

COMERCIALES

EXPLORER



Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

+34 96 122 20 65 · comercial@comeva.com · www.mcomeva.com
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) · 46460 Silla · Valencia (Spain)



CHAPADORAS

EDGE BANDERS



tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión

technology connectivity intelligence efficiency accuracy



Comeva started its activity as manufacturer of contact sanders in 1964, manufacturing an extensive range of sanders ranging from sanders for chairs and bushes to sanding lines for varnished surfaces.

In the year 1990, it expands its product line by incorporating a whole range of conventional machinery into its production: panel saws machines, edge banders, beam saws, etc.

Later, in 1993, as a complement to all its production, the manufacture of special machinery begins, providing its customers with the possibility of carrying out any specific work.

At the beginning of the year 2000, one of the most important divisions of the company is created: the CNC division. With it is born the line of work centers with numerical control, specializing in work centers for doors and carpentry.

The presence of a large R+D department, technical office, qualified technicians and a commercial department with assistance in several languages make Comeva a leading company in its sector.

At present, Comeva has an extensive production of machines for the wood market, carpentry and furniture, of which more than 80% of the production is exported.

Comeva inicia su actividad como fabricante de lijadoras de contacto en el año 1964, fabricando una extensa gama de lijadoras que abarca desde las lijadoras para sillería y barraje hasta líneas de lijado de superficies barnizadas.

En el año 1990, amplía su línea de productos al incorporar a su producción toda una gama de maquinaria convencional: escuadradoras, chapadoras de cantos, seccionadoras, etc.

Posteriormente, en el año 1993, como complemento a toda su producción, comienza la fabricación de maquinaria especial, proporcionando a sus clientes la posibilidad de realizar cualquier trabajo específico.

A principios del año 2000, se crea una de las divisiones más importantes de la empresa: la división CNC. Con ella nace la línea de centros de trabajo a control numérico, especializándose en centros de trabajo para puertas y carpintería.

La presencia de un gran departamento I+D, oficina técnica, técnicos cualificados y un departamento comercial con asistencia en varios idiomas, hacen de Comeva una empresa líder en su sector.

En la actualidad, Comeva dispone de una extensa producción de máquinas para el mercado de la madera, carpintería y el mueble, de la cual se exporta más del 80% de la producción.

