

CONSTRUCCIONES MECÁNICAS VALENCIANAS

MEX



UNIÓN EUROPEA

FONDO EUROPEO DE DESARROLLO REGIONAL
"UNA MANERA DE HACER EUROPA"

Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

+34 96 122 20 65 · comercial@mcomeva.com · www.mcomeva.com
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) · 46460 Silla · Valencia (Spain)



CONSTRUCCIONES MECÁNICAS VALENCIANAS

CNC

CNC



tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión

technology connectivity intelligence efficiency accuracy

Comeva started its activity as manufacturer of contact sanders in 1964, manufacturing an extensive range of sanders ranging from sanders for chairs and bushes to sanding lines for varnished surfaces.

In the year 1990, it expands its product line by incorporating a whole range of conventional machinery into its production: panel saws machines, edge banders, beam saws, etc. Later, in 1993, as a complement to all its production, the manufacture of special machinery begins, providing its customers with the possibility of carrying out any specific work. At the beginning of the year 2000, one of the most important divisions of the company is created: the CNC division. With it is born the line of work centers with numerical control, specializing in work centers for doors and carpentry.

The presence of a large R+D department, technical office, qualified technicians and a commercial department with assistance in several languages make Comeva a leading company in its sector.

At present, Comeva has an extensive production of machines for the wood market, carpentry and furniture, of which more than 80% of the production is exported.



Comeva inicia su actividad como fabricante de lijadoras de contacto en el año 1964, fabricando una extensa gama de lijadoras que abarca desde las lijadoras para sillería y barraje hasta líneas de lijado de superficies barnizadas.

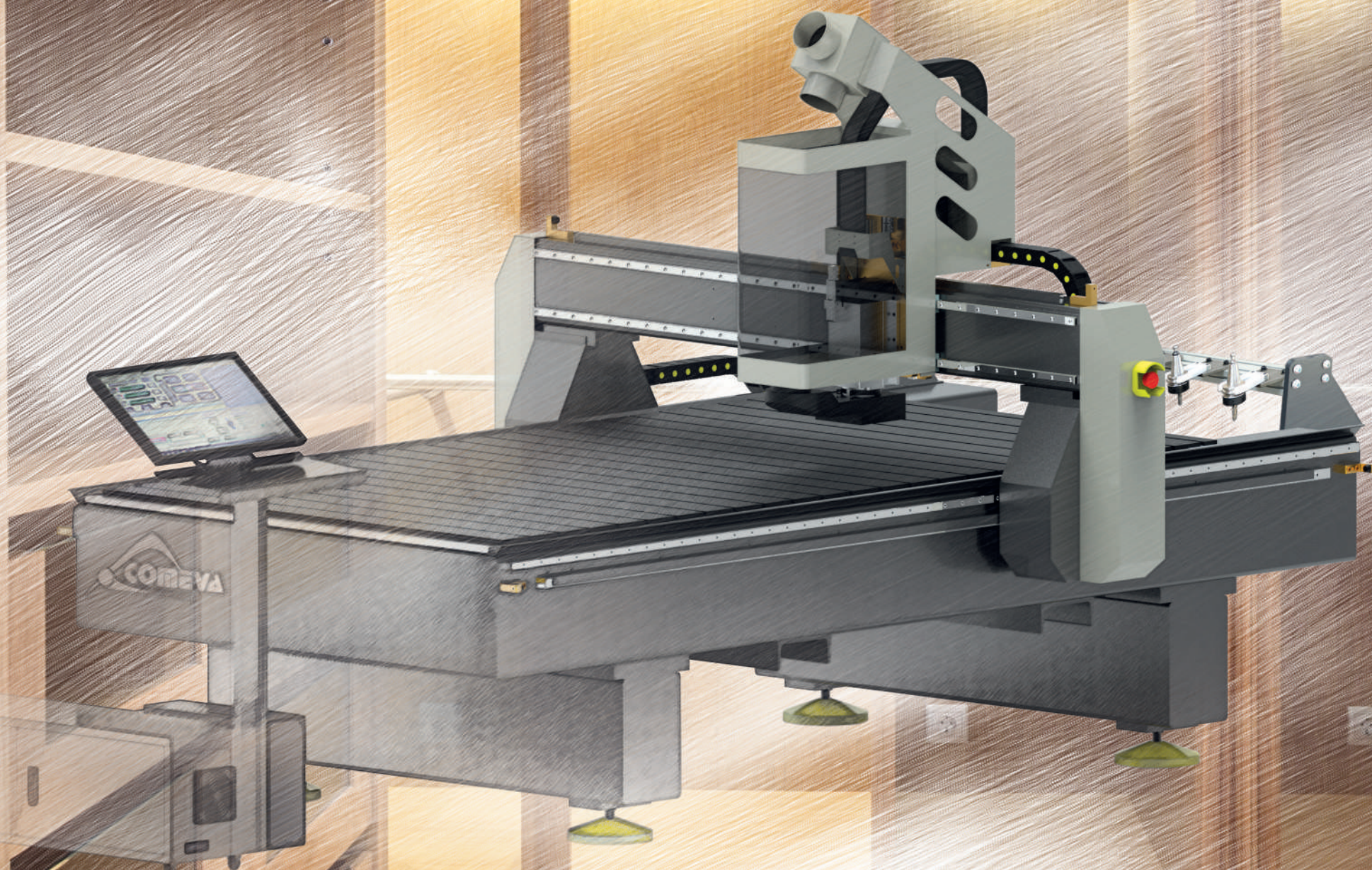
En el año 1990, amplía su línea de productos al incorporar a su producción toda una gama de maquinaria convencional: escuadradoras, chapadoras de cantos, seccionadoras, etc. Posteriormente, en el año 1993, como complemento a toda su producción, comienza la fabricación de maquinaria especial, proporcionando a sus clientes la posibilidad de realizar cualquier trabajo específico.

