

COMET

FRESADORA DE PUERTAS
DOOR MILLING MACHINE

C-600 BASIC
C-600 TOP
C-600 4.0



Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

+34 96 122 20 65 · comercial@comeva.com · www.comeva.com
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) · 46460 Silla · Valencia (Spain)



CNC

CNC

tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión

technology connectivity intelligence efficiency accuracy



Comeva started its activity as manufacturer of contact sanders in 1964, manufacturing an extensive range of sanders ranging from sanders for chairs and bushes to sanding lines for varnished surfaces.

In the year 1990, it expands its product line by incorporating a whole range of conventional machinery into its production: panel saws machines, edge banders, beam saws, etc.

Later, in 1993, as a complement to all its production, the manufacture of special machinery begins, providing its customers with the possibility of carrying out any specific work.

At the beginning of the year 2000, one of the most important divisions of the company is created: the CNC division. With it is born the line of work centers with numerical control, specializing in work centers for doors and carpentry. The presence of a large R+D department, technical office, qualified technicians and a commercial department with assistance in several languages make Comeva a leading company in its sector.

At present, Comeva has an extensive production of machines for the wood market, carpentry and furniture, of which more than 80% of the production is exported.

Comeva inicia su actividad como fabricante de lijadoras de contacto en el año 1964, fabricando una extensa gama de lijadoras que abarca desde las lijadoras para sillería y barraje hasta líneas de lijado de superficies barnizadas.

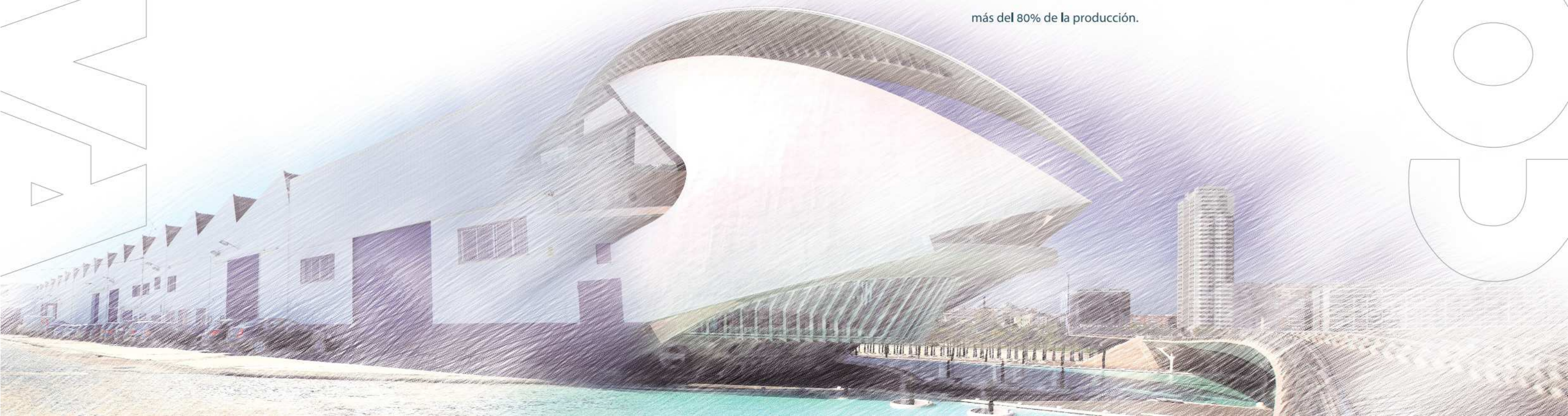
En el año 1990, amplía su línea de productos al incorporar a su producción toda una gama de maquinaria convencional: escuadradoras, chapadoras de cantos, seccionadoras, etc.

