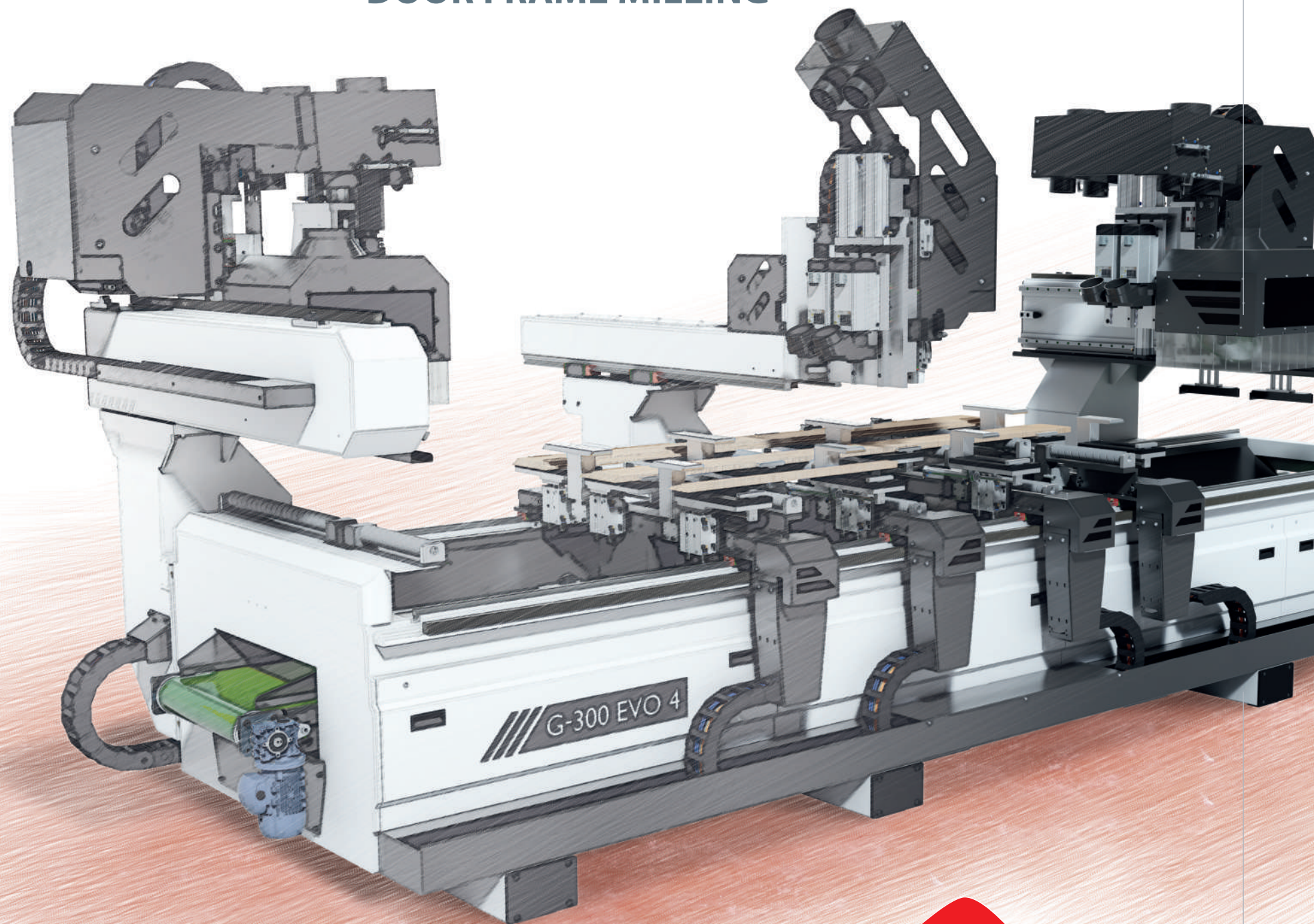


COMETAL

G-300 EVO 4

FRESADORA DE GALCES
DOOR FRAME MILLING



Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

+34 96 122 20 65 · comercial@comeva.com · www.mcomeva.com
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) · 46460 Silla · Valencia (Spain)

