

NICRON NESTING BARRAS DOOR **5X**



Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

+34 96 122 20 65 · comercial@mcomeva.com · www.mcomeva.com
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) · 46460 Silla · Valencia (Spain)



CNC

CNC

tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión

technology connectivity intelligence efficiency accuracy



Comeva inicia su actividad como fabricante de lijadoras de contacto en el año 1964, fabricando una extensa gama de lijadoras que abarca desde las lijadoras para sillería y baraje hasta líneas de lijado de superficies barnizadas.

En el año 1990, amplía su línea de productos al incorporar a su producción toda una gama de maquinaria convencional: escuadradoras, chapadoras de cantos, seccionadoras, etc. Posteriormente, en el año 1993, como complemento a toda su producción, comienza la fabricación de maquinaria especial, proporcionando a sus clientes la posibilidad de realizar cualquier trabajo específico. A principios del año 2000, se crea una de las divisiones más importantes de la empresa: la división CNC. Con ella nace la línea de centros de trabajo a control numérico, especializándose en centros de trabajo para puertas y carpintería. La presencia de un gran departamento I+D, oficina técnica, técnicos cualificados y un departamento comercial con asistencia en varios idiomas, hacen de Comeva una empresa líder en su sector.

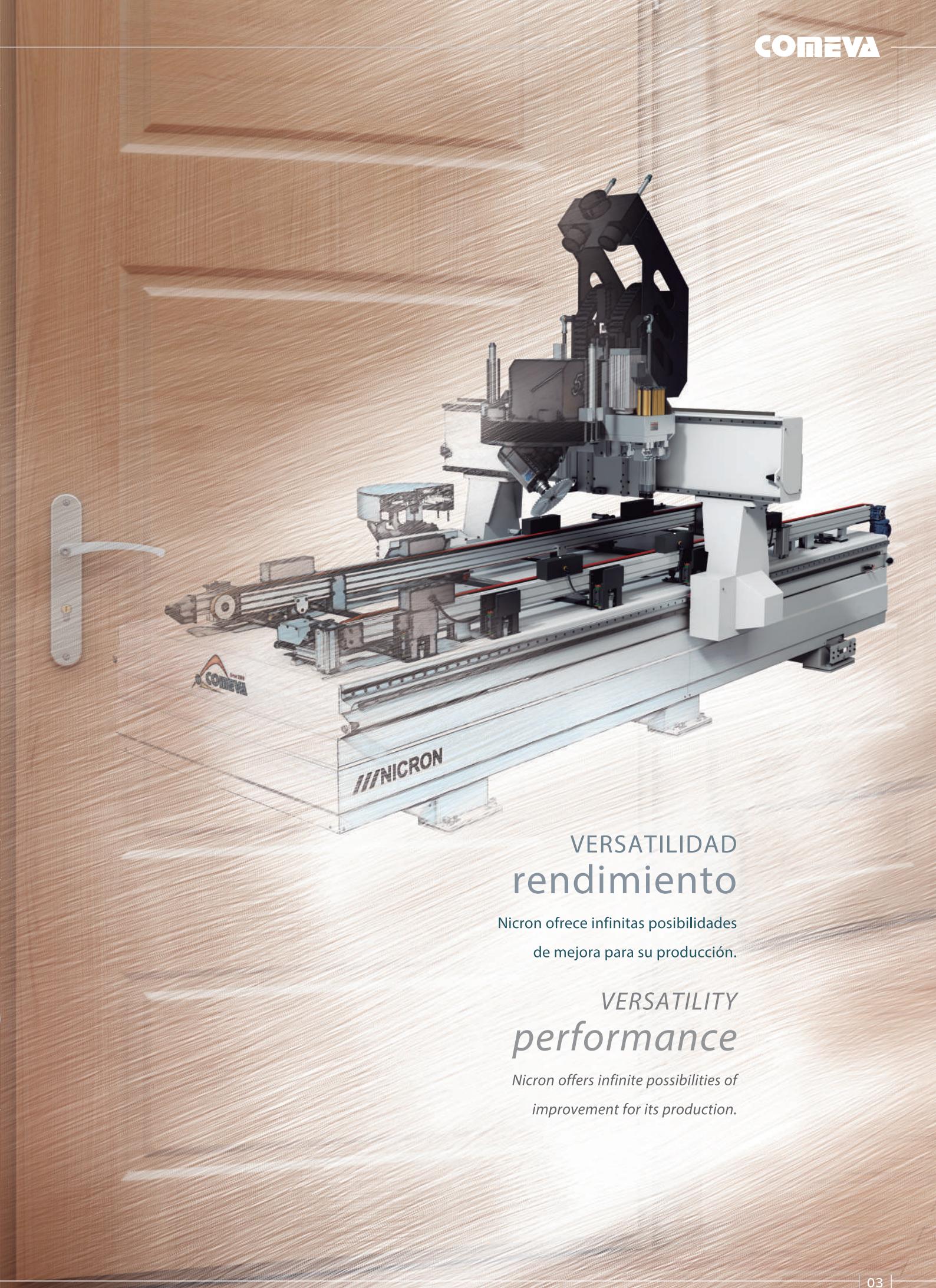
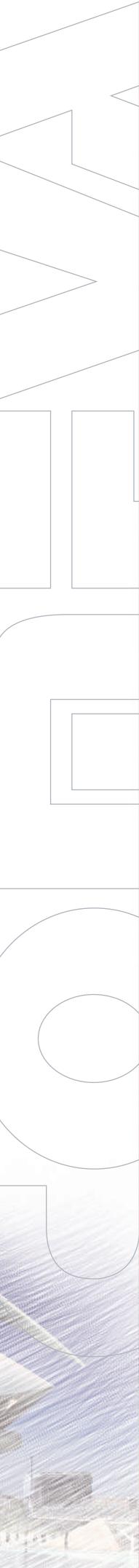
En la actualidad, Comeva dispone de una extensa producción de máquinas para el mercado de la madera, carpintería y el mueble, de la cual se exporta más del 80% de la producción.