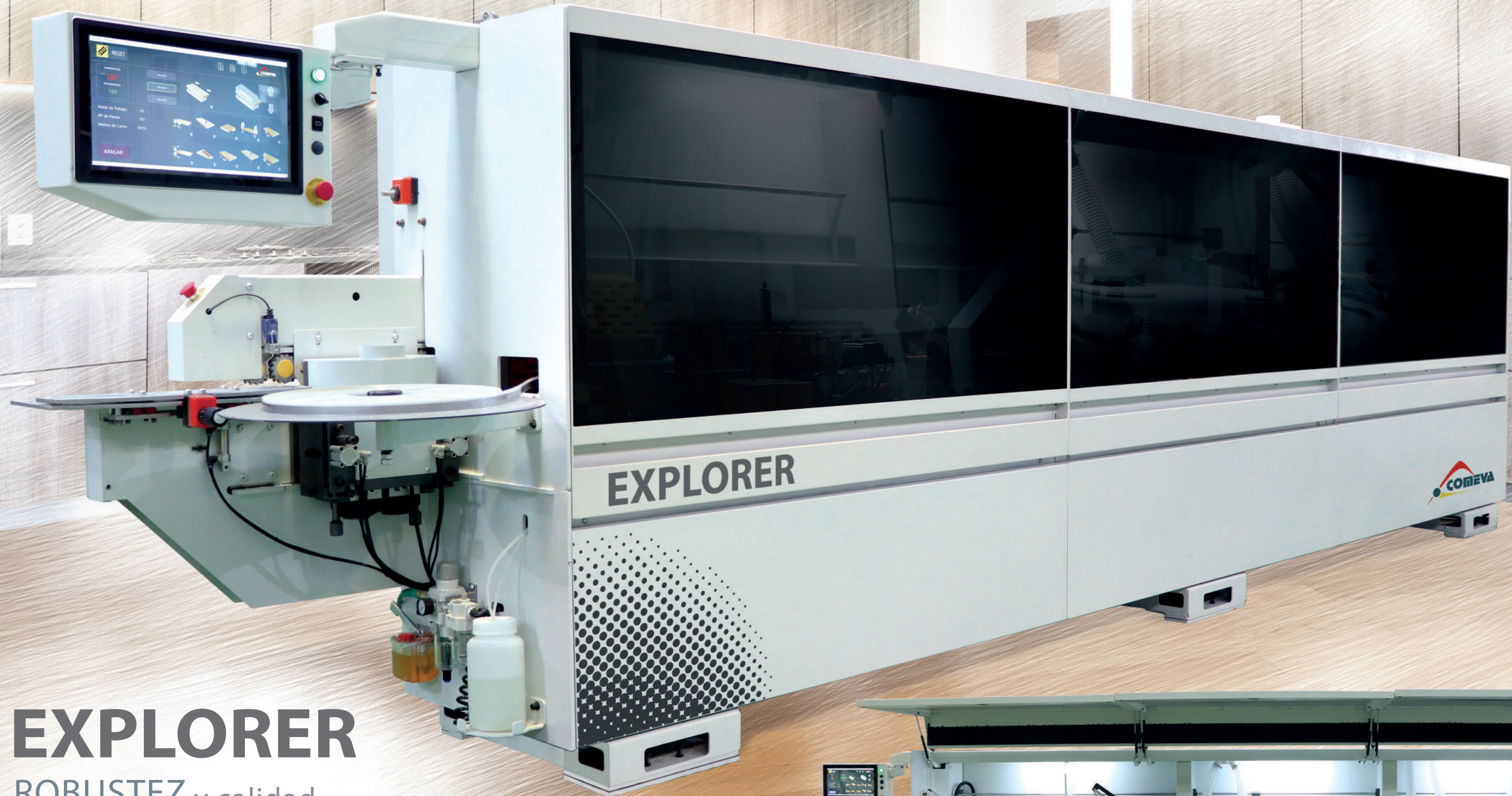


EXPLORES



Productividad
RENDIMIENTO
Máquina diseñada para altas
producciones y perfecto acabado

Productivity
PERFORMANCE
*Machine designed for high
productions and perfect finish*