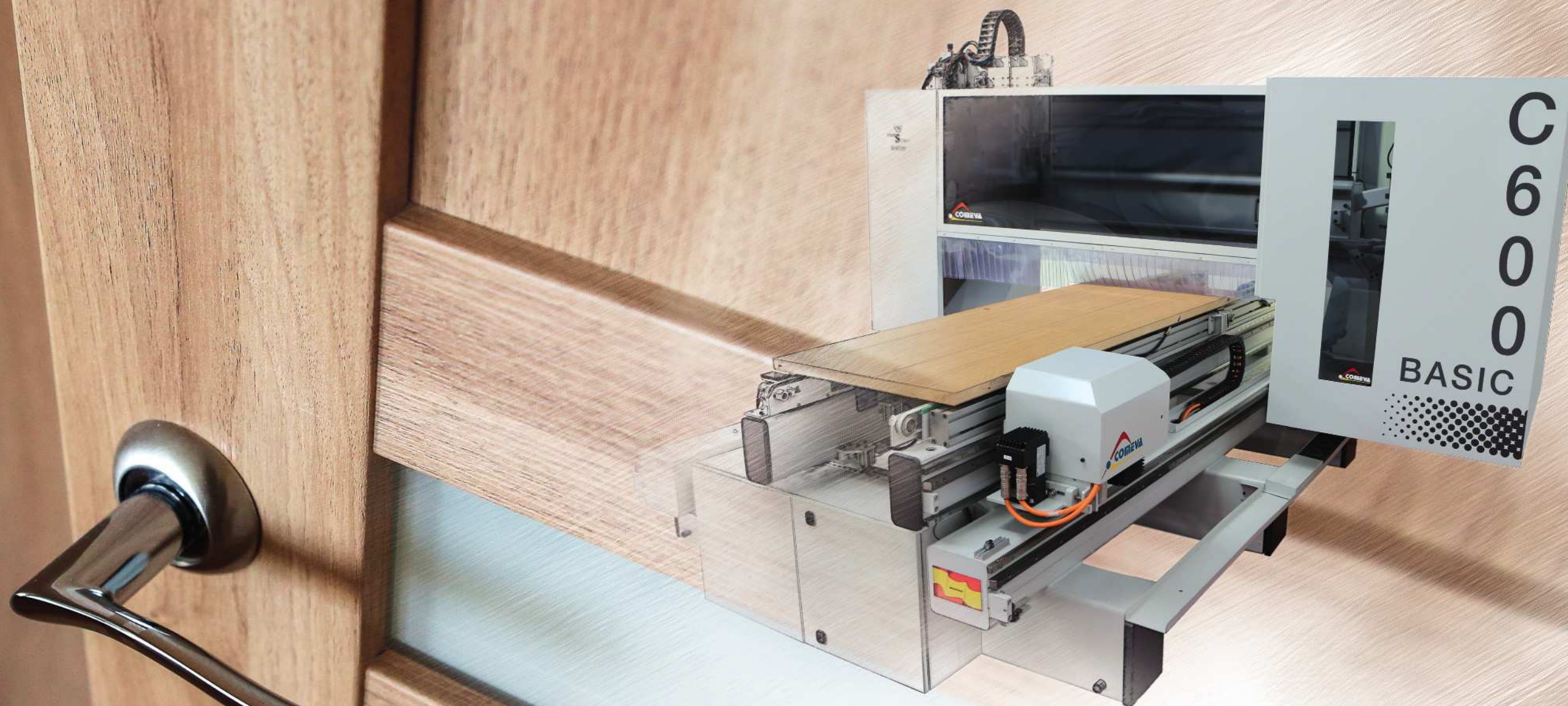
Posteriormente, en el año 1993, como complemento a toda su producción, comienza la fabricación de maquinaria especial, proporcionando a sus clientes la posibilidad de realizar cualquier trabajo específico.

A principios del año 2000, se crea una de las divisiones más importantes de la empresa: la división CNC. Con ella nace la línea de centros de trabajo a control numérico, especializándose en centros de trabajo para puertas y carpintería.

La presencia de un gran departamento I+D, oficina técnica, técnicos cualificados y un departamento comercial con asistencia en varios idiomas, hacen de Comeva una empresa líder en su sector.

En la actualidad, Comeva dispone de una extensa producción de máquinas para el mercado de la madera, carpintería y el mueble, de la cual se exporta más del 80% de la producción.





PROFESIONALIDAD Y ACABADO

Nuestras fresadoras COMEVA ofrecen el más alto rendimiento obteniendo un acabado impecable.

