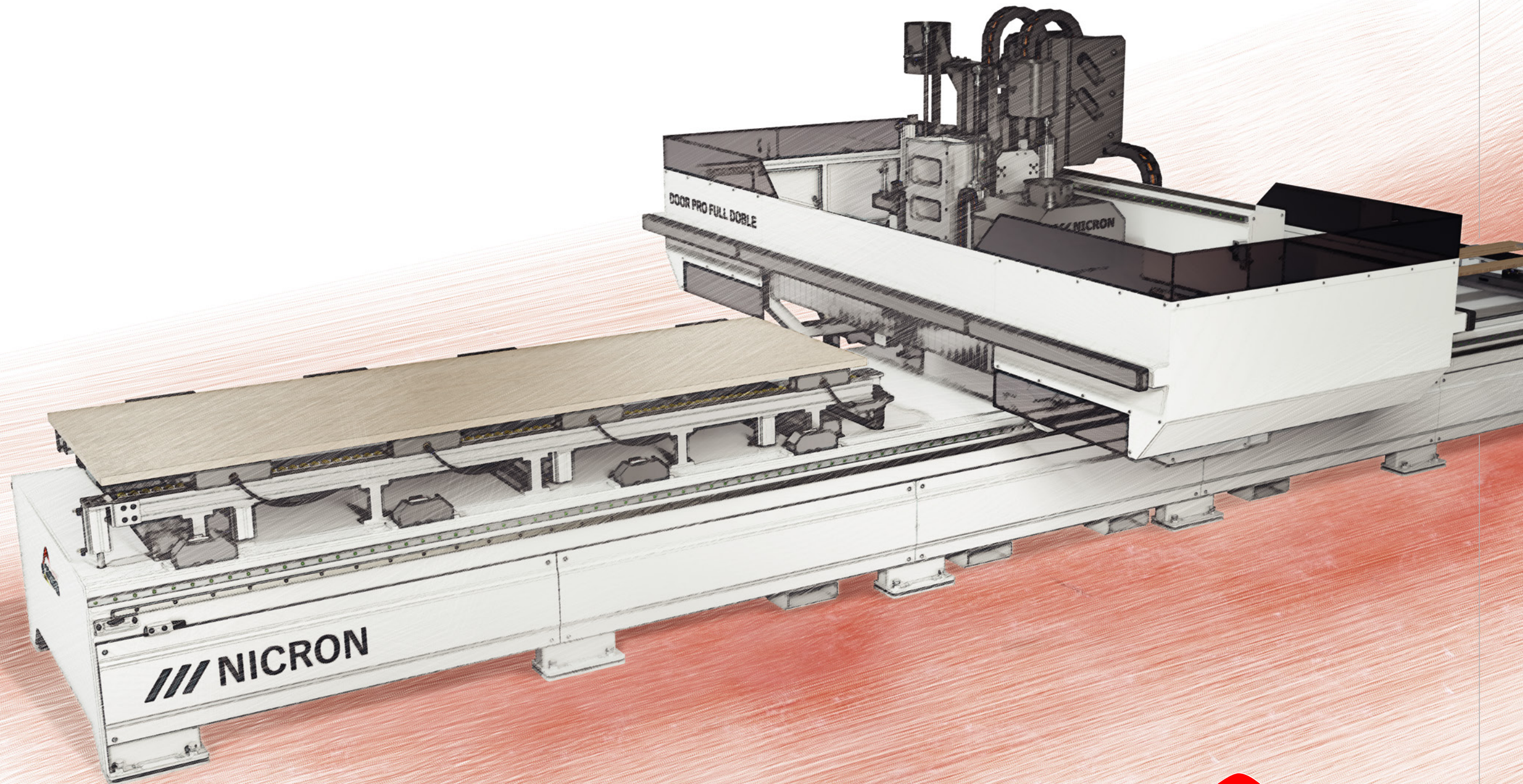


COMETAL

NICRON DOOR

- PRO FULL
- PRO FULL 2M
- PRO FULL DOBLE



Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

+34 96 122 20 65 • info@comeva.com • www.comeva.com
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) • 46460 Silla • Valencia (Spain)



CNC

CNC



tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión
technology connectivity intelligence efficiency accuracy



Comeva inicia su actividad como fabricante de lijadoras de contacto en el año 1964, fabricando una extensa gama de lijadoras que abarca desde las lijadoras para sillería y barraje hasta líneas de lijado de superficies barnizadas.

En el año 1990, amplía su línea de productos al incorporar a su producción toda una gama de maquinaria convencional: escuadradoras, chapadoras de cantos, seccionadoras, etc. Posteriormente, en el año 1993, como complemento a toda su producción, comienza la fabricación de maquinaria especial, proporcionando a sus clientes la posibilidad de realizar cualquier trabajo específico.

A principios del año 2000, se crea una de las divisiones más importantes de la empresa: la división CNC. Con ella nace la línea de centros de trabajo a control numérico, especializándose en centros de trabajo para puertas y carpintería.