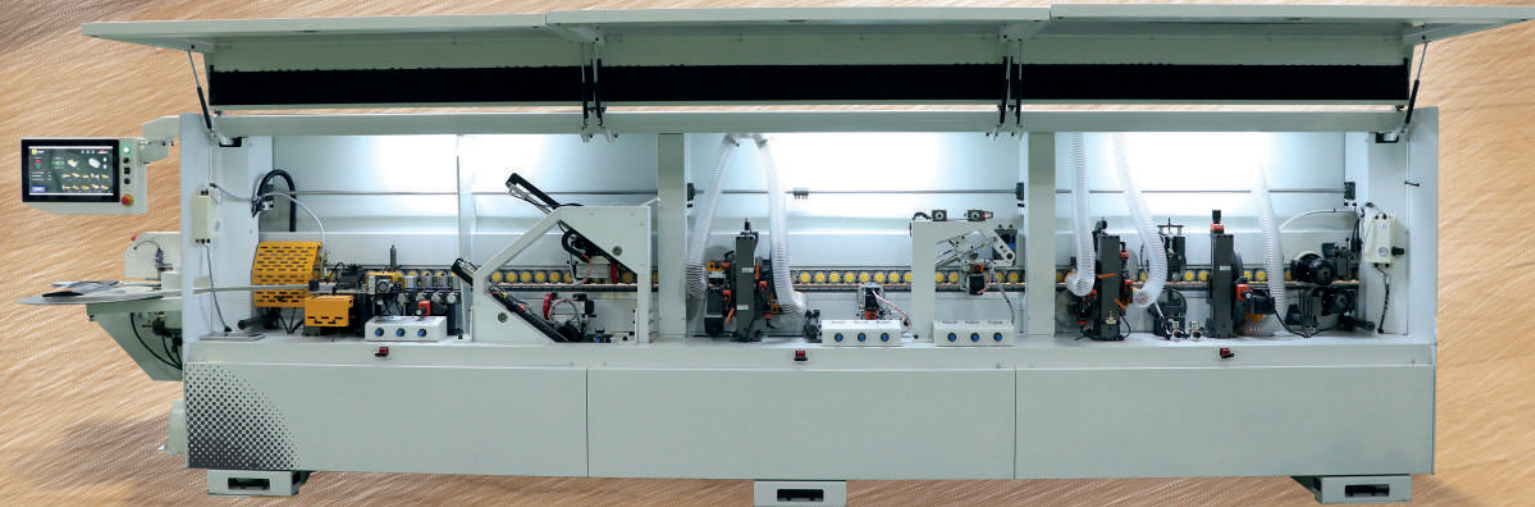
EXPLORER

ROBUSTEZ y calidad

La gama de chapadoras EXPLORER son máquinas industriales de acabado profesional que cubre todas las necesidades de nuestros clientes.

STRENGTH and build quality

The EXPLORER range of edgebanders are professional industrial finishing machines that cover all the needs of our customers.





PANTALLA PC

La gama EXPLORER incorpora un ordenador con pantalla táctil desde donde se controlan todas las funciones de la máquina con una interface intuitiva y sencilla. Este pc permite la **TELEASISTENCIA** online de la máquina.

PC SCREEN

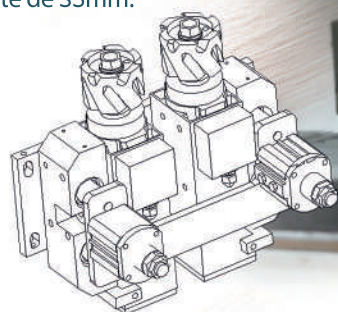
The EXPLORER range incorporates a touch screen computer from which all the machine's functions can be controlled with an intuitive and simple interface. This pc allows online **REMOTE ASSISTANCE** of the machine.

GRUPO RECTIFICADOR (DOBLE TUPI)

Doble grupo rectificador con motores de alta frecuencia de 1,8 kw equipados con dos cabezales de diamante de 35mm.

PRE-MILLING UNIT

Double pre-milling unit with two high frequency motors of 1,8 kw equipped with two diamond milling tools of 35 mm.



GRUPO DE PRESIÓN

Compuesto por 4 rodillos con presión neumática donde unos de ellos es traccionado para favorecer el pegado del canto.

PRESSURE UNIT

Composed of 4 rollers with pneumatic pressure where one of them is tractioned to favour the gluing of the edge.

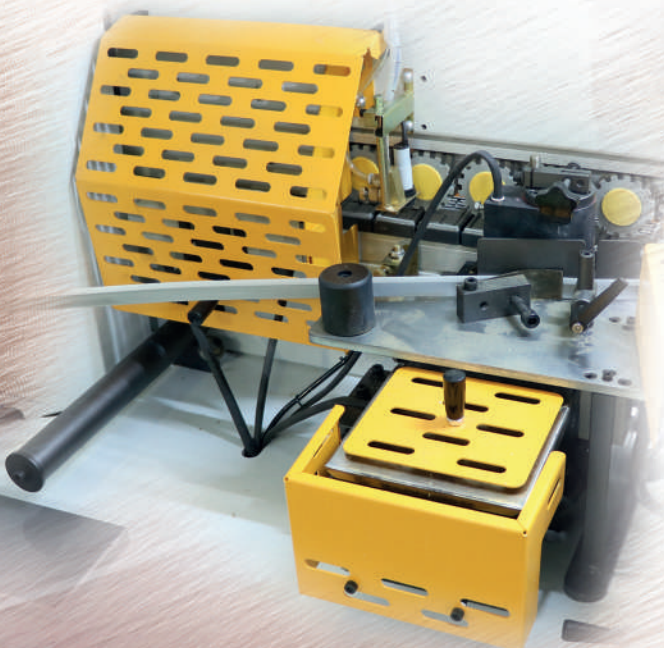


GRUPO ENCOLADOR PUR

El grupo ecolador PUR este compuesto por un calderín de cola preparado para cola Eva o PUR e incorpora un revolucionario sistema de vaciado rápido de cola para facilitar la operación de limpieza o cambio de cola del calderín.

