

TALADROS CNC
DRILL 900 H1C
DRILL 900 H2C
DRILL 1200 H1C
DRILL 1200 H2C



Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

TALADRO CNC

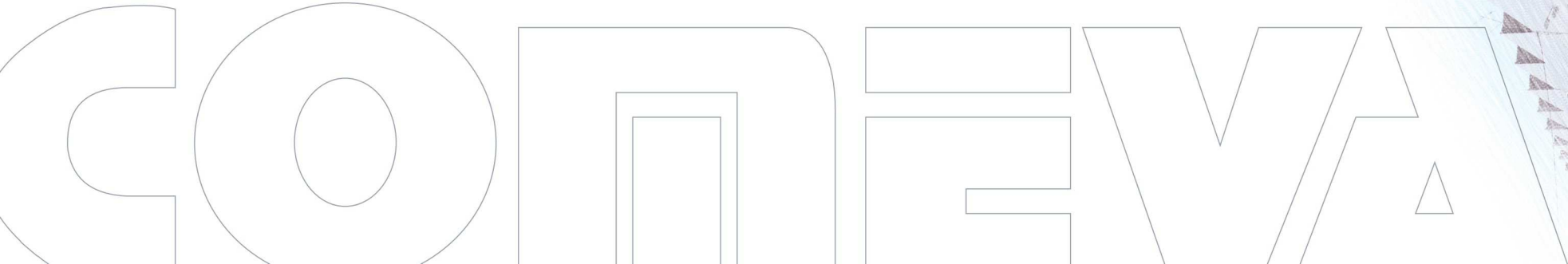
+34 96 122 20 65 · comercial@mcomeva.com · www.mcomeva.com
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) · 46460 Silla · Valencia (Spain)



CNC DRILL

tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión

technology connectivity intelligence efficiency accuracy



Comeva started its activity as manufacturer of contact sanders in 1964, manufacturing an extensive range of sanders ranging from sanders for chairs and bushes to sanding lines for varnished surfaces.

In the year 1990, it expands its product line by incorporating a whole range of conventional machinery into its production: panel saws machines, edge banders, beam saws, etc.

Later, in 1993, as a complement to all its production, the manufacture of special machinery begins, providing its customers with the possibility of carrying out any specific work.

At the beginning of the year 2000, one of the most important divisions of the company is created: the CNC division. With it is born the line of work centers with numerical control, specializing in work centers for doors and carpentry. The presence of a large R+D department, technical office, qualified technicians and a commercial department with assistance in several languages make

Comeva a leading company in its sector.

At present, Comeva has an extensive production of machines for the wood market, carpentry and furniture, of which more than 80% of the production is exported.



Comeva inicia su actividad como fabricante de lijadoras de contacto en el año 1964, fabricando una extensa gama de lijadoras que abarca desde las lijadoras para sillería y barraje hasta líneas de lijado de superficies barnizadas.

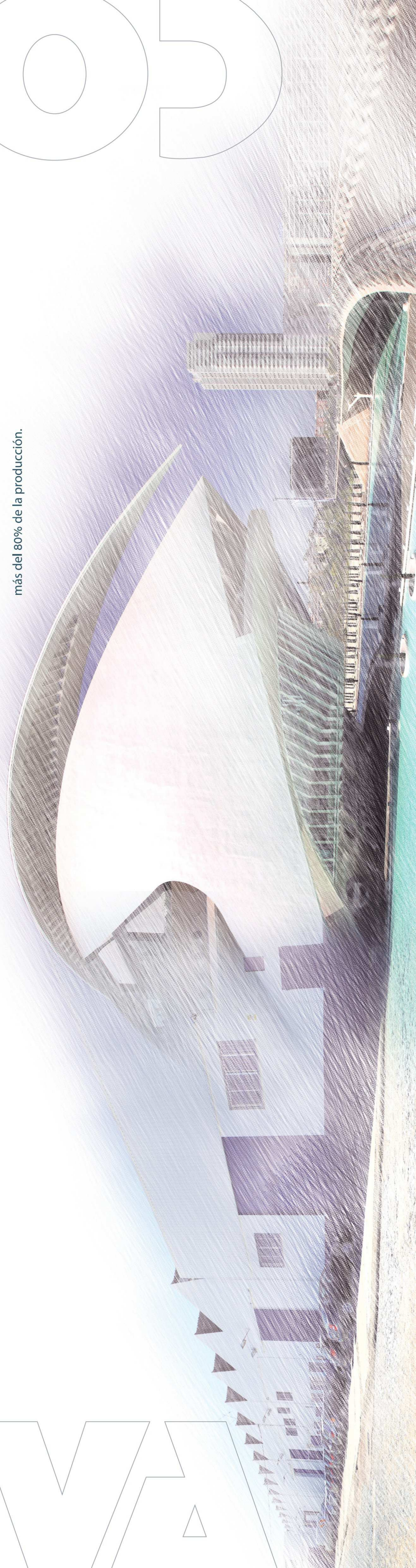
En el año 1990, amplía su línea de productos al incorporar a su producción toda una gama de maquinaria convencional: escuadradoras, chapadoras de cantos, seccionadoras, etc.