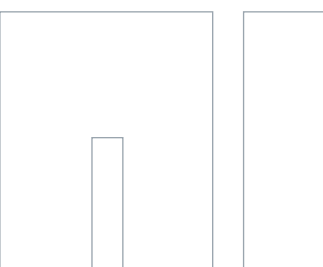
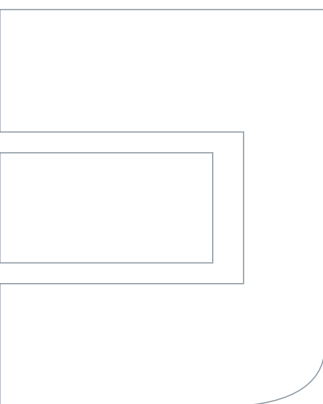
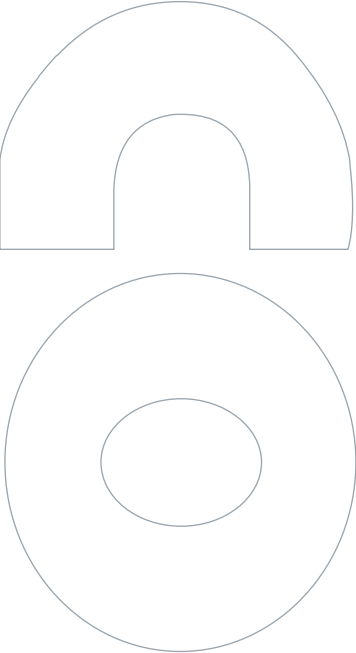


CNC

CNC

tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión

technology connectivity intelligence efficiency accuracy



Comeva started its activity as manufacturer of contact sanders in 1964, manufacturing an extensive range of sanders ranging from sanders for chairs and bushes to sanding lines for varnished surfaces.