Comeva started its activity as manufacturer of contact sanders in 1964, manufacturing an extensive range of sanders ranging from sanders for chairs and bushes to sanding lines for varnished surfaces.

In the year 1990, it expands its product line by incorporating a whole range of conventional machinery into its production: panel saws machines, edge banders, beam saws, etc. Later, in 1993, as a complement to all its production, the manufacture of special machinery begins, providing its customers with the possibility of carrying out any specific work.

At the beginning of the year 2000, one of the most important divisions of the company is created: the CNC division. With it is born the line of work centers with numerical control, specializing in work centers for doors and carpentry.

The presence of a large R+D department, technical office, qualified technicians and a commercial department with assistance in several languages make Comeva a leading company in its sector. At present, Comeva has an extensive production of machines for the wood market, carpentry and furniture, of which more than 80% of the production is exported.



VERSATILIDAD rendimiento

Nicron ofrece infinitas posibilidades
de mejora para su producción.

VERSATILITY performance

Nicron offers infinite possibilities of
improvement for its production.

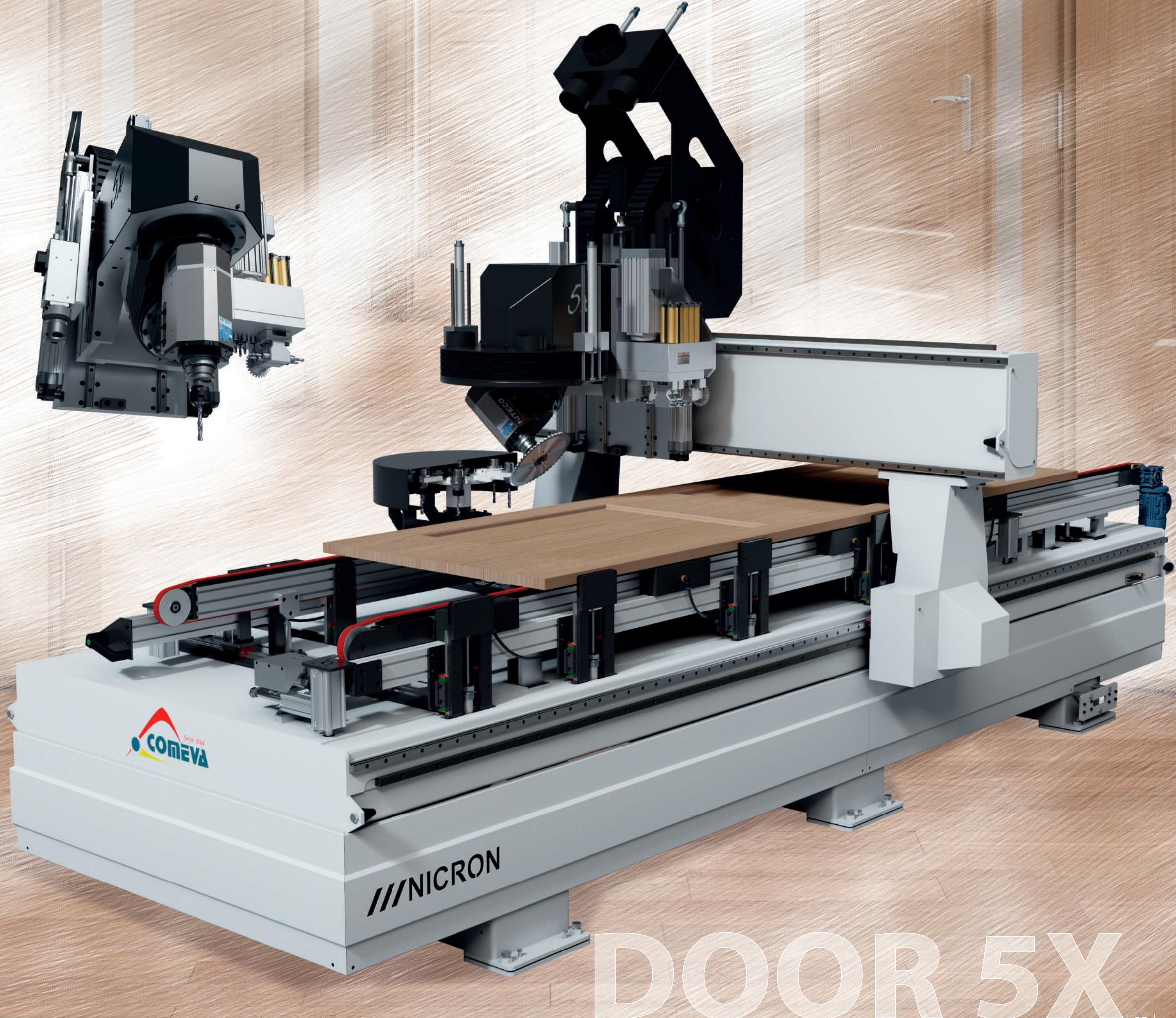
NICRON DOOR 5X

TECNOLOGÍA y calidad

