división CNC. Con ella nace la línea de centros de trabajo a control numérico, especializándose en centros de trabajo para puertas y carpintería.

La presencia de un gran departamento I+D, oficina técnica, técnicos cualificados y un departamento comercial con asistencia en varios idiomas, hacen de Comeva una empresa líder en su sector.

En la actualidad, Comeva dispone de una extensa producción de máquinas para el mercado de la madera, carpintería y el mueble, de la cual se exporta más del 80% de la producción.







PRODUCTIVIDAD
y precisión
Innovación y tecnología

PRODUCTIVITY
and precision
Innovation and technology

NITRO CNC

NITRO CNC



CÓMODO AJUSTE
mediante servomotores

La NITRO CNC garantiza una velocidad dinámica superior y una exactitud milimétrica gracias a la presencia de servomotores. El resultado es un rendimiento ininterrumpido en tareas de alta intensidad con acabados impecables y una eficiencia operativa total

EASY ADJUSTMENT
by servomotors

The NITRO CNC guarantees superior dynamic speed and millimeter accuracy thanks to the presence of servomotors. The result is uninterrupted performance in high-intensity tasks with flawless finishes and total operational efficiency.

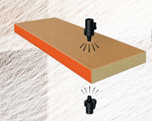
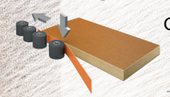
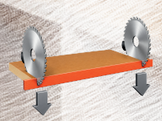
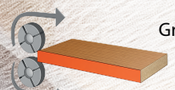
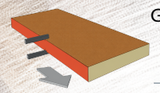
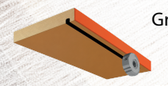
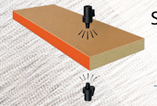
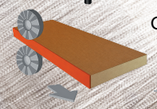
NITRO CNC









	NITRO 6 CNC	NITRO 7 CNC
 Grupo rectificador *Pre-milling unit*	✓	✓
 Pulverizador de entrada *Input Spray*	✓	✓
 Grupo encolador *Gluing unit*	✓	✓
 Cizalla de corte *Guillotine shear*	✓	✓
 Grupo retesteador *End cutting unit*	✓	✓
 Grupo perfilador *Edge trimming unit*	✓	✓
 Grupo redondeador *Round trimming unit*	✓	✓
 Grupo rascador de radio *Scraping unit*	✓	✓
 Grupo rascador de plano *Flat scraping unit*	✓	✓
 Grupo ranurador *Grooving unit*	✗	✓
 Spray antiadherente *Anti-adhesive spray*	✓	✓
 Grupo pulidor *Buffing unit*	✓	✓



PANTALLA TÁCTIL

Pantalla táctil con PC y teleservice desde donde se activan y desactivan los grupos de trabajo mediante servomotores, con una interfaz de usuario muy gráfica e intuitiva.

TOUCH SCREEN

Touch screen with PC and teleservice from where they activate and deactivate work groups by servomotors with a very graphic and intuitive user interface.

GRUPO RECTIFICADOR

Doble grupo rectificador con motores de 2.2 kW con fresas de diamante de gran diámetro 125 mm.

PRE-MILLING UNIT

Pre-milling unit with 2.2 kW motors filled with diamond big diameter cutters 125 mm.





GRUPO ENCOLADOR DOBLE

Su sistema de doble calderín de gran capacidad con grupo prefusor escamoteable permite alternar al instante entre cola EVA y PUR sin tiempos muertos en su producción. Lleva desagüe para poder limpiar el calderín fácilmente sin necesidad de desmontarlo. Garantiza una dosificación milimétrica para lograr juntas invisibles sin rebabas, con un desagüe que reduce el mantenimiento a minutos.

DOUBLE GLUING UNIT

Its large capacity, dual pot system with a pre-melting unit retractable between EVA and PUR adhesives without any downtime in your production. It features a drain to enable easy cleaning of the tank without the need to dismantle it. It guarantees precise dosing to achieve invisible, burr-free joints, with a drain that reduces maintenance to a matter of minutes.



GRUPO RETESTEADOR

Compuesto por doble grupo, inferior y superior, con 2 motores independientes. Movimientos mediante guías lineales y control electroneumático.