Posteriormente, en el año 1993, como complemento a toda su producción, comienza la fabricación de maquinaria especial, proporcionando a sus clientes la posibilidad de realizar cualquier trabajo específico.

A principios del año 2000, se crea una de las divisiones más importantes de la empresa: la división CNC. Con ella nace la línea de centros de trabajo a control numérico, especializándose en centros de trabajo para puertas y carpintería.

La presencia de un gran departamento I+D, oficina técnica, técnicos cualificados y un departamento comercial con asistencia en varios idiomas, hacen de Comeva una empresa líder en su sector.

En la actualidad, Comeva dispone de una extensa producción de máquinas para el mercado de la madera, carpintería y el mueble, de la cual se exporta más del 80% de la producción.



DRILL



Productividad RENDIMIENTO

Máquina diseñada para altas
producciones y perfecto acabado

Productivity PERFORMANCE

Machine designed for high
productions and perfect finish

DRILL INNOVACIÓN y eficiencia

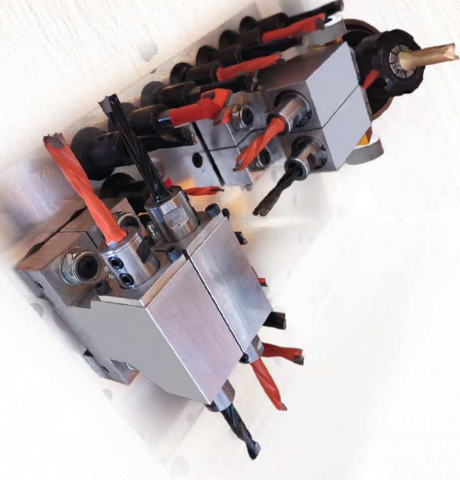
El taladro CNC esta diseñado para realizar mecanizados y fresados de forma rápida y eficaz, manteniendo un altísimo nivel de acabado.

INNOVATION and efficiency

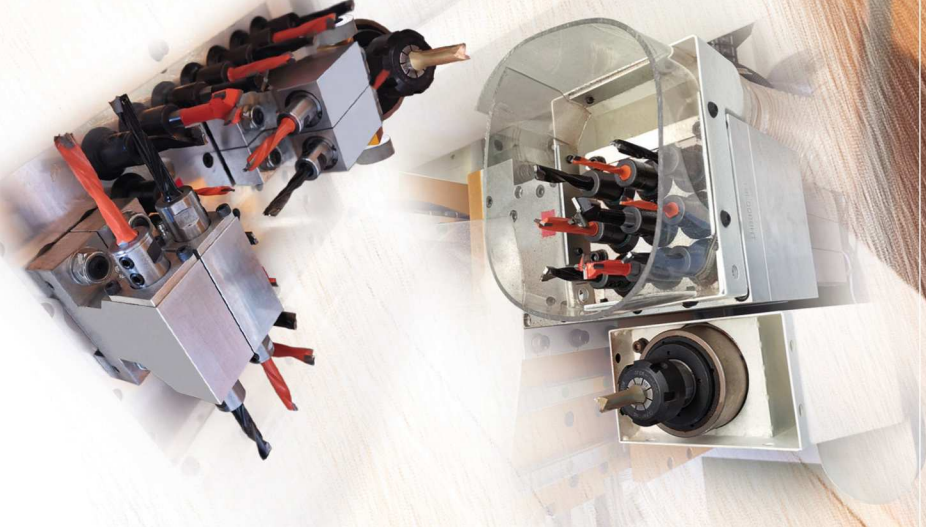
The CNC drill is designed to perform machining and milling quickly and efficiently while maintaining a high level of finish.