La presencia de un gran departamento I+D, oficina técnica, técnicos cualificados y un departamento comercial con asistencia en varios idiomas, hacen de Comeva una empresa líder en su sector.

En la actualidad, Comeva dispone de una extensa producción de máquinas para el mercado de la madera, carpintería y el mueble, de la cual se exporta más del 80% de la producción.

Comeva started its activity as manufacturer of contact sanders in 1964, manufacturing an extensive range of sanders ranging from sanders for chairs and bushes to sanding lines for varnished surfaces.

In the year 1990, it expands its product line by incorporating a whole range of conventional machinery into its production: panel saws machines, edge banders, beam saws, etc.

Later, in 1993, as a complement to all its production, the manufacture of special machinery begins, providing its customers with the possibility of carrying out any specific work.

At the beginning of the year 2000, one of the most important divisions of the company is created: the CNC division. With it is born the line of work centers with numerical control, specializing in work centers for doors and carpentry.

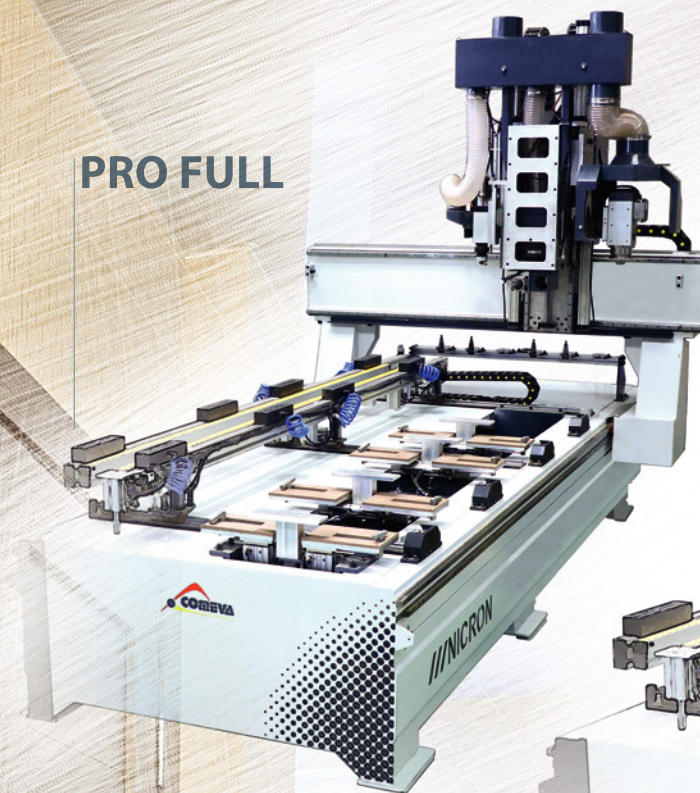
The presence of a large R+D department, technical office, qualified technicians and a commercial department with assistance in several languages make Comeva a leading company in its sector.

At present, Comeva has an extensive production of machines for the wood market, carpentry and furniture, of which more than 80% of the production is exported.