PROFESSIONAL AND FINISHING

Our COMEVA door milling machines offer the highest performance obtaining an impeccable finish.

C-600

C-600 BASIC

Fresadora de puerta
Door milling machine



El modelo C-600 BASIC es una máquina para mecanizar puertas muy rápida y versátil.

Su diseño permite realizar dos trabajos de manera simultánea en la puerta. Así, se pueden mecanizar las bisagras y al mismo tiempo estar realizando la cajera, el rayado de la puerta, abriendo una cristalera, etc.

C-600 BASIC model is a fast and versatile door milling machine.

Its design allows two jobs to be carried out simultaneously at the door. Thus, you can machine the hinges and at the same time the lock, the grooving of the door, etc.

Dispone de 3 motores horizontales para realizar el cajeado y las bisagras, respectivamente, 1 motor vertical para trabajos en el plano de la puerta y otro motor vertical para realizar el rayado.

It has 3 horizontal motors to create the machining of the lock and the hinges, respectively, 1 vertical motor for working on the door and another vertical motor to achieve the scratching.

C-600 BASIC

ALMACEN HERRAMIENTAS ROTATIVO

La maquina incorpora un almacen de herramientas rotativo de 8 posiciones.

ROTARY TOOLS MAGAZINE

The machine include a rotatory tools magazine of 8 positions.

CARGA AUTOMÁTICA

La carga y descarga de las puertas se realiza automáticamente por medio de cintas incorporadas en las barras posicionables de la máquina.

AUTOMATIC LOADING

The doors loading and downloading it's made automatically by belts included in the Positionable bars of the machine.

TOPE REFERENCIA

Sistema de topes para referenciar las piezas, controlados desde el panel de control.

REFERENCE PISTONS

System of pistons is added to reference the pieces, controlled from the control panel.

2 MOTORES HORIZONTALES

2 motores fresadores horizontales que realizan la mecanización de las bisagras.

2 MILLING MOTORS

2 milling motors to create the machining of the hinges.



C-600 TOP

Fresadora de puertas
Door milling machine



C-600 TOP es el modelo más completo de mecanización de puertas de Comeva. Está diseñada para cubrir todas las necesidades del proceso y mejorar la productividad al máximo. A las características y componentes de C-600 TOP, se le han añadido un motor de doble salida en el cabezal principal para realizar trabajos en la parte superior e inferior de la puerta y un motor horizontal para crear los agujeros de las bisagras.

C-600 TOP is the most complete model of Comeva's door machines. It is designed to cover all the needs of the process and improve productivity to the maximum.

To the characteristics and components of C-600 TOP, a double output motor has been added to the main head to work on the top and bottom of the door and a horizontal motor to create the holes of the hinges.

C-600 TOP

C-600 TOP



POSICIONAMIENTO AUTOMÁTICO DE LAS BARRAS

Incorpora barras de ancho ajustable automáticamente y ayuda de carga de cinta motorizada para poder trabajar con el tamaño deseado de puerta.

BARS AUTOMATIC POSITIONING

It incorporates automatic adjustable width bars and motorized belt loading support to be able to work with the desired door size.

DISPOSITIVO DE GALCES / MARCOS (OPCIONAL)

Este dispositivo opcional montado sobre la maquina, permite mecanizar los galces o cercos.

FRAME DEVICE (OPTIONAL)

This optional device assembled on the machine, allow the door frames machining.



2 MOTORES HORIZONTALES

2 motores fresadores horizontales que realizan la mecanización de las bisagras.

2 MILLING MOTORS

2 milling motors to create the machining of the hinges.



RAYADOR FLOTANTE

Este motor permite realizar rayas sobre la superficie de la puerta copiando la superficie de la misma, lo que asegura una profundidad constante en el rayado.

FLOATING HEAD

This motor allows to make scratches on the surface of the door by copying the surface of it, which ensures a constant depth in the Groove.



VENTOSAS Y TOPES

Las ventosas fabricadas en un material fenolico de alta resistencia permiten la perfecta sujeción de la puerta en el proceso de mecanizado y los topes ayudan a escuadrar perfectamente la puerta.