PUR GLUING UNIT

The PUR glue pot is composed of a glue pot prepared for Eva or PUR glue and incorporates a revolutionary quick emptying glue system to facilitate the cleaning operation or glue change of the pot.

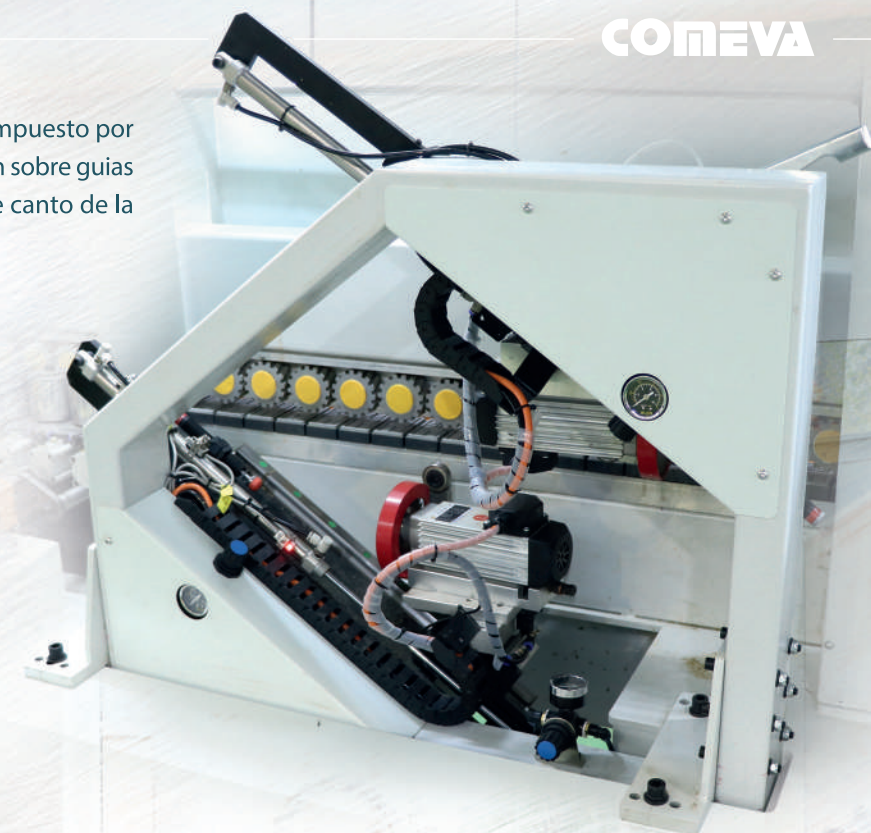


GRUPO RETESTEADOR

El grupo retesteador de alta velocidad esta compuesto por dos motores de alta frecuencia que se desplazan sobre guías lineales y se encarga del corte del sobrante de canto de la parte frontal y trasera del tablero.

END CUTTING UNIT

The high-speed end cutting unit consists of two high-frequency motors running on linear guides and is responsible for trimming the excess edge from the front and rear of the panel.