A principios del año 2000, se crea una de las divisiones más importantes de la empresa: la división CNC. Con ella nace la línea de centros de trabajo a control numérico, especializándose en centros de trabajo para puertas y carpintería.

La presencia de un gran departamento I+D, oficina técnica, técnicos cualificados y un departamento comercial con asistencia en varios idiomas, hacen de Comeva una empresa líder en su sector.

En la actualidad, Comeva dispone de una extensa producción de máquinas para el mercado de la madera, carpintería y el mueble, de la cual se exporta más del 80% de la producción.





TU SIGUIENTE PASO

MEX la solución para su corte y su mecanizado

YOUR NEXT STEP

MEX the solution for cutting and machining

MEX

MEX

EFICACIA

y productividad

Mex proporciona al usuario un acabado profesional con un diseño compacto y un nivel de inversión reducido.

EFFICIENCY

and productivity

Mex provides the user a professional finish with a compact design and a reduced level of investment.



MEX



**MEX 1 DSP
MEX 1V DSP**

Modelos más básicos de la gama mex con un control DSP para el manejo del funcionamiento de la máquina y un motor fresador de 3.5 kw. El modelo V incluye una mesa reticulada y bomba de vacío.

The most basic models in the mex range with a DSP control for machine operation and a 3.5 kW milling motor. The V model includes an reticulated table and vacuum pump.



**MEX 1 PLUS
MEX 1 V PLUS**

Modelos de la gama Mex controlados por un CNC y un PC que permite el control total de la máquina además de tele asistencia. Incorpora un motor fresador de 6 kw y una bomba de vacío para el modelo V.

Models in the Mex range controlled by a CNC and a PC that allows total control of the machine as well as remote assistance. Incorporates a 6 kW milling motor and a vacuum pump for the V model.



MEX 1 V ATC

Modelo más completo y versátil de la gama, totalmente controlado a CNC con PC para tele asistencia y un motor fresador de 9 kw de cambio automático de herramientas con un almacén de herramientas de 8 posiciones.

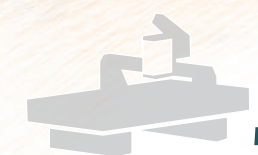
The most complete and versatile model in the range, fully CNC controlled with PC for remote assistance and a 9 kW automatic tool change milling motor with an 8-position tool magazine.



MEX 1V ATC S

Modelo con cambio automático de herramientas donde se incluyen **topes de referencia en la mesa para el escuadre de las piezas y electroválvulas de activación del vacío desde el panel de control.**

Model with automatic tool change, including reference stops on the table for the squaring of the pieces and electrovalves to activate the vacuum from the control panel.