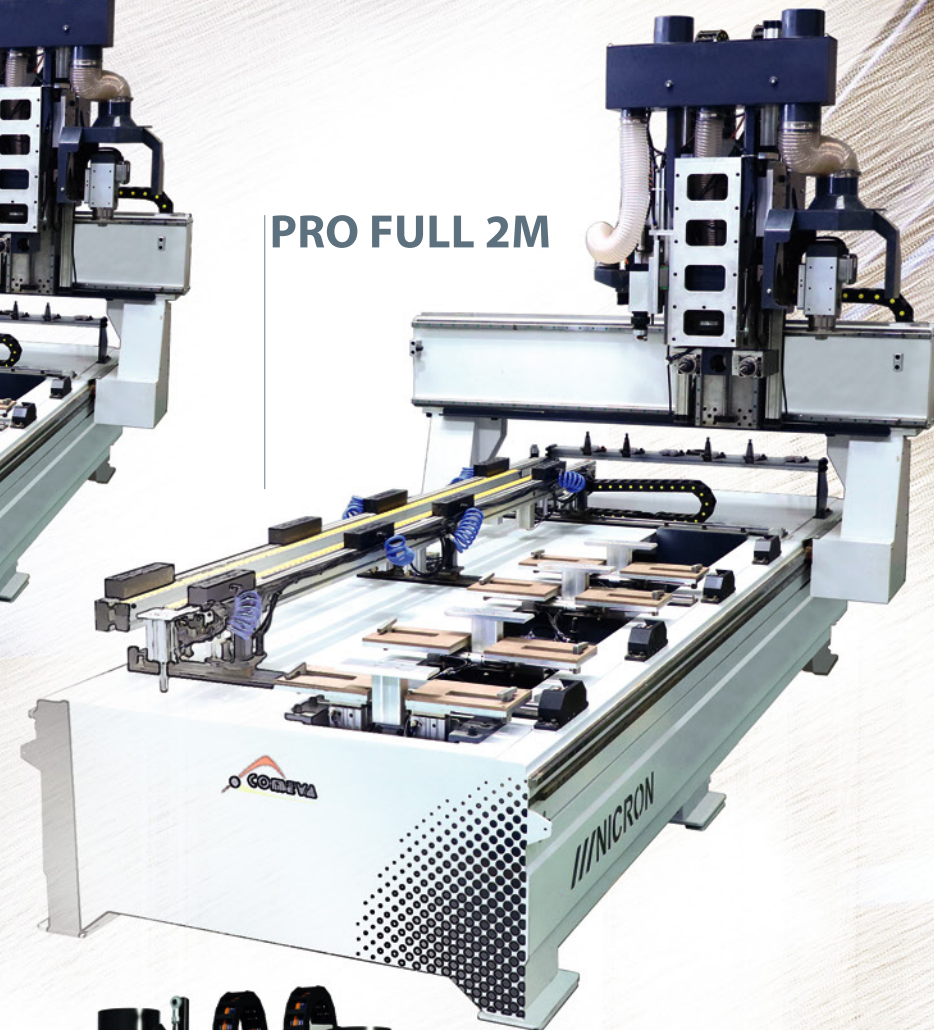


NICRON DOOR PRO FULL

PRO FULL



PRO FULL 2M



PRO FULL DOBLE



NICRON DOOR PRO FULL

ROBUSTO, RÁPIDO Y VERSÁTIL
diseñado específicamente para puertas.

Permite realizar cajas, bisagras, galces, ranurados y cortes con máxima productividad.

ROBUST, FAST AND VERSATILE
specifically designed for doors.

It enables the production of mortises, hinges, rebates, grooves and cuts with maximum productivity.



NICRON DOOR PRO FULL

CABEZAL HORIZONTAL GIRATORIO

Compuesto por un motor fresador doble giratorio 360° para el mecanizado de bisagras, cerraduras y cajas en las 4 caras de la puerta.

HORIZONTAL ROTATING HEAD

Comprising a dual 360° rotating router motor for machining of slots, lock holes and pocket cuts on all four sides of the door.

CABEZAL FRESADOR VERTICAL

Potente motor vertical de 9 kW con cambio automático de herramientas. Diseñado para mecanizados en la cara superior de las puertas.

VERTICAL MILLING HEAD

Powerful 9 kW vertical motor with automatic tool change. Designed for machining the top surface of doors.

CABEZAL FLOTANTE

Motor fresador con cabezal copiador que se desliza sobre la puerta, asegurando la profundidad de la ranura en toda la superficie. Corrige automáticamente las imperfecciones de la madera, asegurando una profundidad de rayado homogénea.

FLOATING HEAD

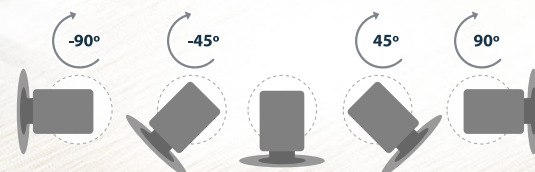
A router motor with a copying head that glides along the door, ensuring the groove depth is consistent across the entire surface. It automatically corrects imperfections in the wood, ensuring a uniform cutting depth.

GRUPO DE SIERRA

El grupo de sierra es posicionable en inclinación ofreciendo una gran flexibilidad, permitiendo realizar desde cortes rectos convencionales hasta cortes inclinados tanto en galces como en puertas.

SAW GROUP

The saw group is positionable in inclination offering a great flexibility, allowing to make from conventional straight cuts to inclined cuts in both rebates and doors.



ALMACÉN DE HERRAMIENTAS

Almacén lineal de herramientas de 6 posiciones para cambio automático. Permite tener diferentes herramientas preparadas para los diferentes mecanizados.

TOOL MAGAZINE

A 6-position linear tool magazine for automatic tool change. It allows different tools to be kept ready for different machining operations.

SISTEMA DE DESPLAZAMIENTO DE BARRAS

Mecanismo de liberación rápida que permite desplazar las barras de sujeción a un costado de la mesa, despejando por completo el área de mecanizado para trabajar con marcos sin interferencias. De esta forma, optimiza la transición entre el modo mecanizado de puertas y el modo de galces en segundos.

BAR TRANSLATION SYSTEM

A quick-release mechanism that allows the clamping bars to be moved to one side of the table, completely clearing the machining area so that frames can be worked on without interference. This optimises the transition between door machining mode and frame mode in a matter of seconds.