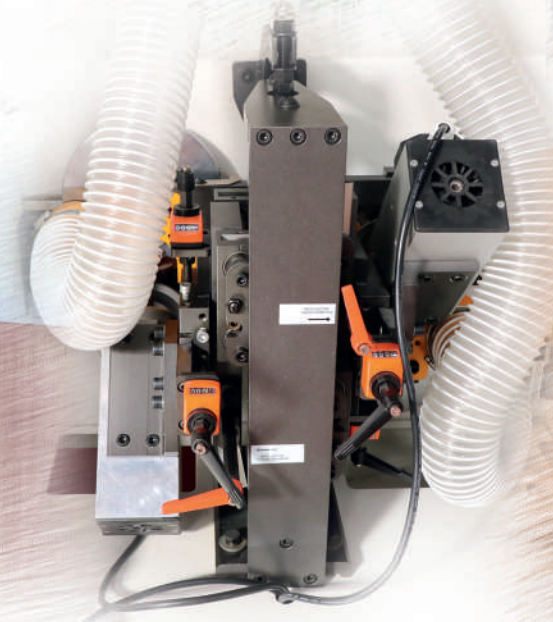
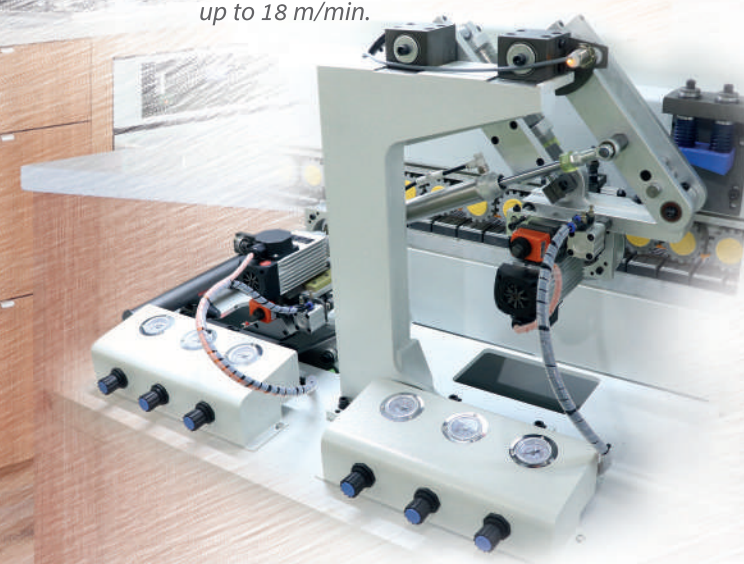


GRUPO REDONDEADOR

Grupo redondeador con dos motores independientes de alta frecuencia encargados de redondear las esquinas del tablero para conseguir un acabado perfecto y sin aristas, a una velocidad de hasta 18 m/min.

ROUNDING CORNER UNIT

Rounding unit with two independent high-frequency motors to round the corners of the board for a perfect, smooth edge finish, at a speed up to 18 m/min.

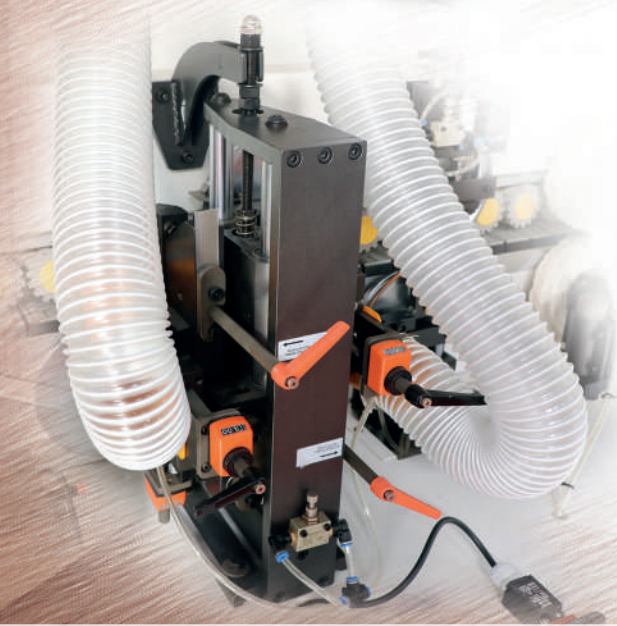


GRUPO PERFILADOR

Doble grupo perfilador con motores de alta frecuencia independientes inclinados con sistema de regulación fácil tipo copia. Consigue un excelente acabado en cualquier tipo de material.

TRIMMING GROUP

Double edge trimming unit with tilt high frequency motors with easy regulation system copy type. Gets an excellent finish in any material.



GRUPO RASCADOR DE CANTO

Doble grupo rascador de canto superior e inferior con soplores de aire.