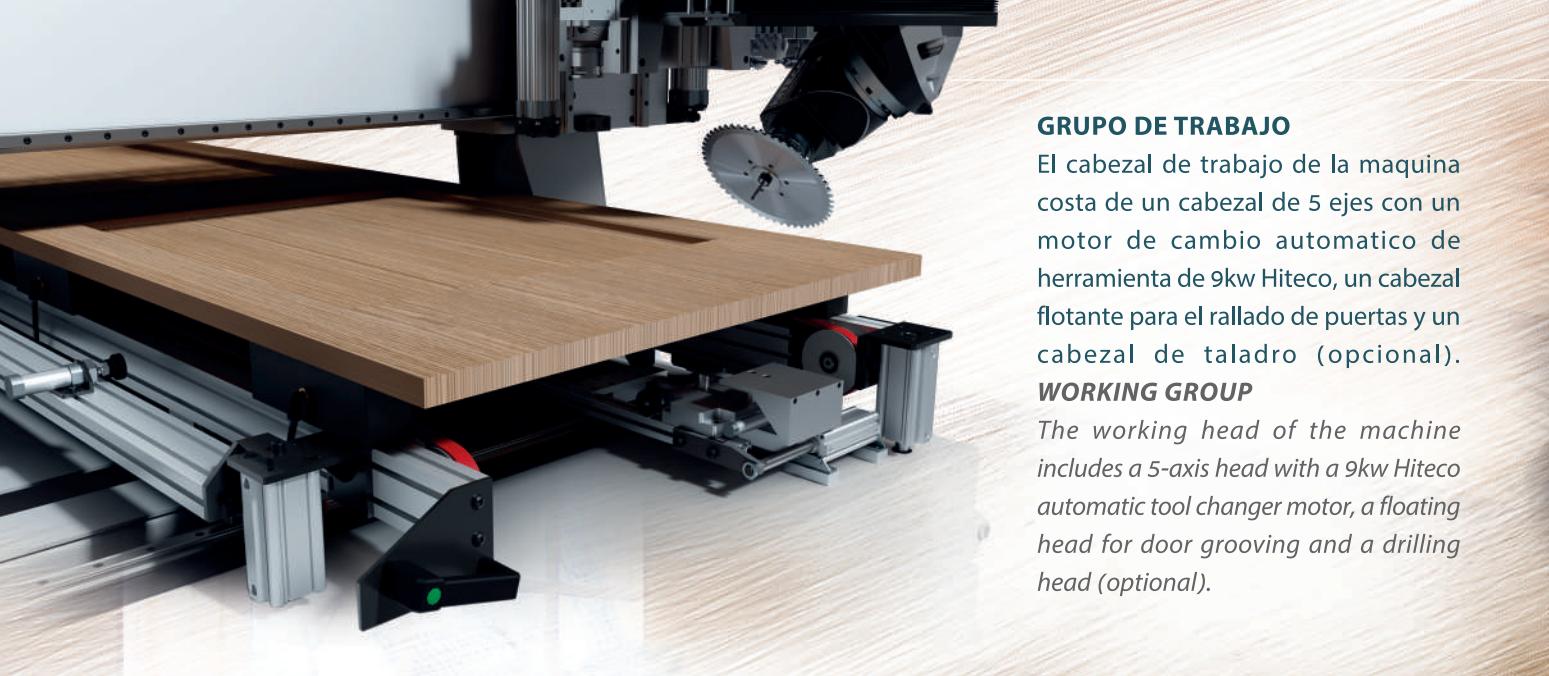
El Nicron Door 5X es una maquina con un cabezal 5 ejes capaz de realizar cualquier mecanizado en culaquier posicion.

TECHNOLOGY *and quality*

The Nicron Door 5X is a machine with 5 axes head capable of performing any machining operation in any position.



DOOR 5X



GRUPO DE TRABAJO

El cabezal de trabajo de la maquina consta de un cabezal de 5 ejes con un motor de cambio automatico de herramienta de 9kw Hiteco, un cabezal flotante para el rallado de puertas y un cabezal de taladro (opcional).

WORKING GROUP

The working head of the machine includes a 5-axis head with a 9kw Hiteco automatic tool changer motor, a floating head for door grooving and a drilling head (optional).

SISTEMA DE CARGA & DESCARGA

La maquina equipa un sistema de carga y descarga de las puertas compuesto por 2 barras de aluminio de ancho ajustable con cintas de arrastre que se encargan del transporte de las puertas hasta su posicion de mecanizado y realizan la descarga de la puerta despues de su mecanizado.

LOADING & DOWNLOADING SYSTEM

The machine is equipped with a door loading and unloading system consisting of 2 aluminium bars of adjustable width with conveyor belts that transport the doors to their machining position and unload the door after machining.



VENTOSAS

Las ventosas fabricadas en un material fenolico de alta resistencia permiten la perecta sujecion de la puerta durante el mecanizado.

