

COMERCIALES

# SOLUTION



Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

+34 96 122 20 65 · comercial@comeva.com · www.mcomeva.com  
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) · 46460 Silla · Valencia (Spain)

diseño publicitario  
gaccedegrafico  
.com



CHAPADORAS  
EDGE BANDERS



tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión  
technology connectivity intelligence efficiency accuracy



***Comeva started its activity as manufacturer of contact sanders in 1964, manufacturing an extensive range of sanders ranging from sanders for chairs and bushes to sanding lines for varnished surfaces.***

*In the year 1990, it expands its product line by incorporating a whole range of conventional machinery into its production: panel saws machines, edge banders, beam saws, etc.*

*Later, in 1993, as a complement to all its production, the manufacture of special machinery begins, providing its customers with the possibility of carrying out any specific work.*

*At the beginning of the year 2000, one of the most important divisions of the company is created: the CNC division. With it is born the line of work centers with numerical control, specializing in work centers for doors and carpentry.*

*The presence of a large R+D department, technical office, qualified technicians and a commercial department with assistance in several languages make Comeva a leading company in its sector.*

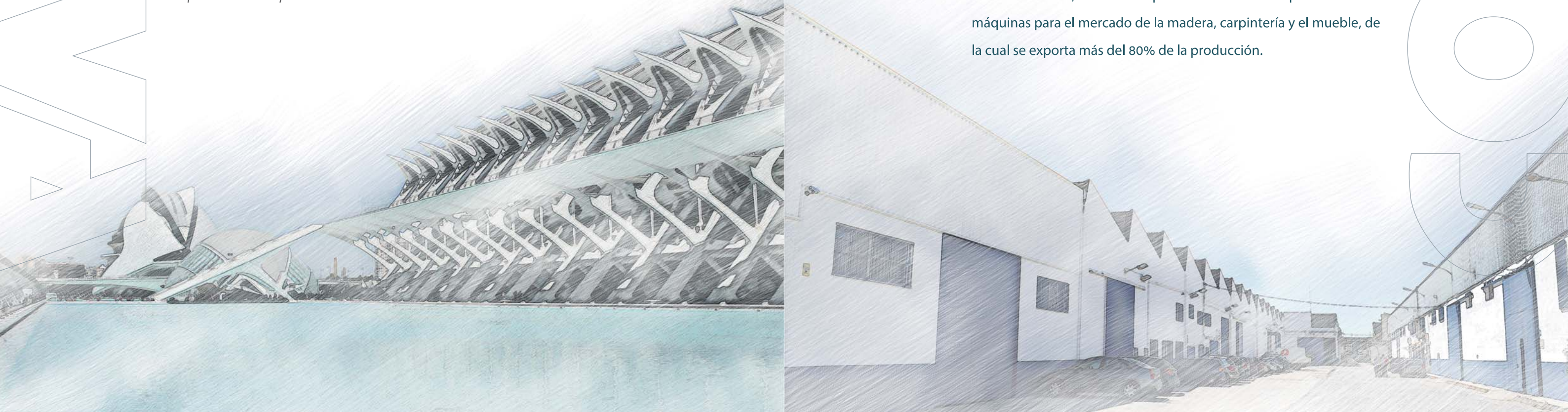
*At present, Comeva has an extensive production of machines for the wood market, carpentry and furniture, of which more than 80% of the production is exported.*

**Comeva inicia su actividad como fabricante de lijadoras de contacto en el año 1964, fabricando una extensa gama de lijadoras que abarca desde las lijadoras para sillería y barraje hasta líneas de lijado de superficies barnizadas.**

En el año 1990, amplía su línea de productos al incorporar a su producción toda una gama de maquinaria convencional: escuadradoras, chapadoras de cantos, seccionadoras, etc. Posteriormente, en el año 1993, como complemento a toda su producción, comienza la fabricación de maquinaria especial, proporcionando a sus clientes la posibilidad de realizar cualquier trabajo específico.

A principios del año 2000, se crea una de las divisiones más importantes de la empresa: la división CNC. Con ella nace la línea de centros de trabajo a control numérico, especializándose en centros de trabajo para puertas y carpintería.

La presencia de un gran departamento I+D, oficina técnica, técnicos cualificados y un departamento comercial con asistencia en varios idiomas, hacen de Comeva una empresa líder en su sector. En la actualidad, Comeva dispone de una extensa producción de máquinas para el mercado de la madera, carpintería y el mueble, de la cual se exporta más del 80% de la producción.





Facilidad de uso  
**PRECISIÓN**

Nuestra serie SOLUTION proporciona una amplia gama de chapadoras que se hacen indispensables en todo taller.

*Easy of use*  
**PRECISION**

*Our SOLUTION series provides a wide range of edgebanders that are essential in every workshop.*

**SOLUTION**

# SOLUTION



solution  
**SOLIDEZ**  
 y precisión

Para un acabado profesional

solution  
**STRENGTH**  
 and precision

For a professional finish



SOLUTION

**GRUPO ENCOLADOR / OPCIONAL PUR**

Rodillo encolador con regulación de salida de cola y recuperación del sobrante. 2 rodillos de acero con presión neumática, el primero motorizado, regulación independiente y visualizador numérico. Potente cizalla de corte hasta 3mm., para todo tipo de materiales.