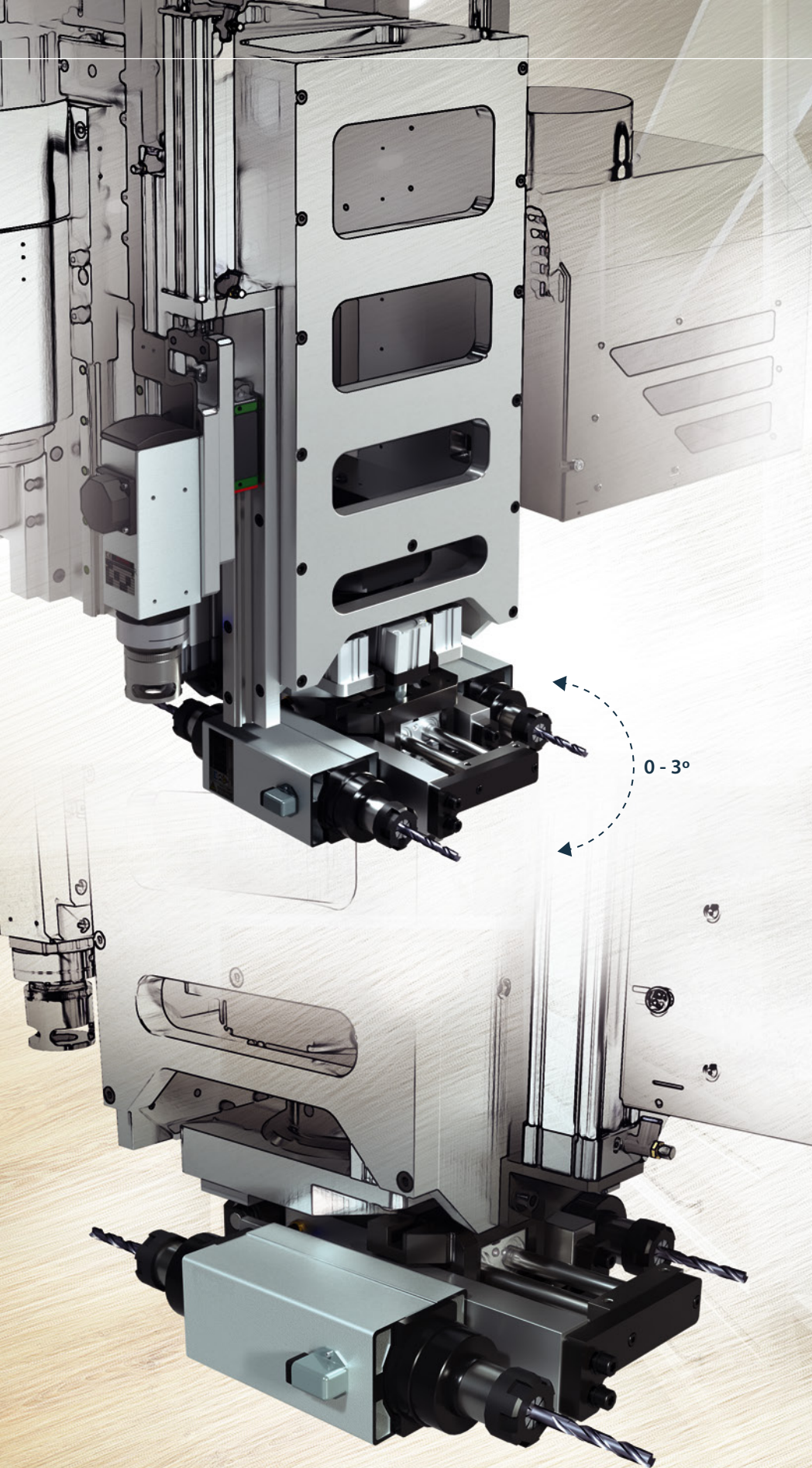
NICRON DOOR PRO FULL 2M

POTENCIA, VELOCIDAD Y PRECISIÓN
diseñado para el mecanizado de puertas.

Realiza cajas, bisagras, galces, ranurados y cortes en un único ciclo automatizado con absoluta precisión y rapidez, llevando la productividad al siguiente nivel.

POWER, SPEED, AND PRECISION
designed for door machining.

Performs lock mortising, hinge routing, rebating, grooving, and sizing cuts in a single automated cycle with ultimate accuracy and speed, taking your productivity to the next level.



NICRON DOOR
PRO FULL 2M

CABEZAL HORIZONTAL GIRATORIO 360° DOBLE

Compuesto por 2 motores horizontales de doble salida inclinables para trabajo en **Iambor**. Permite abordar operaciones como cajas, bisagras, mecanizados de canto y trabajos en la parte superior e inferior de la puerta donde la herramienta debe atacar desde una orientación horizontal.

HORIZONTAL ROTATING 360° DOUBLE HEAD

Comprising two horizontal, dual-outlet, tiltable motors for rabbeting work. It enables operations such as mortising, hinge fitting, edge machining and work on the top and bottom of the door where the tool must engage from a horizontal position.

SISTEMA DE FIJACIÓN POR VACÍO SOBRE VENTOSAS

La máquina dispone de 8 ventosas encargadas de fijar las puertas durante el mecanizado.

VACUUM CLAMPING SYSTEM USING SUCTION CUPS

The machine is fitted with 8 suction cups which hold the doors in place during machining.

MESA DE BARRAS CON AYUDA DE CARGA SERVOMOTORIZADAS

Sistema neumático con ruedas elevables y topes de referencia móviles. Facilita la manipulación de piezas de gran formato y agiliza la colocación exacta de puertas y galces. Dispone de un sistema de posicionamiento accionado por servomotor que permite desplazar las barras para trabajos con galces de forma automática y su posterior posicionamiento a medida para el trabajo en puertas.