VACUUM CUPS

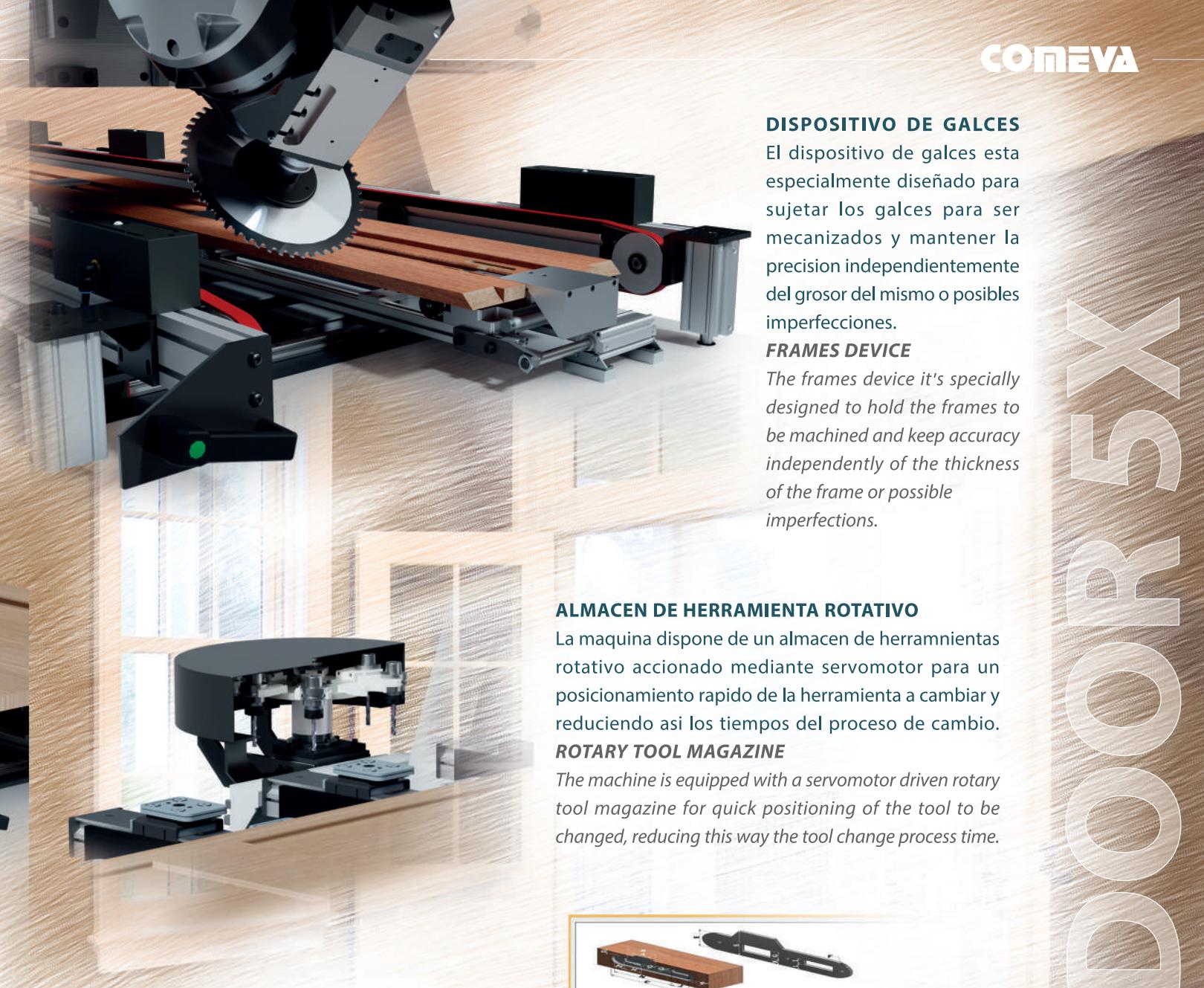
The suction cups are made of a high-strength phenolic material and allow a perfect hold of the door during machining.

TOPES DE REFERENCIA

Se incluye en la maquina una serie de robustos topes para escuadrar y referenciar la puerta en el sitio correcto antes de su mecanizado. Este sistema esta compuesto por cuatro topes escamoteables y una barra de aluminio encargada de presionar la puerta contra estos topes para conseguir un escuadrado perfecto de la puerta.