DRILL 900 H1C
DRILL 1200 H1C



DRILL 900 H2C
DRILL 1200 H2C



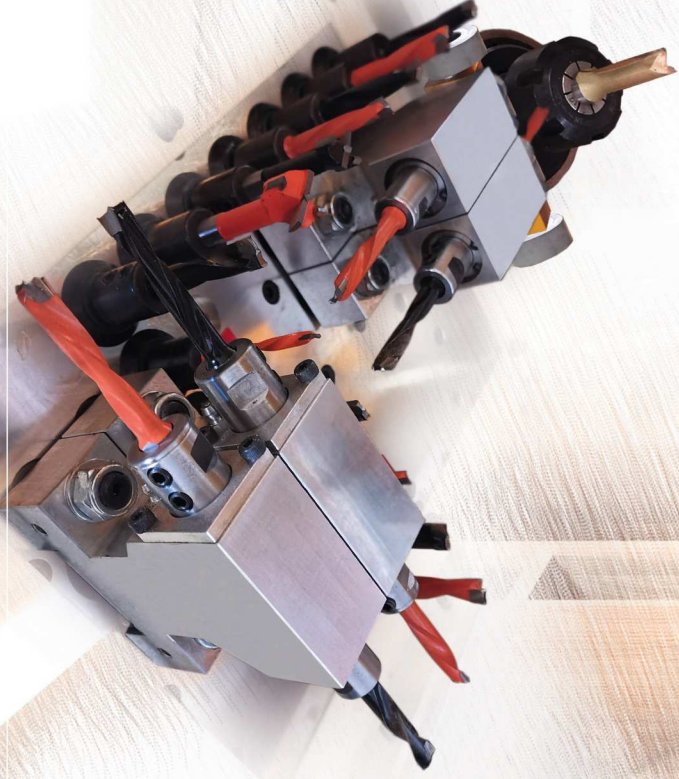
DRILL

CABEZAL DE TRABAJO SUPERIOR

El cabezal de trabajo superior está compuesto por un motor fresador vertical de 3.5 kW para realizar los fresados sobre la cara superior de la pieza y un completo cabezal de taladro de 12 brocas verticales y 6 horizontales para realizar el mecanizado de la cara superior y los cuatro lados del tablero.

UPPER WORKING GROUP

The upper working head is composed of a 3.5 kw vertical milling motor for milling on the upper face of the piece and a complete boring head with 12 vertical and 6 horizontal drills for machining the upper face and the four board sides.

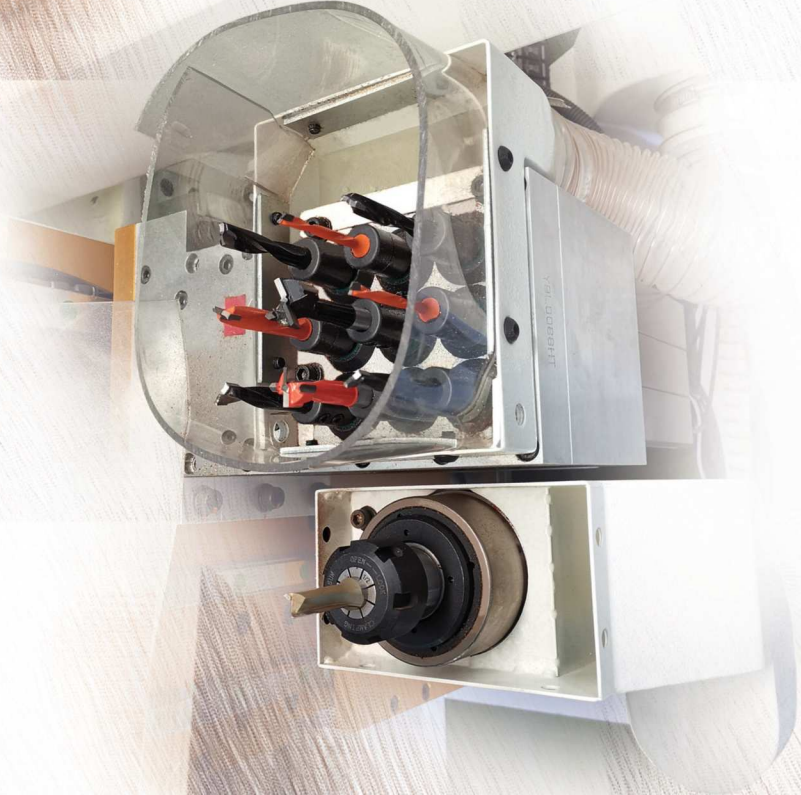


CABEZAL DE TRABAJO INFERIOR (sólo para modelos H2C)

El cabezal de trabajo inferior está compuesto por un motor fresador vertical de 3.5 kW para realizar los fresados sobre la cara inferior de la pieza y un cabezal de taladro de 9 brocas verticales para realizar el mecanizado de la cara inferior del tablero.