**GLUING UNIT / PUR OPTIONAL**

Gluing roller with glue regulation and waste glue recovery. 2 steel rollers with pneumatic pressure. Powerfull cutting shares until 3mm.

**GRUPO PERFILADOR**

Doble grupo perfilador con motores HF independientes, fácil regulación tipo "copia", equipados con fresas de M.D. a 12.000 RPM, consiguiendo un acabado excelente en cualquier tipo de material.

**EDGE TRIMMING UNIT**

Double end trimming unit with HF independent motors, easy regulation type "copy", equipped with HM milling tools at 12,000 RPM getting an excellent finishing in an any material.

**GRUPO RETESTEADOR – REDONDEADOR**

La máquina incorpora un grupo retesteador – redondeador de canto que permite una perfecta terminación de las esquinas del canto, tanto en cantos rectos como con forma irregular y redondeada, sobre piezas de 40 mm de altura máxima.

**EDGE TRIMMING – ROUNDING UNIT**

The machine incorporates a edge trimming – rounding group that allows a perfect finishing for edge corners over straight angles or with irregular edge shapes, on 40 mm as maximum thickness pieces.

**GRUPO RASCADOR**

Doble grupo rascador del canto, superior e inferior, con sopladores de aire.

**SCRAPING UNIT**

Double group edge scraper, top and low, with air blowers.

**GRUPO PULIDOR**

Doble grupo pulidor con motores independientes, equipados con cepillos de 180mm., para un perfecto acabado.

**BUFFING UNIT**

Double buffing unit with independent motors, equipped with brushes of 180mm. for prefect finishing.

SOLUTION

**PANTALLA TÁCTIL**

Pantalla táctil desde donde se activan y desactivan los grupos de trabajo con un interface de usuario muy gráfico e intuitivo. Todos los mandos de la máquina están simplificados mediante símbolos y ubicados en la posición frontal derecha de la máquina para un acceso fácil. Todos los modelos con táctil ofrecen el control de subida y bajada automática desde la pantalla.

**TOUCH SCREEN**

Touch screen from where they activate and deactivate work groups with a very graphic and intuitive user interface. All the controls of the machine are simplified by symbols and located in the right front position of the machine for easy access. All models with touch screen offer automatic up and down control from the screen.

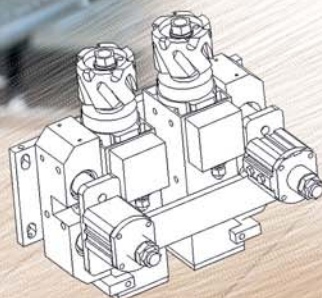


**GRUPO RECTIFICADOR (DOBLE TUPI)**

Doble grupo rectificador con motores HF de 2,5Hp. a 18.000 r.p.m., equipados con dos cabezales diamante de 35mm en M.D. (opcional 50mm).

**PRE-MILLING UNIT**

Double pre-milling unit with HF 2,5Hp motors, at 18.000 r.p.m., equipped with two diamond milling tools of 35mm in M.D. (optional 50mm).

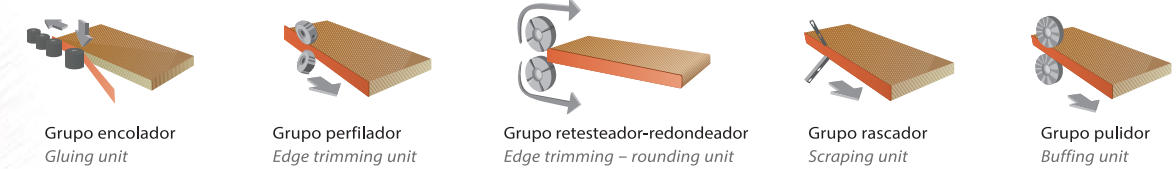


**SOLUTION 4**

**SOLUTION 4T**

	3350 x 900 x 1500 mm.	3600 x 900 x 1500 mm.
Espesor máx./min del canto <i>Maximum minimum thickness</i>	0,4 - 3 mm	0,4 - 3 mm
Grueso máx./min del tablero <i>Maximum minimum thickness board</i>	55 - 10 mm	55 - 10 mm
Ancho mínimo del tablero <i>Minimum width board</i>	100 mm	100 mm
Longitud mínima del tablero <i>Minimum length board</i>	160 mm	160 mm
Velocidad de avance <i>Speed</i>	10 m/min	10 m/min
Capacidad calderín cola <i>Boiler capacity</i>	4 Lts	4 Lts
Potencia motor retesteador <i>End cutting unit motor power</i>	1 Hp	1 Hp
Presion aire <i>Air pressure</i>	5-6 Kgs /cm <sup>2</sup>	5-6 Kgs /cm <sup>2</sup>

**SOLUTION 4**



**SOLUTION 4T**