REFERENCE PISTONS

Included in the machine is a series of robust pistons for squaring and referencing the door in the correct place before machining. This system consists of four retractable pistons and an aluminium bar that presses the door against these pistons to achieve a perfect squaring of the door.



ALMACEN DE HERRAMIENTA ROTATIVO

La maquina dispone de un almacen de herramientas rotativo accionado mediante servomotor para un posicionamiento rapido de la herramienta a cambiar y reduciendo asi los tiempos del proceso de cambio.

ROTARY TOOL MAGAZINE

The machine is equipped with a servomotor driven rotary tool magazine for quick positioning of the tool to be changed, reducing this way the tool change process time.



SOFTWARE COMEVA DOORS

El software COMEVA DOORS es un revolucionario programa diseñado por COMEVA y pensado especialmente para el mecanizado de puertas de una manera sencilla, rapida y de forma muy intuitiva, de modo que cualquier usuario puede realizar todos los trabajos de mecanizado posibles sin depender de complicadas programaciones o dibujos. El software dispone de una serie de macros prediseñadas que ayudan al usuario a la programacion de los diferentes trabajos que deseé realizar agilizando asi el el proceso de diseño de un nuevo mecanizado.

COMEVA DOORS SOFTWARE

The COMEVA DOORS software is a revolutionary software designed by COMEVA and specially designed for the doors machining in a simple, fast and very intuitive way, so that any user can perform all possible machining work without depending on a complicated programming or drawings. The software has predesigned macros that helps the user to program the different works he wish to do.

NICRON NESTING 5X

RENDIMIENTO y versatilidad

La maquina Nicron Nesting 5 X es una maquina equipada con un cabezal 5 ejes con motor fresador de cambio automatico de herramienta de 9kW. que junto con un completo cabezal de taladro dotan a la maquina de infinitas posibilidades de corte y mecanizado de tablero.

PERFORMANCE and versatility

The Nicron Nesting 5 X is a machine equipped with a 5-axis head with 9kW automatic tool change milling motor which together with a complete drilling head gives the machine endless possibilities for board cutting and machining.



NESTING 5X

CABEZAL DE TRABAJO

El cabezal de trabajo de la maquina consta de un cabezal de 5 ejes con un motor de cambio automatico de herramienta de 9kw Hiteco , un cabezal flotante para el rallado de puertas y un cabezal de taladro (opcional).

WORKING HEAD

The working head of the machine includes a 5-axis head with a 9kw Hiteco automatic tool changer motor, a floating head for door grooving and a drilling head (optional).

**MESA DE VACIO**

La maquina incluye una mesa de vacio ranurada para permitir la sujecion de las piezas para ser mecanizadas. El ranurado de la mesa y el sistema de camara de vacio permiten una perfecta distribucion del vacio.

VACUUM TABLE

The machine includes a grooved vacuum table to allow the hold down of the workpieces to be machined. The grooving of the table and the vacuum camera system allow a perfect distribution of the vacuum.

**BOMBA DE VACIO**

Para proporcionar una perfecta sujecion de las piezas, se incorpora una bomba de vacio Becker.

VACUUM PUMP

A Becker vacuum pump is incorporated to provide perfect hold of the pieces.

SERVOMOTOR

La movimentacion de todos los ejes de la maquina se realiza mediante servomotores que permiten una alta velocidad de movimeintos y una gran precision de posicionamiento.

SERVOMOTOR

The movement of all axes of the machine is carried out by servomotors that allow a high speed of movements and a great precision of positioning.

TRABAJO SOBRE VENTOSAS

La maquina dispone de ventosas para suplementar los tableros y poder realizar todo tipo de mecanizado en los laterales del tablero.

WORKING OVER VACUUM CUPS

The machine is equipped with vacuum cups to support the panels and to be able to carry out all types of machining on the sides of the panels.



NICRON BARRAS 5X

CALIDAD y acabado

La Nicron Barras 5x es una maquina versatil y cabaz de realizar cualquier mecanizado gracias a su cabezal 5 ejes y su completo cabezal de taladro.