MEX 1 V ATC TOP

Este modelo incluye las especificaciones de los modelos anteriores y **además incorpora una segunda bajada con un cabezal de taladro de 5 brocas verticales en forma de L.**

This model includes the same specifications as the previous models and also incorporates a second head with a 5 bit vertical drilling head with L-shaped drills.



PANEL DE CONTROL Modelos PLUS y ATC

El panel de control de la máquina contiene el CNC y un PC todo en uno que permite la conexión remota para realizar tele asistencias. Desde el panel de control se controlan todas las funciones de la máquina con una interfaz fácil e intuitiva diseñada por Comeva.

CONTROL PANEL Models PLUS and ATC

The machine control panel contains the CNC and an all-in-one PC that allows remote connection for remote assistance. From the control panel all the machine functions are controlled with an easy and intuitive interface designed by Comeva.

CONTROL DSP

Mando de control desde donde se controlan todas las funciones y movimientos de la máquina. Este tipo de control se incluye en los modelos con la denominación DSP.

DSP CONTROLLER

Control handle from which all functions and movements of the machine are controlled. This type of control is included in the models with the DSP control system.

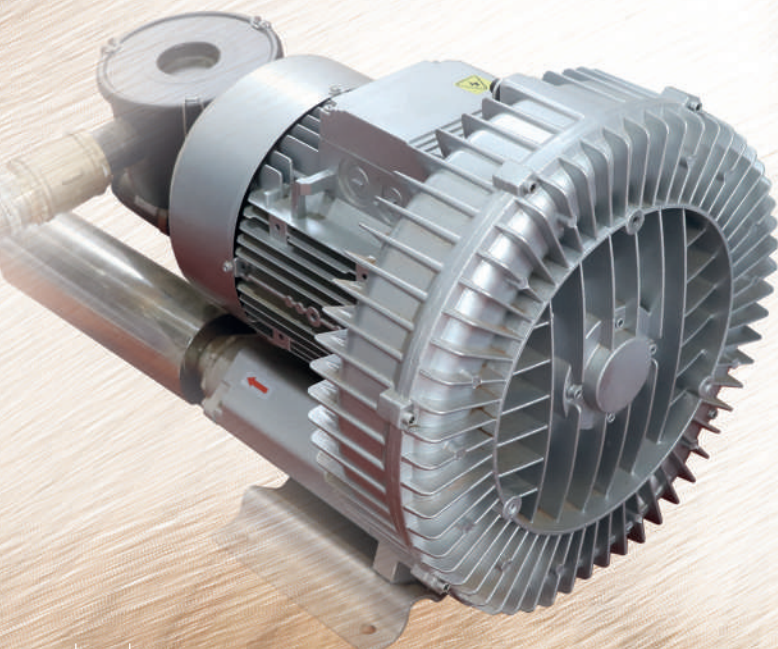


BOMBA DE VACIO

Para la perfecta sujeción de las piezas a trabajar la máquina incorpora 1 bomba de vacío de canal lateral de 5.5 kw y un caudal de aire de 520 m³/h. **Los modelos ATC S y ATC TOP incluyen electroválvulas de activación del vacío.**

VACUUM PUMP

For the perfect clamping of the parts to be processed, the machine incorporates 1 side channel vacuum pump of 5.5 kw and an air flow of 520 m³/h. **The ATC S and ATC TOP models include electrovalves for vacuum activation.**