VACUUM CUPS AND PISTONS

The suction cups manufactured in a high strength phenolic material allow the perfect fastening of the door in the machining process and the reference pistons help to perfectly square the door.

MOTOR DOBLE SALIDA

Motor posición X con doble salida para mecanizar parte superior e inferior de la puerta.

DOUBLE MOTOR OUTPUT

X position motor with double output to machining top and bottom door side.



C-600 4.0

producción RENTABILIDAD

La máquina permite aumentar de forma considerable la producción mejorando los procedimientos de programación, cambios de medidas de puertas y tipos de mecanizado.

production PROFITABILITY

The machine allows to increase considerably the production by improving the programming procedures, changes of door sizes and types of machining.



C-600 4.0



GRUPO DE TRABAJO

El grupo de trabajo de la máquina está compuesto por una cabezal vertical de cambio automático de herramientas, un motor fresador horizontal para el mecanizado de cajas, un cabezal flotante para el rayado de puertas, un motor de doble salida en el cabezal principal para realizar trabajos en la parte superior e inferior de la puerta y un motor horizontal para crear los agujeros de las bisagras.

WORKING GROUP

The working group of the machine it's composed by a vertical automatic tool changer motor, horizontal milling motor for locker holes machining, a floating head for doors grooving, a double output motor has been added to the main head to work on the top and bottom of the door and a horizontal motor to create the holes of the hinges.

ALMACEN HERRAMIENTAS ROTATIVO

La máquina incluye un almacén de herramientas rotativo situado en el puente para ahorrar tiempo en el proceso de cambio de herramienta.

ROTARY TOOLS MAGAZINE

The machine includes rotary tools magazine located on the gantry to save time in the process of tool change.

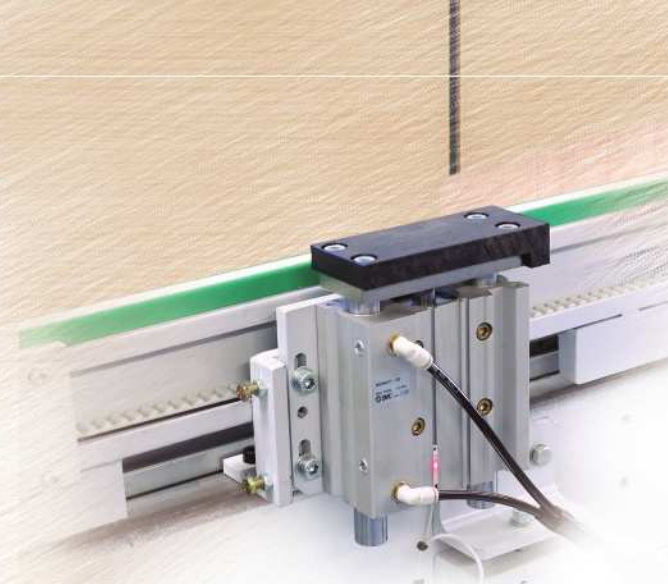
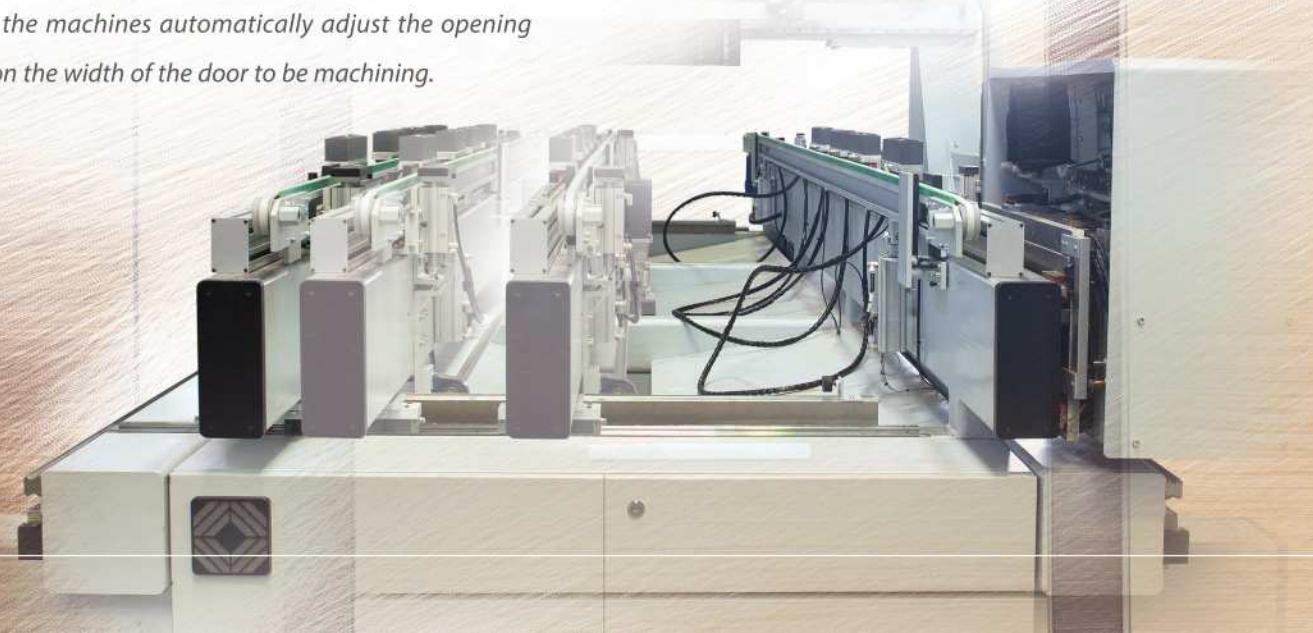