END CUTTING UNIT

Double vertical end cutting unit, up and down, with 2 independent motors. Movements through electro-pneumatical control.



GRUPO PERFILADOR SERVOMOTORIZADO

Equipado con 4 servomotores independientes para ajuste rápido y preciso y copiadores de alta precisión, que garantiza un enrasado simétrico y homogéneo en ambas caras sin riesgo de dañar el tablero. Su corte limpio elimina el exceso de material, asegurando un acabado excelente en cualquier tipo de material. Con este sistema servomotorizado se evita que la máquina pierda la medida para evitar su desajuste.

SERVOMOTOR-DRIVEN EDGE TRIMMING UNIT

Fitted with four independent servo motors for a precise and fast adjustment and high-precision follow-up units, it guarantees symmetrical and uniform trimming on both sides without any risk of damaging the board. Its clean cut removes excess material, ensuring an excellent finish on any type of material. This servo-driven system prevents the machine from losing the measurement, avoiding missalignment.

GRUPO REDONDEADOR SERVOMOTORIZADO

La máquina incorpora un grupo redondeador de canto que permite una perfecta terminación de las esquinas del canto tanto en cantos rectos como forma irregular y redondeada. Dispone de 2 servomotores para el cambio automático de grueso de canto.

SERVOMOTOR-DRIVEN ROUND TRIMMING UNIT

The machine features a corner rounding unit that ensures a perfect finish on edge corners for both straight edges and irregular or rounded shapes. It is fitted with two servo motors for automatic edge thickness adjustment.

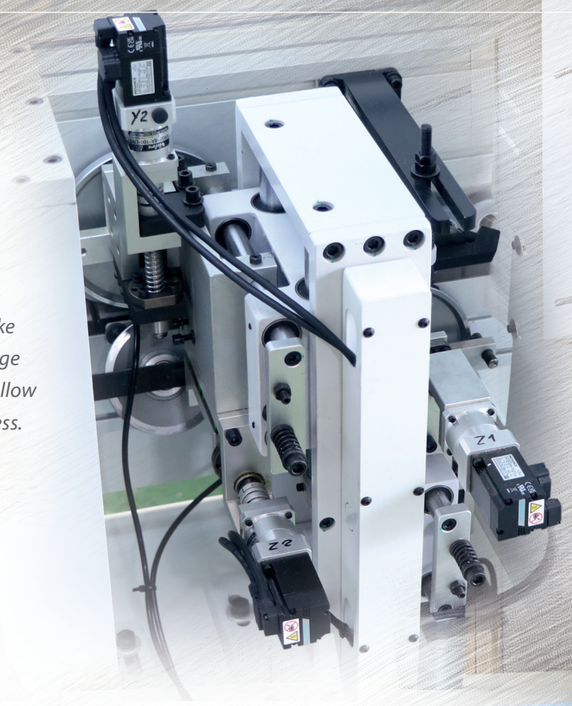


GRUPO RASCADOR DE RADIO SERVOMOTORIZADO

Mediante cuchillas de precisión, restaura la textura ideal en materiales como PVC o ABS y suprime los repasos manuales para homogeneizar la superficie del canto, garantizando una estética impecable. Sus 4 servomotores permiten un ajuste preciso y facilitan un cambio rápido de grueso de canto.

SERVOMOTOR-DRIVEN EDGE SCRAPING UNIT

Using precisión blades, it restores the ideal textura on materials like PVC or ABS and eliminates manual rework to ensure a uniform edge Surface, guaranteeing a flawless aesthetic. Its four servo motors allow for precise adjustment and enable a quick change in edge thickness.





GRUPO RASCADOR DE PLANO

Elimina con precisión los residuos de adhesivo en las caras del panel sin rayar la superfice. Es clave para materiales claros o lacados, suprimiendo la limpieza manual para un acabado impecable.

FLAT SCRAPING UNIT

Precisely removes adhesive residues from the panel surfaces without scratching. It is essential for light-colored or lacquered materials, eliminating manual cleaning for a flawless finish.