BAR TABLE WITH LOAD-SUPPORTING SERVOMOTORIZED FEATURE

A pneumatic system with liftable wheels and movable reference stops. It facilitates the handling of large-format parts and speeds up the precise positioning of doors. It features a servomotor-driven positioning system that enables automatic positioning depending on the width of the doors to be machined.

SOFTWARE COMEVA DOORS

El software COMEVA DOORS es un revolucionario programa diseñado por COMEVA y pensado especialmente para el mecanizado de puertas de una manera sencilla, rápida y de forma muy intuitiva, de modo que cualquier usuario puede realizar todos los trabajos de mecanizado posibles sin depender de complicadas programaciones o dibujos. El software dispone de una serie de macros prediseñadas que ayudan al usuario a la programación de los diferentes trabajos que desee realizar agilizando así el proceso de diseño de un nuevo mecanizado.

COMEVA DOORS SOFTWARE

The COMEVA DOORS software is a revolutionary software designed by COMEVA and specially designed for the doors machining in a simple, fast and very intuitive way, so that any user can perform all possible machining work without depending on a complicated programming or drawings. The software has predesigned macros that helps the user to program the different works he wish to do.

CONTROL NUMERICO OSAI

Consiste en un sistema modular que ofrece una solución para el control de servo accionamientos y módulos de entrada / salidas integradas. Gracias a sus características, permite obtener un alto acabado en el mecanizado de piezas y la optimización en la gestión de centros de trabajo.

THE NUMERICAL CONTROL

It's a modular system that offers a solution for the control of servo drives and integrated inputs/outputs moduls. Thanks to this characterisitics, it allow to obtain a high finish in the machining of parts and optimization in the management of the working centers.

TELEASISTENCIA Y DIAGNOSIS REMOTA

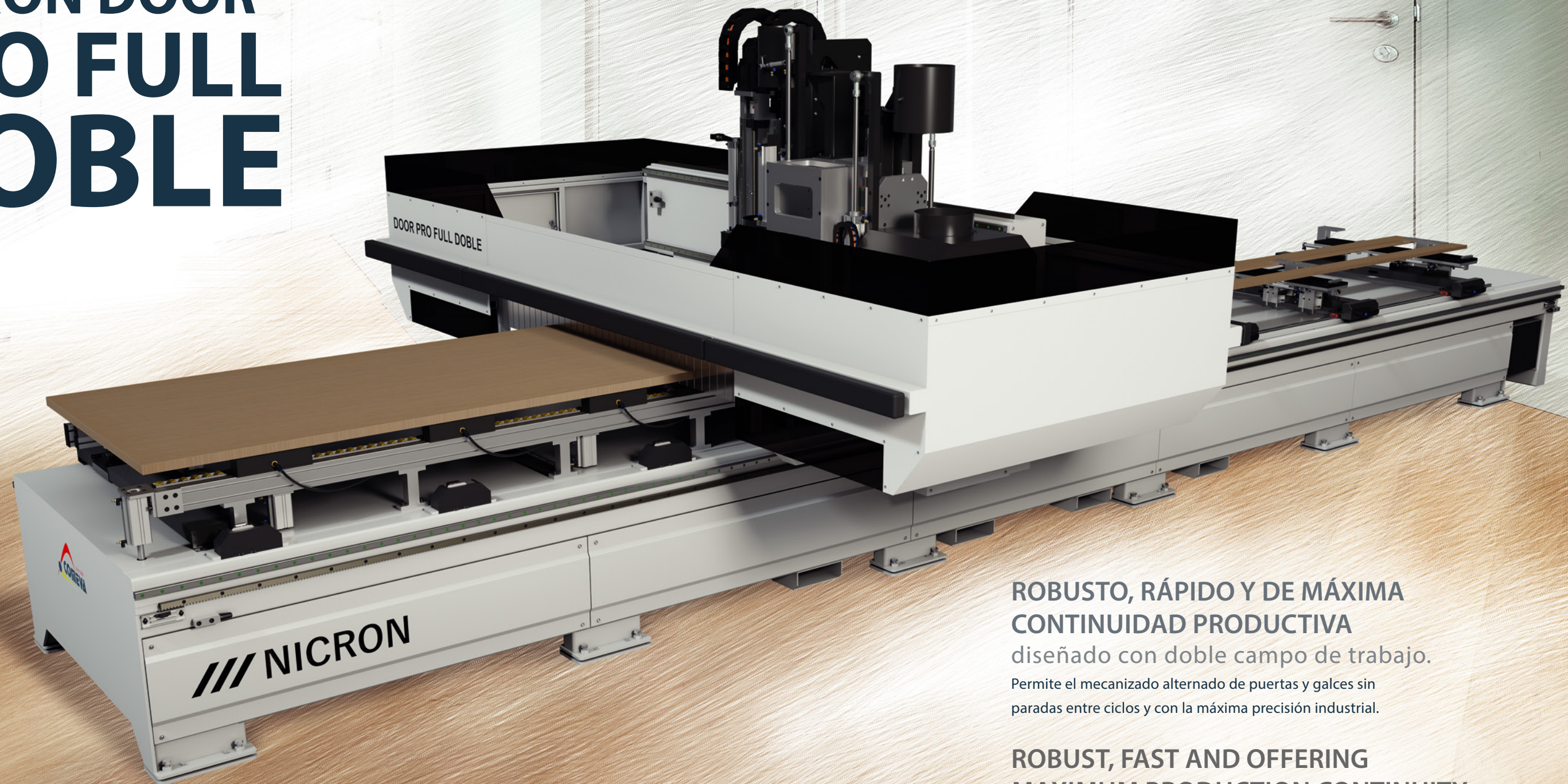
Conexión preparada para soporte técnico a distancia. Permite resolver incidencias con rapidez y minimizar tiempos de parada.