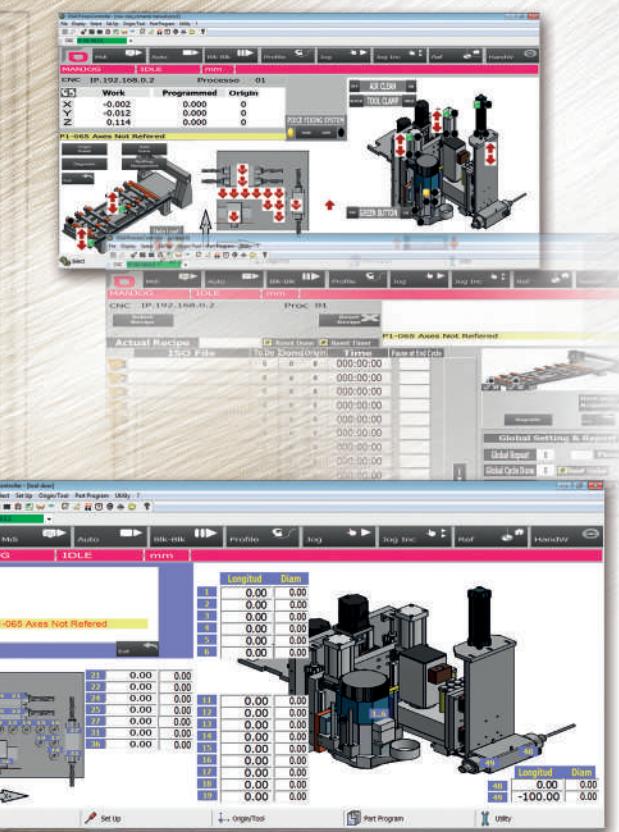
QUALITY *and finishing*

The Nicron Barras 5x is a versatile machine capable of performing any machining operation thanks to its 5-axis spindle and complete drilling head.



BARRAS 5X

BARRAS
X
S



CNC

El control numerico OSAI se trata de un sistema modular que ofrece una solucion para el control de servo accionamientos y modulos de entrada / salidas integradas. Gracias a sus caracteristicas, permite obtener un alto acabado en el mecanizado de piezas y la optimizacion en la gestion de centros de trabajo.