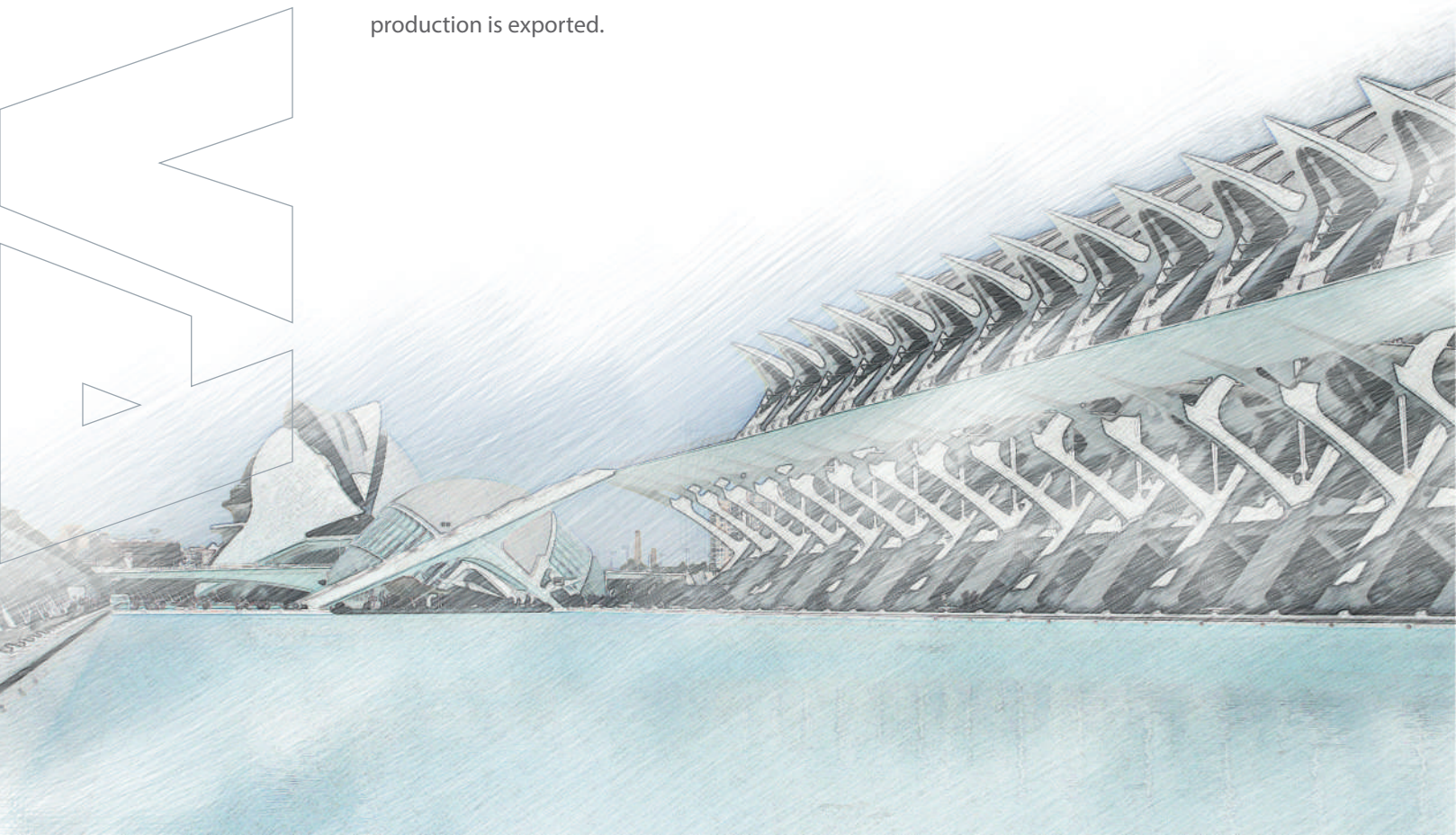
In the year 1990, it expands its product line by incorporating a whole range of conventional machinery into its production: panel saws machines, edge banders, beam saws, etc.

Later, in 1993, as a complement to all its production, the manufacture of special machinery begins, providing its customers with the possibility of carrying out any specific work.

At the beginning of the year 2000, one of the most important divisions of the company is created: the CNC division. With it is born the line of work centers with numerical control, specializing in work centers for doors and carpentry.

The presence of a large R+D department, technical office, qualified technicians and a commercial department with assistance in several languages make Comeva a leading company in its sector.

At present, Comeva has an extensive production of machines for the wood market, carpentry and furniture, of which more than 80% of the production is exported.



Comeva inicia su actividad como fabricante de lijadoras de contacto en el año 1964, fabricando una extensa gama de lijadoras que abarca desde las lijadoras para sillería y barraje hasta líneas de lijado de superficies barnizadas.