BARRAS CON APERTURA PROGRAMABLE

Las barras de la máquinas ajustan automáticamente la apertura dependiendo de la anchura de la puerta a mecanizar.

PROGRAMMABLE OPENING BARS

The bars of the machines automatically adjust the opening depending on the width of the door to be machining.



TOPES DE REFERENCIA

Los topes de la máquina de doble vástago están especialmente reforzados para asegurar el perfecto funcionamiento.

REFERENCE PISTONS

The double rod reference piston of the machine are specially reinforced to ensure the perfect function.

VENTOSAS POSICIONABLES

Las ventosas situadas sobre las barras de la máquina se posicionan automáticamente en la posición óptima dependiendo del largo de la puerta y el trabajo que se vaya a realizar.

POSITIONABLE VACUUM CUPS

The suction cups located on the bars of the machine are automatically positioned in the optimal position depending on the length of the door and the work to be done.



GRUPO MECANIZADO BISAGRAS

El grupo de mecanizado de bisagras está compuesto por un motor fresador de bisagras, un motor para realizar el agujero guía de la bisagra y un motor con inclinación para bisagras tipo anuba (OPCIONAL).

HINGES MACHINING GROUP

The hinges machining group is composed of a hinges milling motor, a motor for hinges guide holes and a tilt motor for anuba type hinges (OPTIONAL).



C-600
4.0

SISTEMA DE POSICIONAMIENTO PROGRAMADO DE BARRAS Y VENTOSAS

La máquina dispone de un revolucionario sistema por el cual mediante la lectura de un código QR la máquina es capaz de posicionar las barras en anchura y la posición exacta de las ventosas según la información que le proporciona el código en cuanto al ancho, largo y mecanizados que se deben realizar en la puerta. Esta función permite a la máquina adaptarse de forma inteligente dependiendo del trabajo que deba realizar reduciendo al máximo la intervención de operarios y evitando errores o fallos involuntarios.

PROGRAMMED POSITIONING SYSTEM OF BARS AND VACUUM CUPS

The machine has a revolutionary system whereby by reading a QR code the machine is able to position the bars in width and the exact position of the suction cups according to the information provided by the code in terms of width, length and machining that must be done at the door. This function allows the machine to adapt intelligently depending on the work that must be done, minimizing the intervention of operators and avoiding errors or involuntary failures.



SOFTWARE PARAMETRICO

El software COMEVA DOORS PARAMETRICO permite al usuario poner puertas de diferentes medidas y que el software adapte automáticamente los mecanizados a la nueva medida de puerta sin intervención del operario. Este software junto con el sistema inteligente de posicionamiento programado de barras y ventosas convierte a la máquina en una potente herramienta para mejorar la productividad y rentabilidad de cualquier fábrica.