EDGE SCRAPING UNIT

Double edge scraping unit for top and bottom edge with air blowers.

EXPLORER



EXPLORER 6

EXPLORER 7

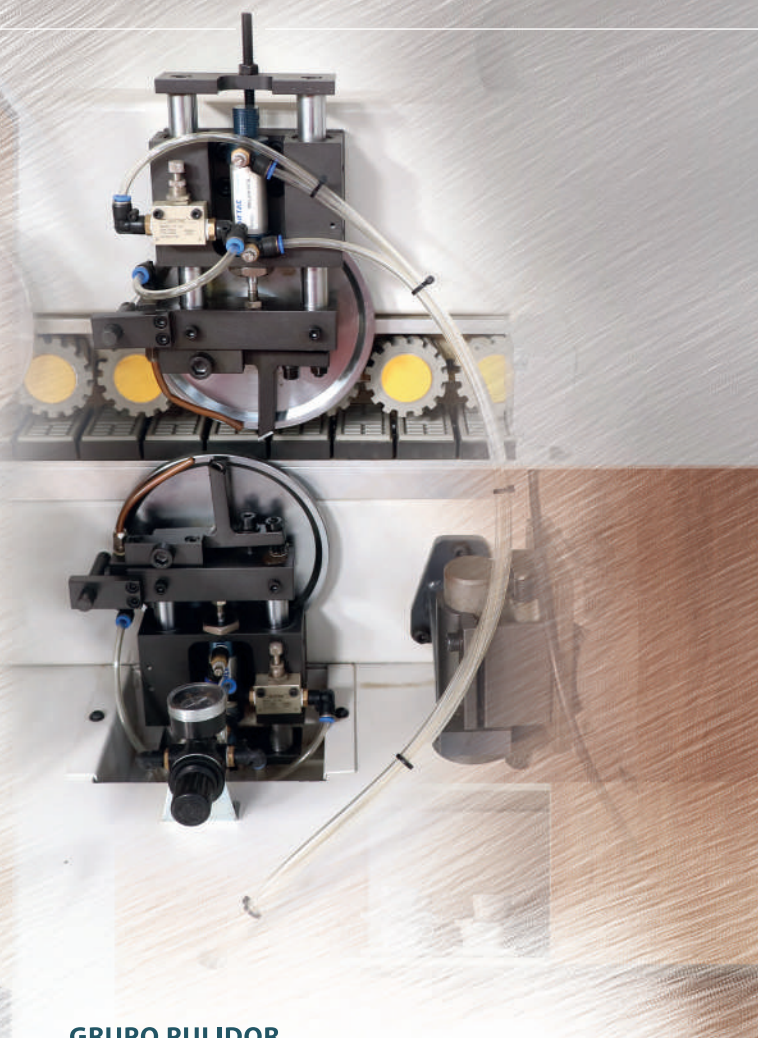
Pantalla táctil PC	PC touch screen	✓	✓
Espesor del Tablero Min/Max	Min/Max Board Thickness	10-60mm	10-60mm
Espesor Min/Max De Chapa	Min/Max Edge Thickness	0,4-3mm	0,4-3mm
Velocidad Arrastre Cadena	Feeding Speed	12-14-18 m/min	12-14-18 m/min
Longitud Mínima De Pieza	Min. Piece Length	120mm	120mm
Potencia Calderín	Glue Pot Power	3,1 Kw	3,1 Kw
Capacidad Depósito de Cola	Glue Pot Capacity	4 L	5 L
Potencia Motor Grupo Tupi	Pre-Milling Motors Power	2 x 1,8 Kw	3 x 1,8 Kw
Potencia Motor Grupo Encolador	Gluing Unit Motor Power	0,25 kw	0,25 kw
Potencia Motor Grupo Retestador	End Cutting Unit Motor Power	2 x 0,55 Kw	3 x 0,55 Kw
Potencia Motor Grupo Refilador	Trimming Unit Motor Power	2 x 1,1 Kw	3 x 1,1 Kw
Potencia Motor Grupo Redondeador	Round Trimming Unit Motor Power	2 x 0,37 Kw	2 x 0,37 Kw
Potencia Motor Grupo Pulidor	Buffing Unit motor power	2 x 0,37 Kw	2 x 0,37 Kw
Potencia Motor Grupo Ranurador	Grooving unit motor power		2,2 Kw
Potencia Motor Avance	Feeding Motor Power	2,2 Kw	2,2 Kw
Tomas de Aspiración	Dust Outlet	4 x 100 mm	5 x 100 mm
Presión de Aire	Air Pressure	6-8 Bar	6-8 Bar
Voltaje	Voltage	400V	400V
Dimensiones Máquina	Machine Dimensions	6.300 x 1.750 x 800 mm	6.800 x 1.750 x 800 mm
Peso	Weight	1.600 Kg	1.800 Kg