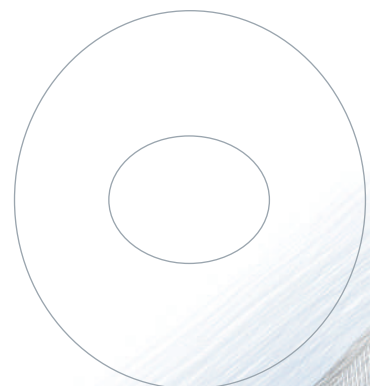
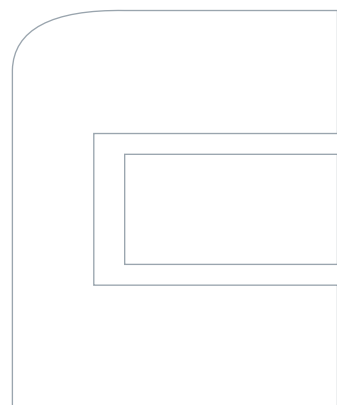
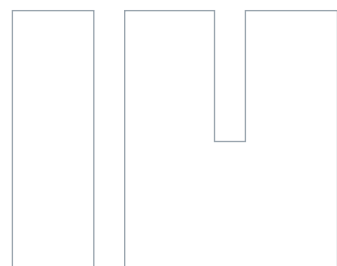
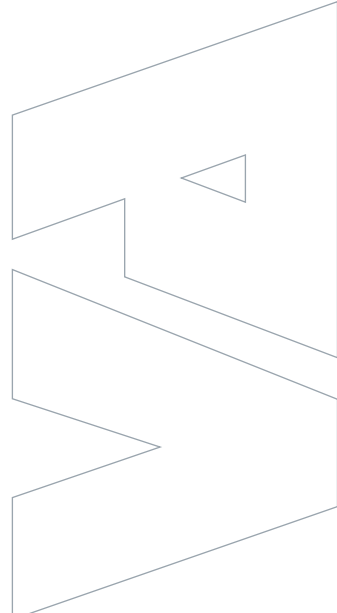
En el año 1990, amplía su línea de productos al incorporar a su producción toda una gama de maquinaria convencional: escuadradoras, chapadoras de cantos, seccionadoras, etc.

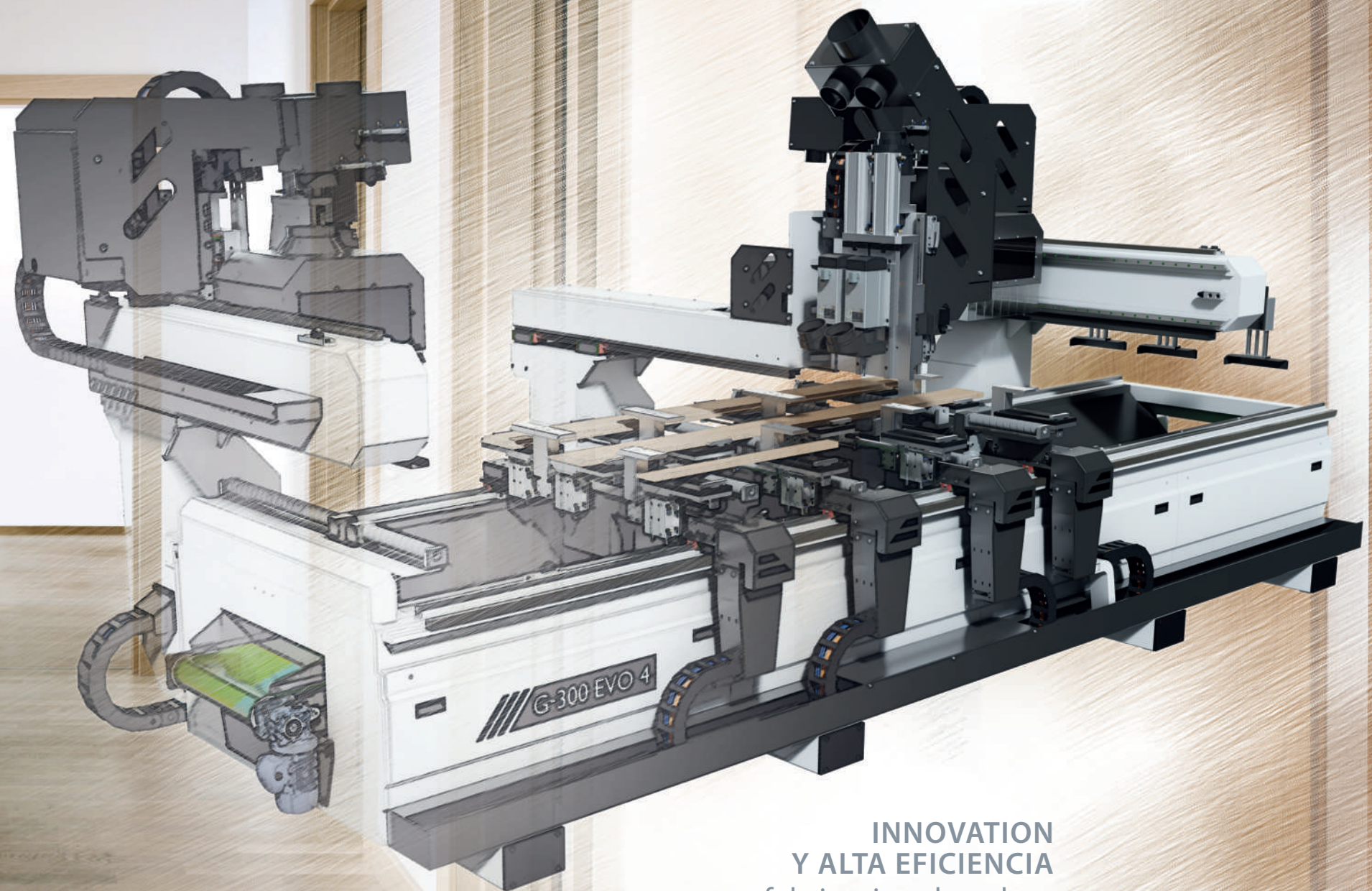
Posteriormente, en el año 1993, como complemento a toda su producción, comienza la fabricación de maquinaria especial, proporcionando a sus clientes la posibilidad de realizar cualquier trabajo específico.