LÍQUIDO DE LIMPIEZA Y SPRAY ANTIADHERENTE

Su sistema automatizado de doble pulverización aplica un spray antiadherente antes del grupo tupi y un agente limpiador antes del pulido. Evita de forma drástica que la cola se adhiera a las caras del panel y elimina cualquier residuo, asegurando un acabado brillante y limpio.

CLEANING LIQUID AND ANTIADHESIVE SPRAY

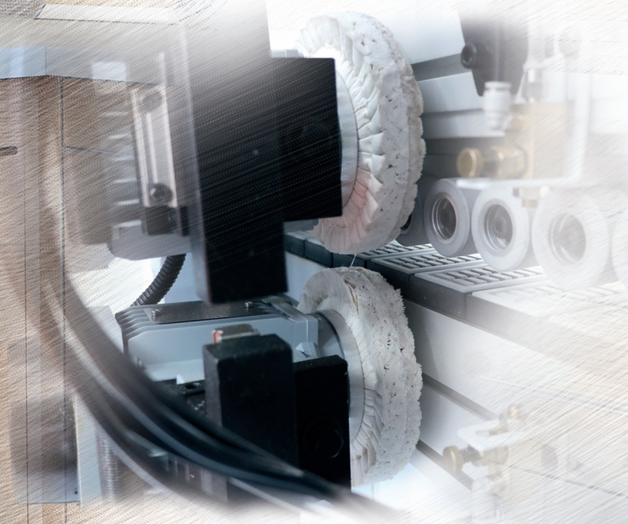
Its automated anti-adhesive spray applies a release agent before the pre-milling unit and a cleaning liquid before buffing. It drastically prevents glue from sticking to the panel surfaces and removes all residue, ensuring a brilliant finish and clean.

GRUPO PULIDOR

Doble grupo pulidor con motores independientes, equipados con cepillos de 150 mm, para un perfecto acabado.

BUFFING UNIT

Double buffing unit with independent motors, equipped with brushes of 150 mm, for perfect finishing.

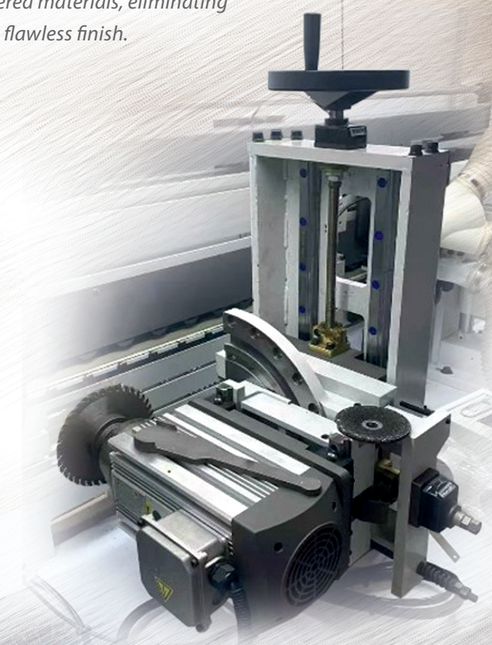


GRUPO RANURADOR

El ranurador consta de un motor de 3,7 kW para ranurar la parte inferior del tablero. Se puede regular en profundidad y altura para actuar en la posición deseada, incluso variar la posición y ranurar en el canto del tablero.

GROOVING UNIT

Grooving unit of 3,7 kW motor to slot the bottom of the board. It can also be adjusted in depth and height to perform in required position, even grooving on the edge of the board.