REMOTE ASSISTANCE AND DIAGNOSTICS

Prepared connection for remote technical support. Helps solve incidents quickly and minimize machine downtime.



NICRON DOOR PRO FULL DOBLE



**ROBUSTO, RÁPIDO Y DE MÁXIMA
CONTINUIDAD PRODUCTIVA**
diseñado con doble campo de trabajo.
Permite el mecanizado alternado de puertas y galces sin
paradas entre ciclos y con la máxima precisión industrial.

**ROBUST, FAST AND OFFERING
MAXIMUM PRODUCTION CONTINUITY**
designed with a dual working area.

*It enables the alternating machining of doors and frames without any
stoppages between cycles and with the highest industrial precision.*

NICRON DOOR PRO FULL DOBLE

CABEZAL HORIZONTAL GIRATORIO 360° DOBLE

Compuesto por 2 motores horizontales de doble salida inclinables para trabajo en lambor. Permite abordar operaciones como cajeras, bisagras, mecanizados de canto y trabajos en la parte superior e inferior de la puerta donde la herramienta debe atacar desde una orientación horizontal.

HORIZONTAL ROTATING 360° DOUBLE HEAD

Comprising two horizontal, dual-outlet, tiltable motors for rabbeting work. It enables operations such as mortising, hinge fitting, edge machining and work on the top and bottom of the door where the tool must engage from a horizontal position.



MESA DE BARRAS CON AYUDA DE CARGA SERVOMOTORIZADAS

Sistema neumático con ruedas elevables y topes de referencia móviles. Facilita la manipulación de piezas de gran formato y agiliza la colocación exacta de puertas. Dispone de un sistema de posicionamiento accionado por servomotor que permite el posicionamiento automático dependiendo del ancho de puertas a mecanizar.

BAR TABLE WITH LOAD-SUPPORTING SERVOMOTORIZED FEATURE

A pneumatic system with liftable wheels and movable reference stops. It facilitates the handling of large-format parts and speeds up the precise positioning of doors. It features a servomotor-driven positioning system that enables automatic positioning depending on the width of the doors to be machined.

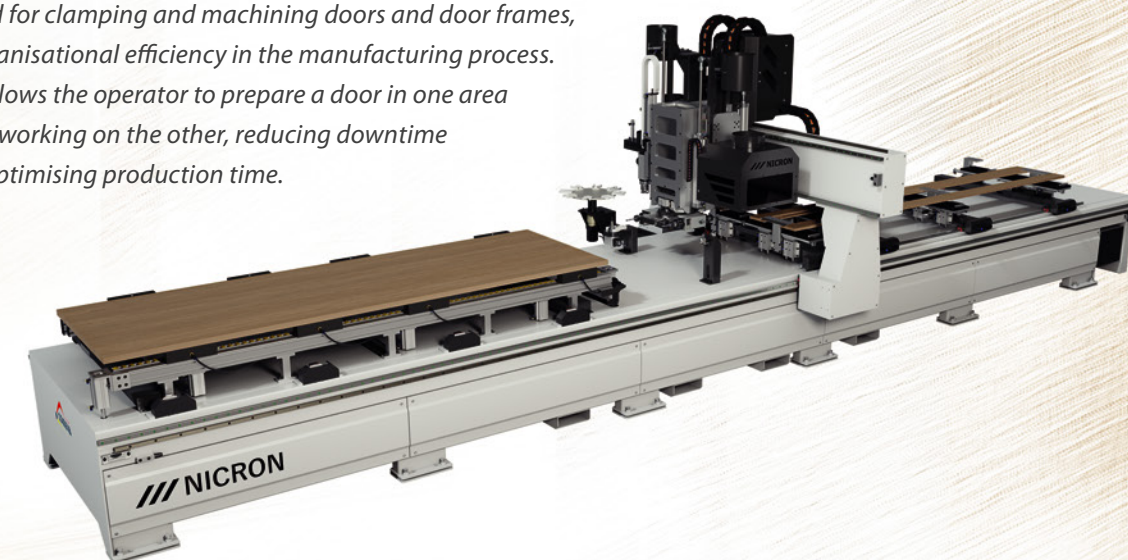


DOBLE CAMPO DE TRABAJO

La NICRON DOOR PRO FULL DOBLE dispone de 2 campos de trabajo independientes de 1.200 x 3.000 mm. Esta configuración divide la zona útil en dos áreas preparadas para la sujeción y mecanizado de puertas y galces, aportando mayor capacidad organizativa al proceso de fabricación. El doble campo permite que el operario pueda preparar una puerta en un campo mientras la máquina trabaja en el otro, reduciendo paradas entre ciclos y optimizando el tiempo de producción.