CNC

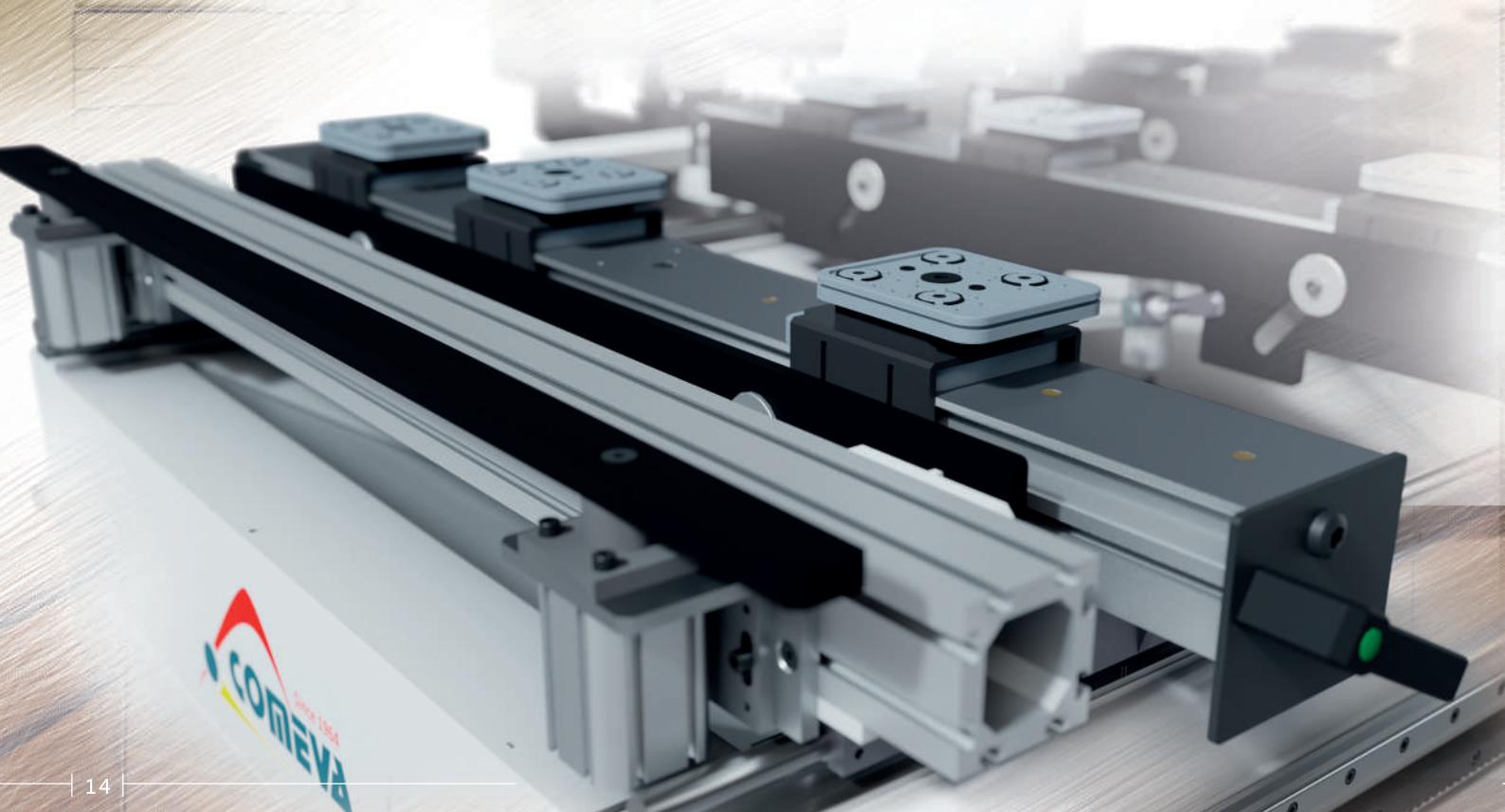
The numerical control it is a modular system that offers a solution for the control of servo drives and integrated inputs/outputs moduls. Thanks to this characteristics, it allow to obtain a high finish in the machining of parts and optimization in the management of the working centers.

BARRAS DE VACIO

La mesa de trabajo esta compuesta por barras de vacio equipadas con ventosas y topes de referencia que permiten posicionar y sujetar las piezas de forma precisa y segura.

VACUUM BARS

The work table consists of vacuum bars equipped with vacuum cups and reference pistons for precise and safe positioning and clamping of the workpieces.



NICRON

NICRON DOOR 5X	NICRON NESTING 5X	NICRON BARRAS 5X
CNC	CNC	OSAI+PC
Área útil de trabajo	Working área	1300 x 3200
Tipo de mesa	Type of table	2 Barras + 4 ventosas
Cabezal de trabajo	Working head	Cabezal 5 ejes HITECO
Potencia motor principal	Main motor power	8,5 Kw
Potencia cabezal taladro	Boring head power	2,2 Kw
Potencia motor flotante	Flotating motor power	0,37 Kw
Almacén de herramientas	Tool magazine	Rotativo 8 posiciones
Velocidad movimiento ejes	Movement axis speed	X,Y: 50 m/min Z:25m/min
Tipo de motores desplazamiento	Displacement motor type	Servo motor con reductor planetario <i>Servomotor with planetary reducer</i>
Topes de referencia	Reference pistons	6 topes de referencia
Software	Software	Comeva DOORS
Guías lineales	Linear guides	HIWIN
Sistema de engrase	Lubricación system	Automático
Bomba de vacío	Vacuum pump	Becker 100m ³ /h
Voltaje	Voltage	380 V 3 ph
Peso	Weight	1.930 Kg
Medidas	Dimensions	4.500 x 2.300 mm.
		4.500 x 2.300 mm

Las especificaciones técnicas, características, diseños y colores pueden cambiar sin previo aviso.
Technical specifications, features, designs and colors are subject to change without notice.

diseño publicitario
www.accededografico.com