A principios del año 2000, se crea una de las divisiones más importantes de la empresa: la división CNC. Con ella nace la línea de centros de trabajo a control numérico, especializándose en centros de trabajo para puertas y carpintería.

La presencia de un gran departamento I+D, oficina técnica, técnicos cualificados y un departamento comercial con asistencia en varios idiomas, hacen de Comeva una empresa líder en su sector.

En la actualidad, Comeva dispone de una extensa producción de máquinas para el mercado de la madera, carpintería y el mueble, de la cual se exporta más del 80% de la producción.





**INNOVATION
Y ALTA EFICIENCIA**
en fabricación de galces

Máquina de alta prestaciones
y altísima productividad.

**PRODUCTIVITY
AND HIGH EFFICIENCY**
in frames manufacturing.

*High performance,
high productivity machine.*

**G-300
EVO 4**

G-300 EVO 4

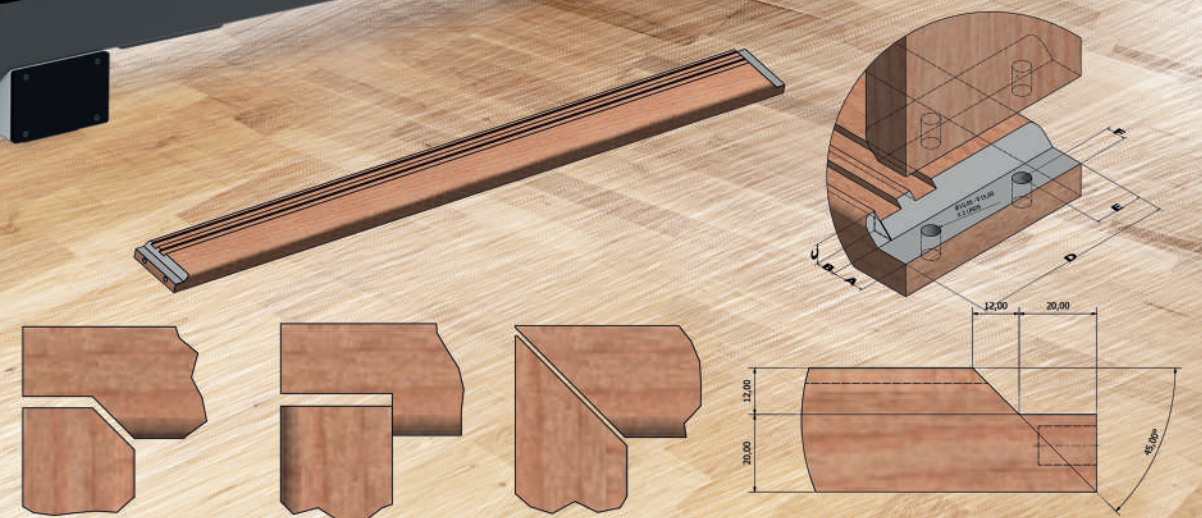
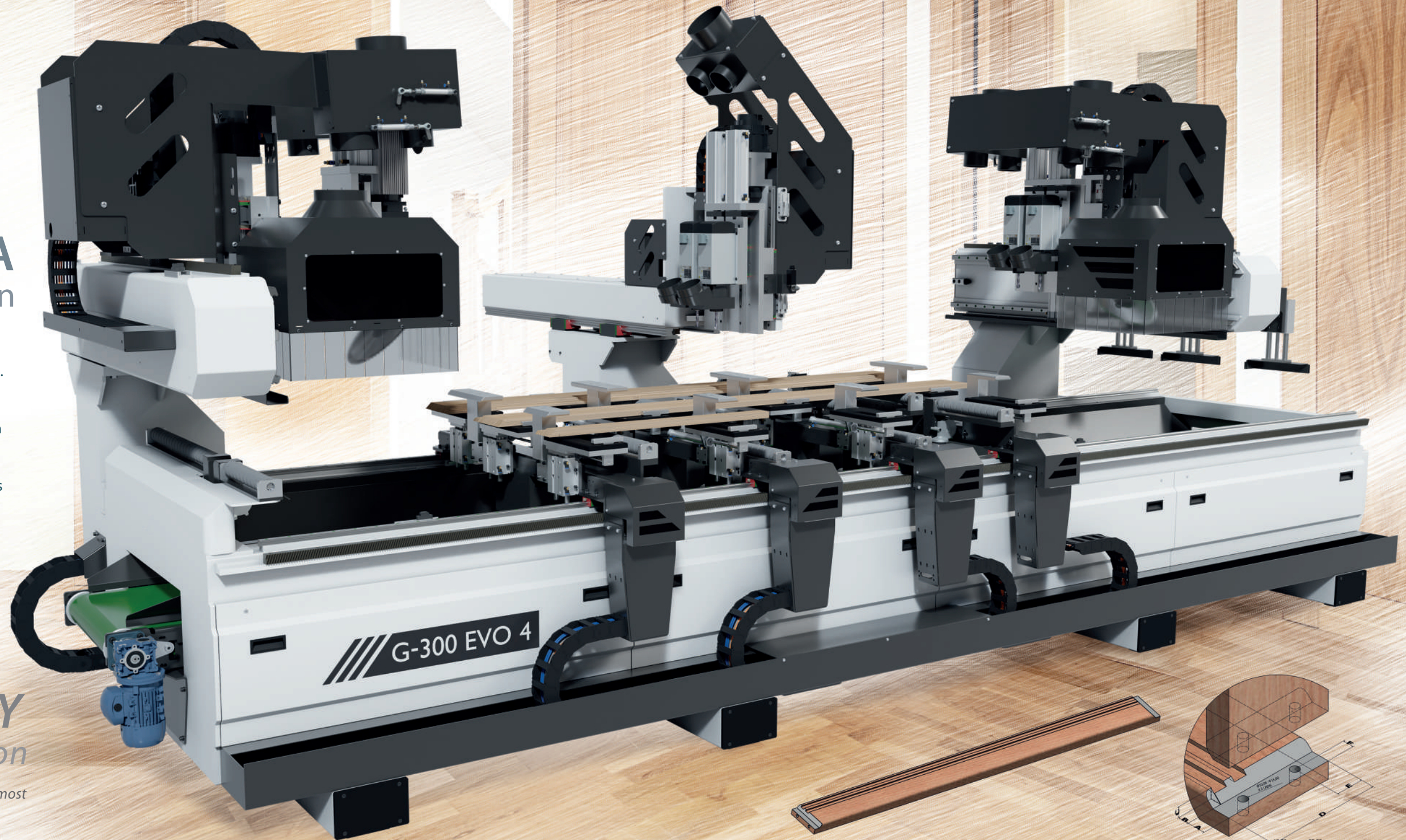
TECNOLOGÍA y precisión