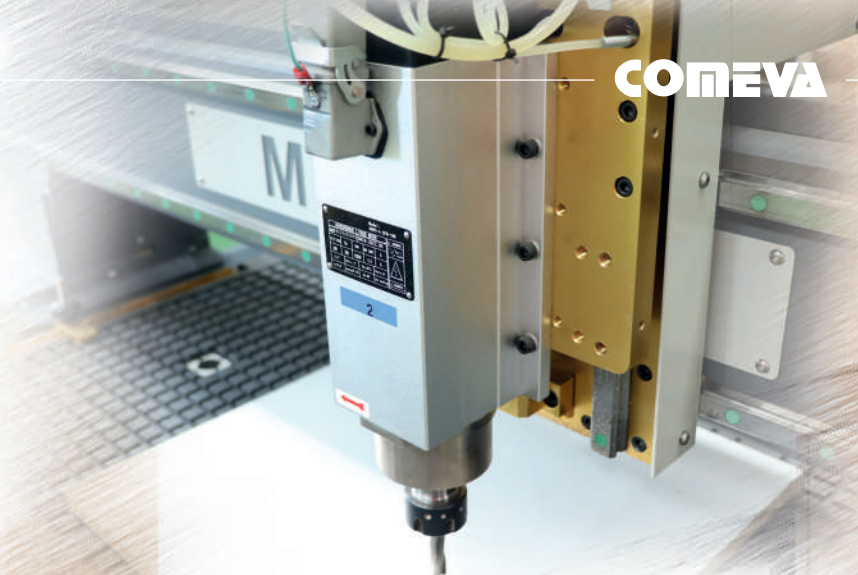


GRUPO DE TRABAJO

Las máquinas incorporan un motor fresador vertical para realizar los trabajos de mecanizado y fresado que realiza la máquina. Dependiendo el modelo la potencia puede ser de 4.5 kw, 6 kw o 9kw con cambio automático.

WORKING GROUP

The machines incorporate a vertical milling motor to carry out the machining and milling work performed by the machine. Depending on the model, the motor power can be 4.5 kW, 6 kW or 9kW with automatic tool change.

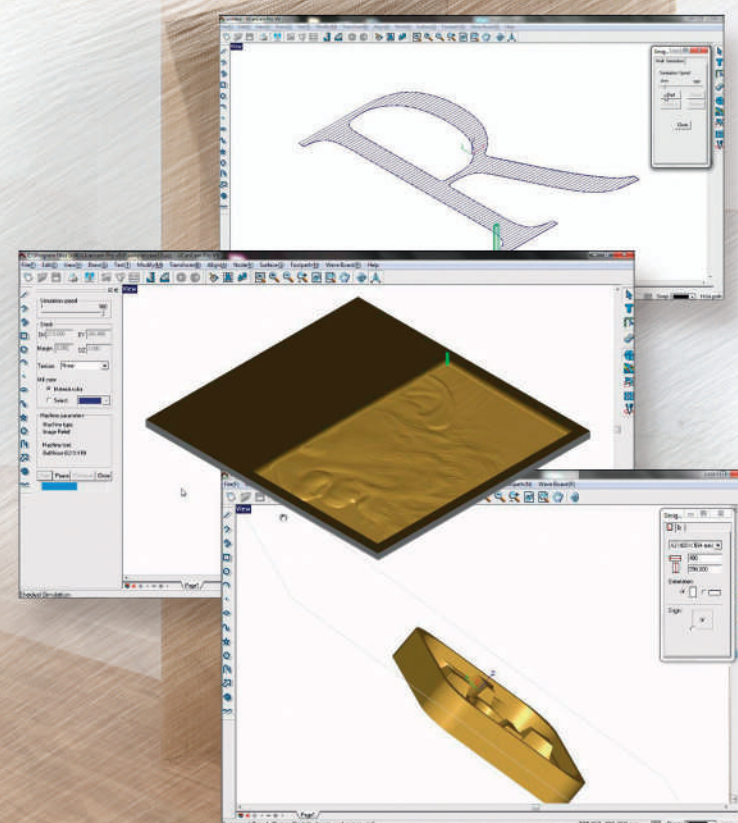


SOFTWARE

UcanCam es un programa tipo CAD-CAM con post-procesador, especialmente diseñado para la conversión de trabajos al lenguaje máquina. Este software permite procesar imágenes, grabar textos y series de números, repetir trazados y realizar trabajos en forma matricial.

SOFTWARE

UcanCam is a CAD-CAM type program with post-processor, specially designed for converting jobs to a machine language. This software allow to process images, record texts and series of numbers, repeat paeths and perform jobs in matrix form.