LOWER WORKING GROUP (only for H2C version)

The lower working head is composed of a 3.5 kw vertical milling motor for milling on the bottom face of the piece and a 9 vertical drills boring head for machining the lower side of the board.



MESAS DE ENTRADA Y SALIDA

Las mesas de la máquina son flotantes, estás crean una lámina de aire entre la mesa y la puerta permitiendo desplazarlas fácilmente sobre la superficie sin que se dañen.

INFEED AND OUTFEED TABLES

The tables of the machine are air floating, they create an air sheet between the table and the door that allow to move them easily on the surface without being damaged.



ESCUADRADOR LATERAL

El escuadrador lateral permite la perfecta sujeción de la pieza mientras está siendo mecanizada evitando movimientos no deseados.

SIDE SQUARE

The side square allows the perfect hold of the piece while it is being mechanized avoiding unwanted movements.

MESA SALIDA CON CINTA (OPCIONAL) OUTFEED TABLE WITH BELT (OPTIONAL)



PINZAS

El desplazamiento de las piezas se realiza mediante dos pinzas independientes que se posicionan en diferentes posiciones dependiendo de la medida de la pieza a mecanizar .

CLAMPS

The displacement of the pieces is carried out by two independent clamps that position themselves in different positions depending on the size of the piece to be machined.





DRILL 1200 H2C

CNC + ORDENADOR

La máquina incorpora un potente control numérico que controla todos los movimientos de la máquina. Además incluye un ordenador industrial con un completo programa de CAD para realizar los diseños de los mecanizados de forma sencilla y rápida.

CNC + COMPUTER

The machine incorporates a powerful numerical control that controls all the movements of the machine. Furthermore includes an industrial computer with a complete CAD program to make the designs of the machining easily and quickly.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TECHNICAL SPECIFICATIONS	DRILL 900 H1C	DRILL 900 H2C	DRILL 1200 H1C	DRILL 1200 H2C
Ejes controlados Axis control	(X, Y, Z)	(X, Y, Z)	(X, Y, Z)	(X, Y, Z)
Longitud máxima pieza Maximum piece length	2.800 mm	2.800 mm	2.800 mm	2.800 mm
Longitud mínima pieza Minimum piece length	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Ancho máximo pieza Maximum working width	900 mm	900 mm	1.200 mm	1.200 mm
Ancho mínimo pieza Minimum piece width	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Grosor máximo de pieza Maximum piece thickness	48 mm	48 mm	48 mm	48 mm
Grosor mínimo de pieza Minimum piece thickness	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Velocidad máxima eje X Maximum speed X axis	85 m /min	85 m /min	85 m /min	85 m /min
Velocidad máxima eje Y Maximum speed Y axis	60 m /min	60 m /min	60 m /min	60 m /min
Altura mesa de trabajo Worktable height	1.020 mm	1.020 mm	1.020 mm	1.020 mm

COMPOSICIÓN CABEZAL SUPERIOR

UPPER HEAD COMPOSITION	12 brocas verticales 12 vertical drills	12 brocas verticales 12 vertical drills	12 brocas verticales 12 vertical drills	12 brocas verticales 12 vertical drills
Cabezal de taladro Drilling head	6 brocas horizontales 6 horizontal drills	6 brocas horizontales 6 horizontal drills	6 brocas horizontales 6 horizontal drills	6 brocas horizontales 6 horizontal drills
Motor fresador vertical Vertical milling motor	3,5 Kw	3,5 Kw	3,5 Kw	3,5 Kw
Velocidad motor fresador Milling motor speed	18.000 rpm	18.000 rpm	18.000 rpm	18.000 rpm

COMPOSICIÓN CABEZAL INFERIOR

BOTTOM HEAD COMPOSITION	9 brocas verticales 9 vertical drills	9 brocas verticales 9 vertical drills	9 brocas verticales 9 vertical drills
Cabezal de taladro Drilling head	-	-	-
Motor fresador vertical Vertical milling motor	-	3,5 Kw	3,5 Kw
Velocidad motor fresador Milling motor speed	-	18.000 rpm	18.000 rpm

Voltaje
Voltage

Peso
Weight

Medidas
Measures

Las especificaciones técnicas, características, diseños y colores pueden cambiar sin previo aviso.
Technical specifications, features, designs and colors are subject to change without notice.