La fresadora de galces G-300 EVO4 es la máquina más avanzada y rápida del mercado. Gracias a su tecnología y componentes es capaz de realizar el corte y mecanizado de un juego completo de galces en un tiempo muy reducido. Especialmente diseñada para líneas de alta demanda, optimiza el proceso de mecanizado con ciclos más cortos y resultados constantes.

TECHNOLOGY and precision

The G-300 EVO4 rebate milling machine is the most advanced and fastest machine on the market.

Thanks to its technology and components, it is capable of cutting and machining a complete set of frames in a very short time. Specially designed for high demand lines, it optimises the machining process with shorter cycle times and consistent results.



G-300 EVO 4

CABEZALES DE TRABAJO

La máquina dispone de tres cabezales de trabajo totalmente independientes equipados con discos de sierra, motores fresadores y cabezal de taladro. Los cabezales optimizan al máximo de forma automática los trabajos de mecanizado y los reparte entre los tres cabezales reduciendo el ciclo de trabajo en gran medida. Entre los tres cabezales son capaces de realizar el mecanizado de biagras, cajas, cortes en diferentes ángulos, taladros y mecanizado de ranuras para el ensamble en clip.

WORKING HEADS

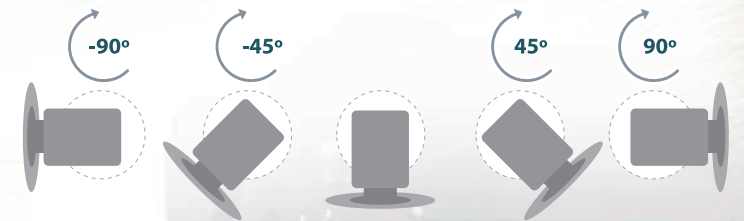
The machine has three fully independent working heads equipped with saw blades, milling motors and drilling head. The heads automatically optimise the machining work to the maximum and distribute it among the three heads, thus reducing the work cycle to a great extent. Between the three heads, they are able to perform the machining of hinges, pockets, cuts at different angles, bores and machining of grooves for clip assembly.

EJE GIRATORIO DE CORTE

La máquina dispone de dos cabezales de sierra con ejes giratorio controlado mediante servomotor que permite el posicionamiento del motor de sierra en cualquier inclinación para realizar los cortes de las piezas.

ROTARY CUTTING AXIS

The machine has two saw heads with servomotor-controlled rotary axes that allow the saw motor to be positioned at any inclination for cutting workpieces.



SISTEMA RANURA CLIP Y TALADRO

Uno de los grupos de trabajo de la máquina dispone de un cabezal especial para realizar el ranurado para el ensamblaje tipo "clip". Además, dispone de taladros capaces de realizar taladros verticales y horizontales.

DRILLING HEAD AND CLIP GROOVE SYSTEM

One of the machine's working groups has a special head to perform the grooving for the "clip" type assembly. It also has drills capable of vertical and horizontal drilling.

PRENSOR DE GALCES Y SISTEMA DE CARGA

El dispositivo de galces especialmente diseñado esta situado sobre 4 barras móviles con posicionamiento automático mediante servomotor, evitando de esta forma posible errores de colocación que causaran daños en la máquina en el las piezas. Estas barras móviles se utilizan para realizar la carga y posicionamiento de los galces en la máquina para ser mecanizados.

FRAMES CLAMPS AND LOADING SYSTEM

The specially designed frames device is located on 4 movable bars with automatic positioning by means of a servomotor, thus avoiding possible positioning errors that could cause damage to the machine and to the workpieces. These movable bars are used to load and position the frames on the machine for machining.