DUAL WORKING AREA

The NICRON DOOR PRO FULL DOBLE features two independent work stations measuring 1200 x 3000 mm. This configuration divides the working area into two sections designed for clamping and machining doors and door frames, providing greater organisational efficiency in the manufacturing process. The dual work area allows the operator to prepare a door in one area whilst the machine is working on the other, reducing downtime between cycles and optimising production time.

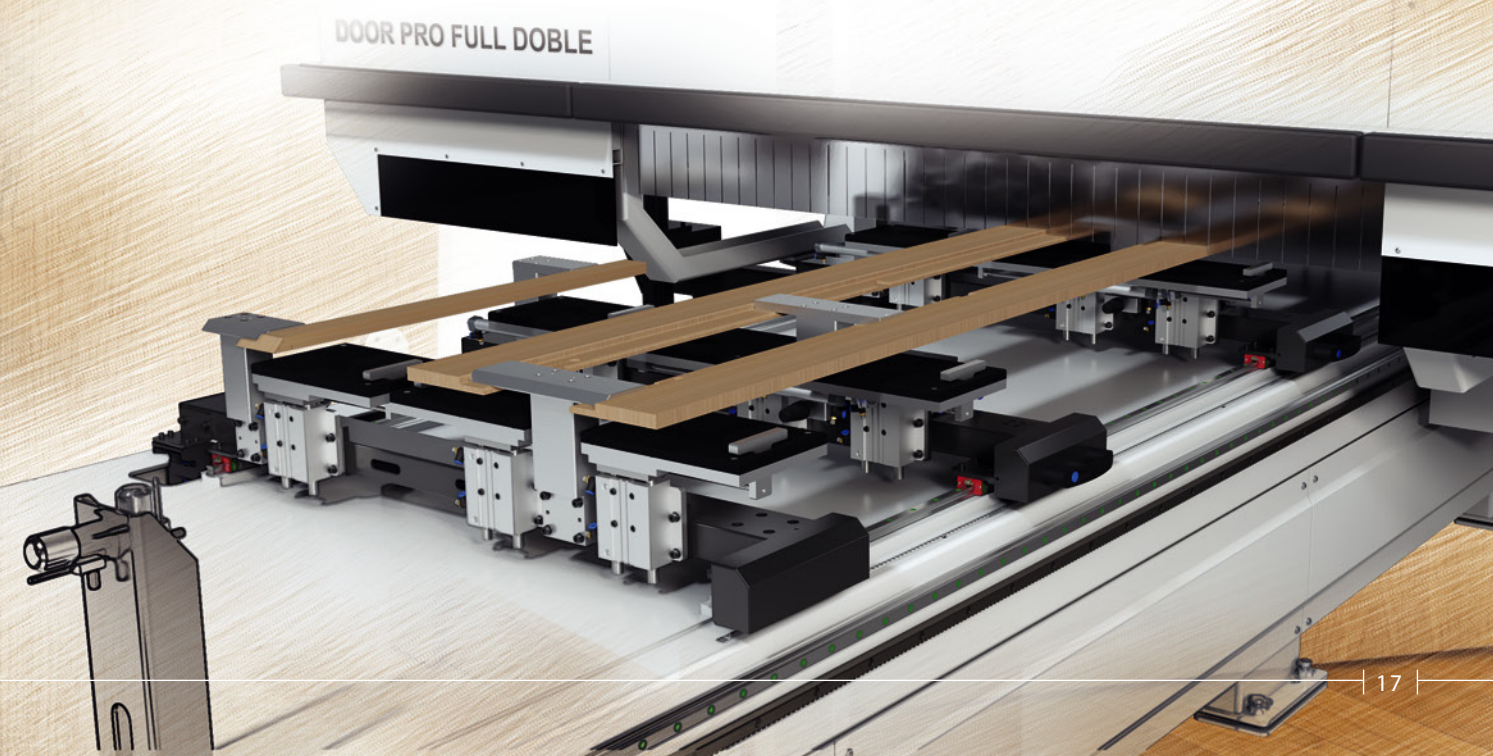


DISPOSITIVO DE GALCES

La NICRON DOOR PRO FULL DOBLE dispone de un dispositivo de galces compuesto por 4 conjuntos de prensos posicionables. Cada conjunto de prensos está situado en una barra móvil posicionables permitiendo la colocación en diferentes posiciones dependiendo del largo de los galces y de la posición de los mecanizados.

FRAME DEVICE

The NICRON DOOR PRO FULL DOBLE features a frame system comprising four sets of adjustable clamps. Each set of clamps is mounted on a movable, adjustable rail, allowing them to be positioned in different locations depending on the length of the frames and the position of the machined features.