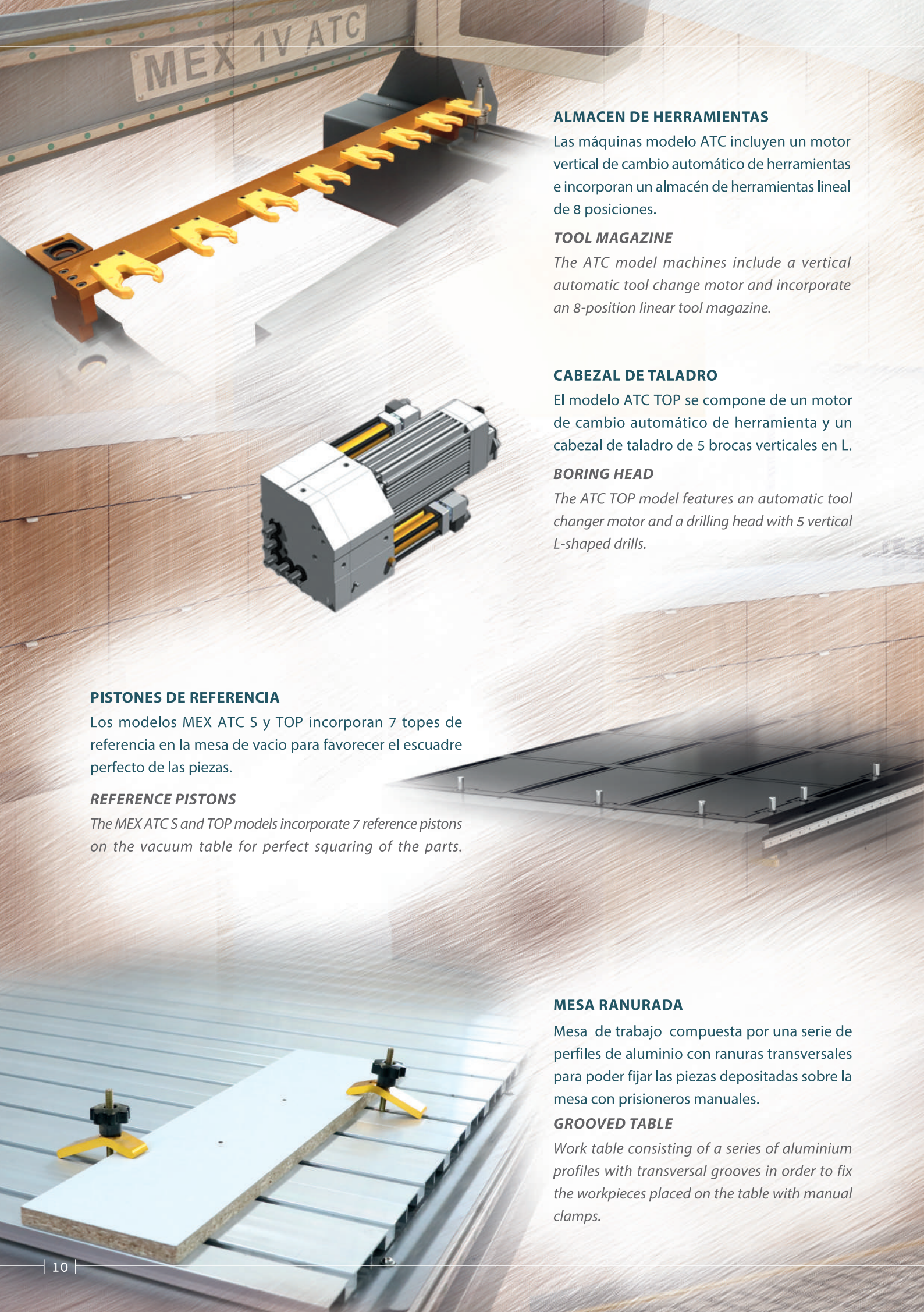
MESA DE VACIO

Mesa rectificada a control numérico y ranurada para favorecer le perfecta distribución del vacío y crear así la perfecta sujeción de todas las piezas depositadas sobre la misma, independientemente del tamaño o grosor de la pieza.

VACCUM TABLE

Numerically controlled rectified and slotted table to favour the perfect distribution of the vacuum and thus create the perfect clamping of all the parts deposited on it, regardless of the size or thickness of the part.





ALMACEN DE HERRAMIENTAS

Las máquinas modelo ATC incluyen un motor vertical de cambio automático de herramientas e incorporan un almacén de herramientas lineal de 8 posiciones.

TOOL MAGAZINE

The ATC model machines include a vertical automatic tool change motor and incorporate an 8-position linear tool magazine.

CABEZAL DE TALADRO

El modelo ATC TOP se compone de un motor de cambio automático de herramienta y un cabezal de taladro de 5 brocas verticales en L.