PARAMETRIC SOFTWARE

The COMEVA DOORS PARAMETRIC software allows the user to put doors of different sizes and the software automatically adapts the machining to the new door size without operator intervention. This software together with the intelligent system of programmed positioning of bars and vacuum cups makes the machine a powerful tool to improve the productivity and profitability of any factory.

C-600



	C-600 BASIC	C-600 TOP	C-600 4.0
Largo máximo de puerta <i>Maximum door length</i>	3.000 mm.	3.000 mm.	3.000 mm.
Ancho máximo puerta <i>Maximum door width</i>	1.300 mm.	1.300 mm.	1.300 mm.
Grosor máximo puerta <i>Maximum door thickness</i>	80 mm.	80 mm.	80 mm.
Número de ejes / Canales trabajo ind. <i>Qty axes / Independent working chanel</i>	7 // 2	7 // 2	7 // 2
Sistema de desplazamiento <i>Displacement system</i>	GANTRY	GANTRY	GANTRY
Velocidad desplazamiento <i>Movement speed</i>	70 m/min. X/Y 25m/min. Z	70 m/min. X/Y 25m/min. Z	70 m/min. X/Y 25m/min. Z
Software <i>Software</i>	CAD COMEVA DOORS	CAD COMEVA DOORS	CAD COMEVA DOORS
Sistema de vacío <i>Vacuum system</i>	Bomba Becker 100m ³ Vacuum Pump	Bomba Becker 100m ³ Vacuum Pump	Bomba Becker 100m ³ Vacuum Pump
CABEZALES DE TRABAJO / POTENCIA <i>WORKING HEAD / POWER</i>			
Fresador bisagras <i>Hinges milling motor</i>	2 x 1,5Kw Teknomotor	2 x 1,5Kw Teknomotor	2 x 1,5Kw Teknomotor
Motor inclinación anuba <i>Anuba tilt motor</i>			✓
Potencia motor flotante <i>Floating motor power</i>			0,37Kw Teknomotor
Potencia motor doble salida <i>Double exit motor</i>		2,2Kw Teknomotor	2,2Kw Teknomotor
Apertura programada de las barras en anchura <i>Programmed opening of bars' width</i>		✓	✓
Posicionamiento programado de las ventosas <i>Programmed positioning of suction cups</i>			✓
Posicionamiento programado de las barras <i>Programmed positioning of bars</i>			✓
Lector código QR <i>QR code reader</i>			✓
Ajuste paramétrico QR mecanizados de puerta <i>QR parametric setup of doors machining</i>			✓
Palpador vertical grueso de la puerta <i>Vertical size mesure of door's thickness</i>			✓
CABEZAL FRESADOR PRINCIPAL <i>MAIN MILLING HEAD</i>			
Potencia fresador principal <i>Main milling motor</i>	9 Kw ISO30 cc	9 Kw ISO30 cc	9 Kw ISO30 cc
Velocidad Máxima <i>Maximum speed</i>	24.000 RPM	24.000 RPM	24.000 RPM
Cambio rotativo herramientas <i>Rotary tools magazine</i>	✓	✓	✓
Motor cajera / Potencia <i>Locker motor / Power</i>	3,5Kw Teknomotor	3,5Kw Teknomotor	3,5Kw Teknomotor
Carga y descarga automática de piezas <i>Automatic load/download of pieces</i>	✓	✓	✓
Interface PC + 19" LCD screen <i>PC Interface + 19" LCD screen</i>	✓	✓	✓
Peso <i>Weight</i>	2000 Kg.	2000 Kg.	2100 Kg.
Medidas <i>Dimensions</i>	3050x2100x1750 mm.	3050x2100x1750 mm.	3050x2100x1750 mm.

Las especificaciones técnicas, características, diseños y colores pueden cambiar sin previo aviso.
Technical specifications, features, designs and colors are subject to change without notice.

OPCIONALES OPTIONALS

EJE C
C AXE



CABEZAL TALADRO
BORING HEAD