ALMACÉN DE
HERRAMIENTAS ROTATIVO

La máquina incluye un almacén de herramientas rotativo de 8 posiciones instalado el puente de la máquina. Al estar instalado a bordo permite reducir el tiempo invertido en cada cambio de herramienta aumentando de esta forma la productividad de la máquina.

ROTATING TOOL STORAGE UNIT

The machine features an 8-position rotary tool magazine mounted on the machine bridge. As it is mounted on the machine itself, this reduces the time taken for each tool change, thereby increasing the machine's productivity.

COMEVA

NICRON DOOR PRO FULL

	NICRON DOOR PRO FULL	NICRON DOOR PRO FULL 2M	NICRON DOOR PRO FULL DOBLE
Tipo de mesa Table type	2 barras + 8 ventosas 2 bars + 8 suction cups	2 barras + 8 ventosas 2 bars + 8 suction cups	2 barras + 8 ventosas 2 bars + 8 suction cups
Largo max/min Puerta Max./Min. door length	3000/1200 mm	3000/1200 mm	3000/1200 mm
Ancho max/min puerta Max./Min. door width	1200/450mm	1200/450mm	1200/450mm
Composición grupos de trabajo Working groups composition	1 Grupo fresador vertical de cambio auto. Herr. 1 Grupo fresador horizontal doble salida con giro 0º 360º y 1 cabezal flotante + 1 grupo de sierra giratorio 1 vertical milling unit with automatic tool change. 1 horizontal milling unit with dual output, 0º-360º rotation, 1 floating spindle and 1 rotary saw unit	1 grupo fresador vertical de cambio auto. 1 cabezal giratorio con 2 motores horizontales de doble salida para trabajo en lambor. 1 cabezal de sierra giratorio para corte en recto y en inglete de galces y para corte de largo de la puerta. 1 cabezal flotante. 1 vertical milling unit with automatic changeover. 1 rotary head with 2 tiltable horizontal dual-output motors for edge profiling. 1 tiltable rotary saw head for straight and mitre cuts of rebates and for cutting the door to length. 1 floating head.	1 grupo fresador vertical de cambio auto. 1 cabezal giratorio con 2 motores horizontales de doble salida para trabajo en lambor. 1 cabezal de sierra giratorio para corte en recto y en inglete de galces y para corte de largo de la puerta. 1 cabezal flotante. 1 rotative head with 2 tiltable horizontal dual-output motors for lambor. 1 tiltable rotative saw head for straight and mitre cuts of grooves and for cutting the door to length. 1 floating head.
Potencia motor fresador vertical Vertical milling motor power	9 kW	9 kW	9 kW
Potencia motor fresador horizontal Horizontal milling motor power	3,5 kW	2 x 3,5 kW	2 x 3,5 kW
Potencia motor cabezal flotante Floating head motor power	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW
Potencia motor sierra Saw motor power	4 kW	4 kW	4 kW
Almacén de herramientas Tool magazine	lineal de 6 posiciones 6-position linear	lineal de 6 posiciones 6-position linear	rotativo de 8 posiciones 8-position rotative
Velocidad movimiento ejes Axis movement speed	50 m/min	50 m/min	50 m/min
Tipo de motores desplazamiento Drive motor type	Servo motor con reductor planetario	Servo motor con reductor planetario	Servo motor con reductor planetario
Topes de referencia Reference stops	6 unidades	6 unidades	6 unidades
Software	Comeva DOORS	Comeva DOORS	Comeva DOORS
Código de trabajo Work code	Lenguaje ISO Código G ISO Language Code G	Lenguaje ISO Código G ISO Language Code G	Lenguaje ISO Código G ISO Language Code G
Guías lineales Linear guides	HIWIN	HIWIN	HIWIN
Sistema de engrase Lubrication system	Centralizado (automático) Automatic	Centralizado (automático) Automatic	Centralizado (automático) Automatic
Dispositivo de galces Frame device	✓	✓	✓
Panel de control independiente Independent control panel	✓	✓	✓
Sistema de vacío Vacuum system	Venturi	Venturi	Venturi
Pantalla Screen	19" táctil + teclado y ratón 19" touchscreen + keyboard	19" táctil + teclado y ratón 19" touchscreen + keyboard	19" táctil + teclado y ratón 19" touchscreen + keyboard
Voltaje Voltage	400V 50 Hz	400V 50 Hz	400V 50 Hz
Medidas máquina Overall machine dimensions	4500 x 2400 x 2800 mm	4500 x 2400 x 2800 mm	9000 x 2400 x 2800 mm
Peso máquina Weight Machine	2650 Kg.	2700 Kg.	5000 Kg.

Interfaz de usuario totalmente desarrollado por COMEVA. La máquina está fabricada de acuerdo con la normativa europea CE
User interface developed entirely by COMEVA. The machine is manufactured in accordance with European CE standards

Las especificaciones técnicas, características, diseños y colores pueden cambiar sin previo aviso. Technical specifications, features, designs and colors are subject to change without notice.