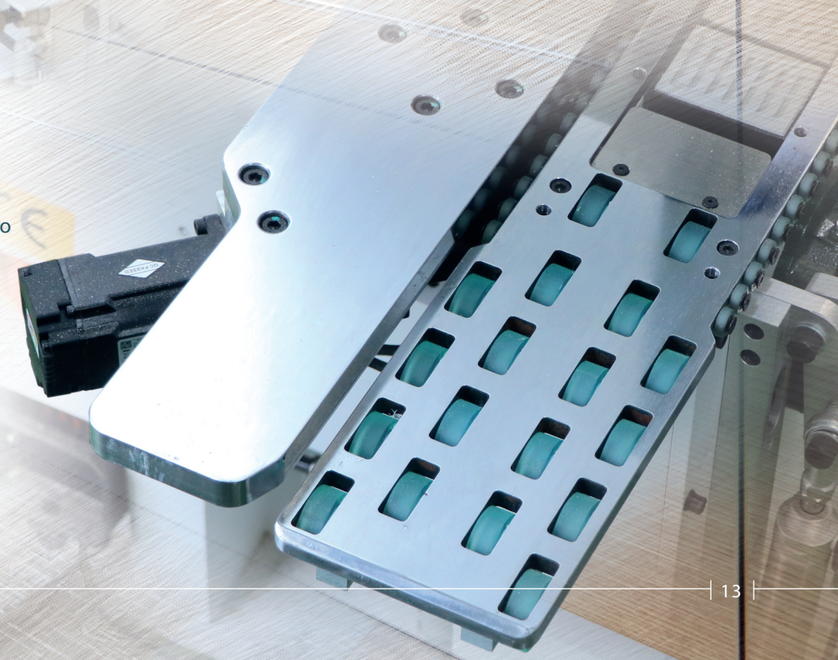


PALOGRAMA DE ENTRADA SERVOMOTORIZADO

Dispone de un palograma servomotorizado que permite un cambio rápido de espesor de canto desde el panel de control. Además, dispone de ruedas para facilitar la introducción de piezas.

SERVO-DRIVEN INFEED FENCE

It is fitted with a servo-driven fence that allows the edge thickness to be changed quickly from the control panel. It also has wheels to make it easier to load workpieces.





OPCIONALES:

- Grupo pulidor oscilante para evitar desgaste del cepillo.
- Sistema de arrastre de pieza en banda motorizada.
- Introductor de piezas estrechas.

OPTIONAL EXTRAS:

- *Oscillating polishing unit to prevent brush wear.*
- *Motorised belt-driven workpiece feed system.*
- *Feeder for narrow workpieces.*

NITRON CNC



		NITRO 6 CNC	NITRO 7 CNC
Medidas máquina	*Overall dimensions*	6800 x 710 x 1830 mm	7700 x 710 x 1830 mm
Grueso máximo pieza	*Max. Workpiece thickness*	10-60 mm	10-60 mm
Espesor canto	*Edge thickness*	0,4 - 3 mm	0,4 - 3 mm
Velocidad avance	*Feeding speed*	16 - 18 - 25 m/min	16 - 18 - 25 m/min
Longitud mínima del panel	*Min. panel length*	150 mm	150 mm
Ancho mínimo del panel	*Min. panel width*	50 mm	50 mm
Potencia motores tupi	*Pre-milling motor power*	2,2 kW x 2	2,2 kW x 2
Potencia encolador	*Gluing motor power*	2,85 kW	2,85 kW
Potencia motor retesteador	*End trimming motor power*	0,37 kW x 2	0,37 kW x 2
Potencia motor perfilador	*Fine trimming motor power*	0,75 kW x 2	0,75 kW x 2
Potencia motor redondeador	*Corner rounding motor power*	0,3 Kw X 2	0,3 kW x 2
Potencia motor ranurador	*Grooving motor power*	-	5,5 kW
Potencia pulidor	*Buffing unit power*	0,37 kW x 2	0,37 kW x 2
Potencia motor arrastre	*Feed motor power*	3,7 kW	3,7 kW
Potencia total	*Total installed power*	19 kW	24,68 Kw
Peso máquina	*Machine weight*	2500 kg	2900 kg
Pantalla táctil	*Touch screen*	✓	✓
Líquido antiadherente	*Non-stick liquid*	✓	✓
Líquido de limpieza	*Cleaning unit*	✓	✓
Grupos totalmente programables	*Fully programmable groups*	✓	✓

Interfaz de usuario totalmente desarrollado por COMEVA. La máquina está fabricada de acuerdo con la normativa europea CE

User interface developed entirely by COMEVA. The machine is manufactured in accordance with European CE standards

Las especificaciones técnicas, características, diseños y colores pueden cambiar sin previo aviso.

Technical specifications, features, designs and colors are subject to change without notice.