CINTA DESCARGA RESIDUOS

La máquina incluye una amplia cinta de descarga de residuos capaz de extraer de la maquina el material de desecho generado durante el ciclo de trabajo.

WASTE DISCHARGE CONVEYOR

The machine is equipped with a wide waste discharge conveyor capable of removing the waste material generated during the working cycle from the machine.

SISTEMA DE CONTROL

Todos los movimientos de la máquina están gestionados por un potente control numérico OSAI, que garantiza máxima precisión, fluidez de movimientos y mecanizado avanzado incluso en los procesos más exigentes.

CONTROL SYSTEM

All machine movements are managed by a powerful OSAI numerical control, which guarantees maximum precision, fluidity of movements and advanced machining even in the most demanding processes.

SOFTWARE PARAMETRICO

El software COMEVA DOORS es un revolucionario programa diseñado por COMEVA y pensado especialmente para el mecanizado de puertas de una manera sencilla, rápida e intuitiva. De este modo, cualquier usuario puede realizar todos los trabajos de mecanizado posible sin depender de complicadas programaciones dibujos. El software dispone de una serie de macros prediseñadas que ayudan al usuario en la programación de los diferentes trabajos que desee realizar agilizando así el proceso de diseño de un mecanizado. COMEVA DOORS es un software completamente paramétrico que permite el mecanizado en 5 caras de la puerta y es capaz de importar archivos dxf para su mecanizado.

PARAMETRIC SOFTWARE

The COMEVA DOORS software is a revolutionary program designed by COMEVA and specially designed for the machining of doors in a simple, fast and intuitive way. In this way, any user can carry out all possible machining jobs without depending on complicated programming drawings. The software has a series of pre-designed macros that help the user in the programming of the different jobs to be carried out, thus speeding up the machining design process. COMEVA DOORS is a fully parametric software that allows machining on 5 sides of the door and is capable of importing dxf files for machining.

TELEASISTENCIA

El equipo incorpora un sistema de teleasistencia remota que permite a nuestros técnicos conectarse directamente a la máquina para diagnosticar incidencias, realizar ajustes o asistir al operario en tiempo real. Esta funcionalidad agiliza la resolución de problemas, reduce tiempos de parada y mejora la experiencia del usuario, garantizando un soporte rápido, eficaz y sin desplazamientos

TELEASSISTANCE

The equipment incorporates a remote tele-assistance system that allows our technicians to connect directly to the machine to diagnose incidents, make adjustments or assist the operator in real time. This functionality speeds up troubleshooting, reduces downtime and improves the user experience, guaranteeing fast, efficient support without the need for travel.

G-300 EVO 4



G-300 EVO 4

Largo galce máximo	Maximum frames length	3000mm
Altura máxima de galce	Maximum frames height	10-48mm
Anchura máxima de galces	Maximum frames width	250mm
Posiciones corte sierra	Saw cutting positions	45°,90°,-45°,-90°
Barras deslizantes	Sliding bars	4 con posicionamiento automatico 4 with automatic positioning
Potencia motores fresadores	Milling motor power	2 x 3.5 kw
Velocidad motor fresador	Milling motor speed	18.000 rpm
Potencia motor sierra	Saw motor power	4 kw
Velocidad sierra	Saw speed	6000 rpm
Diámetro sierra	Saw diameter	300mm
Altura máxima corte a 90°	Maximum cutting height at 90°	75mm
Altura máxima corte a 45°	Maximum cutting height at 45°	65mm
Potencia servomotores eje X	Servo motor power X axis	1200w
Potencia servomotores eje Y	Servo motor power Y axis	750w
Potencia servomotores eje Z	Servo motor power Z axis	750w
Software	Software	ComevDoors
Voltaje	Voltage	380v 3ph
Medidas	Measurements	5300 x 3000 x 2100mm
Peso	Weight	2700mm

Las especificaciones técnicas, características, diseños y colores pueden cambiar sin previo aviso.
Technical specifications, features, designs and colors are subject to change without notice.

G-300 EVO 4