RECUBRIDORA DE MOLDURAS RM-300 PUR

WRAPPING MACHINES RM-300 PUR

La recubridora de molduras RM-300 está diseñada para el revestimiento continuo de perfiles y molduras mediante tiras de chapa de madera natural. Incorpora un sistema de alimentación que permite depositar las tiras en una bandeja de carga, desde donde se introducen progresivamente en el proceso de encolado. La aplicación del adhesivo termofusible EVA se realiza mediante un rodillo encolador que distribuye uniformemente la cola sobre la superficie de la chapa, antes de su unión con el perfil. Su sistema de rodillos de presión ajustables garantiza una adaptación precisa del revestimiento a la geometría de la moldura, proporcionando acabados uniformes y de alta calidad.

PROFILE WRAPPING MACHINE FOR WOOD VENEER WITH EVA HOT-MELT ADHESIVE

The **RM-300 Profile Wrapping Machine** is designed for the continuous wrapping of profiles and mouldings using natural wood veneer strips. It features a feeding system that allows the veneer strips to be placed on a loading tray, from which they are progressively fed into the gluing process. EVA hot-melt adhesive is applied by means of a glue roller, ensuring uniform adhesive distribution across the veneer surface before bonding it to the profile. Its adjustable pressure roller system ensures precise adaptation of the wrapping material to the moulding geometry, delivering uniform, high-quality finishes.



CONEVA

tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión

technology connectivity intelligence efficiency accuracy

SISTEMAS DE ENCOLADO: EVA Y PUR

Las recubridoras de molduras RM-300 incorporan diferentes sistemas de aplicación de adhesivo según el modelo. La versión EVA dispone de un calderín y un rodillo encolador que distribuye uniformemente la cola sobre las tiras de chapa, con un sistema de guiado ajustable y un rodillo superior sincronizado que garantiza una alimentación precisa. Por su parte, la versión PUR incorpora un sistema de aplicación mediante labio encolador, que deposita una fina capa de adhesivo sobre el material de revestimiento. Su anchura de aplicación es regulable hasta 300 mm, permitiendo ajustar la cantidad de cola utilizada y optimizar su consumo



SYSTEMS: EVA AND PUR

The RM-300 profile wrapping machines feature different adhesive application systems depending on the model. The EVA version is equipped with a glue tank and an applicator roller that evenly distributes the adhesive onto the wood veneer strips, featuring an adjustable guiding system and a synchronized upper roller to ensure precise feeding. The PUR version incorporates a slot nozzle application system that applies a thin, uniform layer of adhesive onto the wrapping material. The application width is adjustable up to 300 mm, allowing precise control of the adhesive quantity and optimizing its consumption





DISPOSITIVO FUSOR PUR

Equipo para la aplicación de PUR, adecuado para recipientes de 20 litros. Este dispositivo conectado con la máquina recubridora, proporciona adhesivo PUR fundido para un recubrimiento estable.
Incorporando el regulador de frecuencia Lenze, el mejor motor y sistema eléctrico Schneider.
Además de un pistón de aire de alta resistencia de Ø 160mm , caja eléctrica de acero grueso y pantalla táctil.

PUR HOT-MELT GLUE MELTING UNIT

The PUR melting unit is designed for the application of PUR adhesive and is suitable for standard 20-liter containers. Connected to the profile wrapping machine, it supplies molten PUR adhesive to ensure a consistent and reliable wrapping process. It features a Lenze frequency inverter, a high-performance motor and Schneider electrical components. The unit is also equipped with a heavy-duty Ø 160 mm pneumatic cylinder, a robust steel electrical cabinet and a touchscreen control panel.

Caracteristicas máquina	
Ancho min/max. trabajo	30-330
Altura min/max trabajo	5-90mm
Ruedas de tracción	20 Juegos
Ancho ruedas de tracción	10mm
Velocidad de avance	10-50mts/min
Potencia recubridora	20Kw
Peso máquina	3000Kgs
Medidas máquina	6050x800x1120mm

Caracteristicas fusor PUR	
Bomba de presión , sistema de presión estable	Si
Capacidad recipiente cola PUR	20 L
Capacidad de fusión	> 20 Kg /h
Potencia de calentamiento:	5.5kW
Temperatura:	20 – 180ºC
Movimiento de disco:	0—500mm
Presión máxima de la bomba:	50kg/cm2
Voltaje:	220V/50Hz

COMEVA
Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

FONDO EUROPEO DE DESARRROLLO REGIONAL
"UNA MANERA DE HACER EUROPA"

+34 96 122 20 65 · info@mcomeva.com · www.mcomeva.com
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) · 46460 Silla · Valencia (Spain)