BORING HEAD

The ATC TOP model features an automatic tool changer motor and a drilling head with 5 vertical L-shaped drills.

PISTONES DE REFERENCIA

Los modelos MEX ATC S y TOP incorporan 7 topes de referencia en la mesa de vacío para favorecer el escuadre perfecto de las piezas.

REFERENCE PISTONS

The MEX ATC S and TOP models incorporate 7 reference pistons on the vacuum table for perfect squaring of the parts.

MESA RANURADA

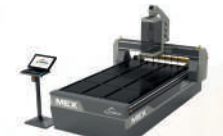
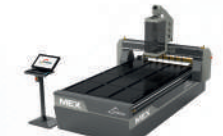
Mesa de trabajo compuesta por una serie de perfiles de aluminio con ranuras transversales para poder fijar las piezas depositadas sobre la mesa con prisioneros manuales.

GROOVED TABLE

Work table consisting of a series of aluminium profiles with transversal grooves in order to fix the workpieces placed on the table with manual clamps.



		MEX 1 DSP	MEX 1V DSP	MEX 1 PLUS	MEX 1 V PLUS
Medidas mesa trabajo	Working table dimensions	1.300 x 2.500	1.300 x 2.500	1.300 x 2.500	1.300 x 2.500
Potencia motor fresador	Milling motor power	4,5 kw	4,5 kw	6 kw	6 kw
Tipo de motor	Motor type	Cambio manual / Manual change			
Controlador	Controller	DSP	DSP	CNC + PC	CNC + PC
Motores desplazamiento	Displacement motors	Motores paso a paso + reductor / Stepper motor + reducer			
Desplazamiento	Displacement	Piñon cremallera / Rack & pinion			
Guías	Guide rails	PMI	PMI	PMI	PMI
Tipo de mesa	Table type	Mesa ranurada Grooved table	Mesa de vacío Vacuum table	Mesa ranurada Grooved table	Mesa de vacío Vacuum table
Almacen de herramientas	Tool magazine	-	-	-	-
Medidor de herramienta	Tool gauge	Si / Yes	Si / Yes	Si / Yes	Si / Yes
Software	Software	Ucan Cam	Ucan Cam	Ucan Cam	Ucan Cam
Bomba de vacío	Vacuum pump	No	No	No	No
Caudal bomba de vacío	Vacuum pump flow	-	520 m³/h	-	520 m³/h
Lubricación	Lubrication	Automática / Automatic			



		MEX 1V ATC	MEX 1V ATC S	MEX 1V ATC TOP
Medidas mesa trabajo	Working table dimensions	1.300 x 2.500 2.100 x 3.200	1.301 x 2.500 2.100 x 3.200	1.302 x 2.500 2.100 x 3.200
Potencia motor fresador	Milling motor power	9 Kw	10 Kw	11 Kw
Tipo de motor	Motor type	Cambio automatico / Automatic change		
Controlador	Controller	CNC + PC	CNC + PC	CNC + PC
Motores desplazamiento	Displacement motors	Motores paso a paso + reductor / Stepper motor + reducer		
Desplazamiento	Displacement	Piñon cremallera / Rack & pinion		
Guías	Guide rails	PMI	PMI	PMI
Tipo de mesa	Table type	Mesa de vacío Vacuum table	Mesa de vacío Vacuum table	Mesa de vacío Vacuum table
Almacen de herramientas	Tool magazine	Si / Yes	Si / Yes	Si / Yes
Medidor de herramienta	Tool gauge	Si / Yes	Si / Yes	Si / Yes
Cabezal Taladro	Boring head	-	-	Si / Yes
Nº taladros	Drills nº	-	-	5 pcs
Topes de referencia	Reference pistons	-	Si / Yes	Si / Yes
Electrovalvulas	Electrovalves	-	Si / Yes	Si / Yes
Software	Software	Ucan Cam	Ucan Cam	Ucan Cam
Bomba de vacío	Vacuum pump	Si / Yes	Si / Yes	Si / Yes
Caudal bomba de vacío	Vacuum pump flow	520 m³/h	521 m³/h	522 m³/h
Lubricación	Lubrication	Automática / Automatic		

Las especificaciones técnicas, características, diseños y colores pueden cambiar sin previo aviso. Technical specifications, features, designs and colors are subject to change without notice.