RASCADOR DE PLANOS

El rascador de planos o cola está compuesto por dos cuchillas que permiten eliminar el sobrante de cola que queda en la parte superior del tablero.

FLAT SCRAPING UNIT

The flat or glue scraper is composed of two blades to remove the excess glue that remains on the top of the board.



GRUPO PULIDOR

Doble grupo pulidor con motores independientes equipados con cepillos para un acabado perfecto de la pieza al salir de la máquina.

BUFFING UNIT

Double buffing unit with independent motors equipped with brushes for a perfect finish of the piece when it comes out of the machine.



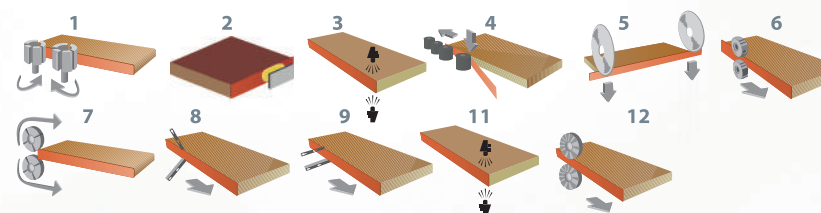
GRUPO RANURADOR

El grupo ranurador consta de un motor de 2,2kw para ranurar la parte inferior del tablero. Se puede regular en profundidad y altura para actuar en la posición deseada.

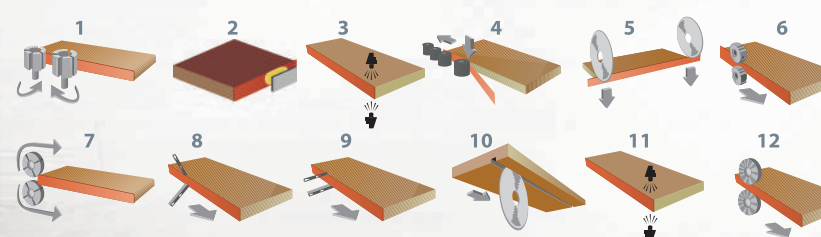
GROOVING UNIT

The grooving unit consists of a 2.2 kW motor for grooving the lower part of the panel. It can be adjusted in depth and height to act in the desired position.

EXPLORER 6



EXPLORER 7



- | | |
|------------------------------|------------------------|
| 1. Grupo Rectificador | 1. Pre-milling Unit |
| 2. Lámpara Pre-calentamiento | 2. Pre-Heating Lamp |
| 3. Pulverizador de entrada | 3. Input Spray |
| 4. Grupo Encolador PUR | 4. PUR Gluing Unit |
| 5. Grupo Retestador | 5. End Cutting Unit |
| 6. Grupo Perfilador | 6. Edge Trimming Unit |
| 7. Grupo Redondeador | 7. Round Trimming Unit |
| 8. Grupo Rascador | 8. Scraping Unit |
| 9. Grupo Rascador Planos | 9. Flat Scraping Unit |
| 10. Grupo Ranurador | 10. Grooving Unit |
| 11. Pulverizador de Salida | 11. Output Spray |
| 12. Grupo Pulidor | 12. Buffing Unit |

Las especificaciones técnicas, características, diseños y colores pueden cambiar sin previo aviso.
Technical specifications, features, designs and colors are subject to change without notice.