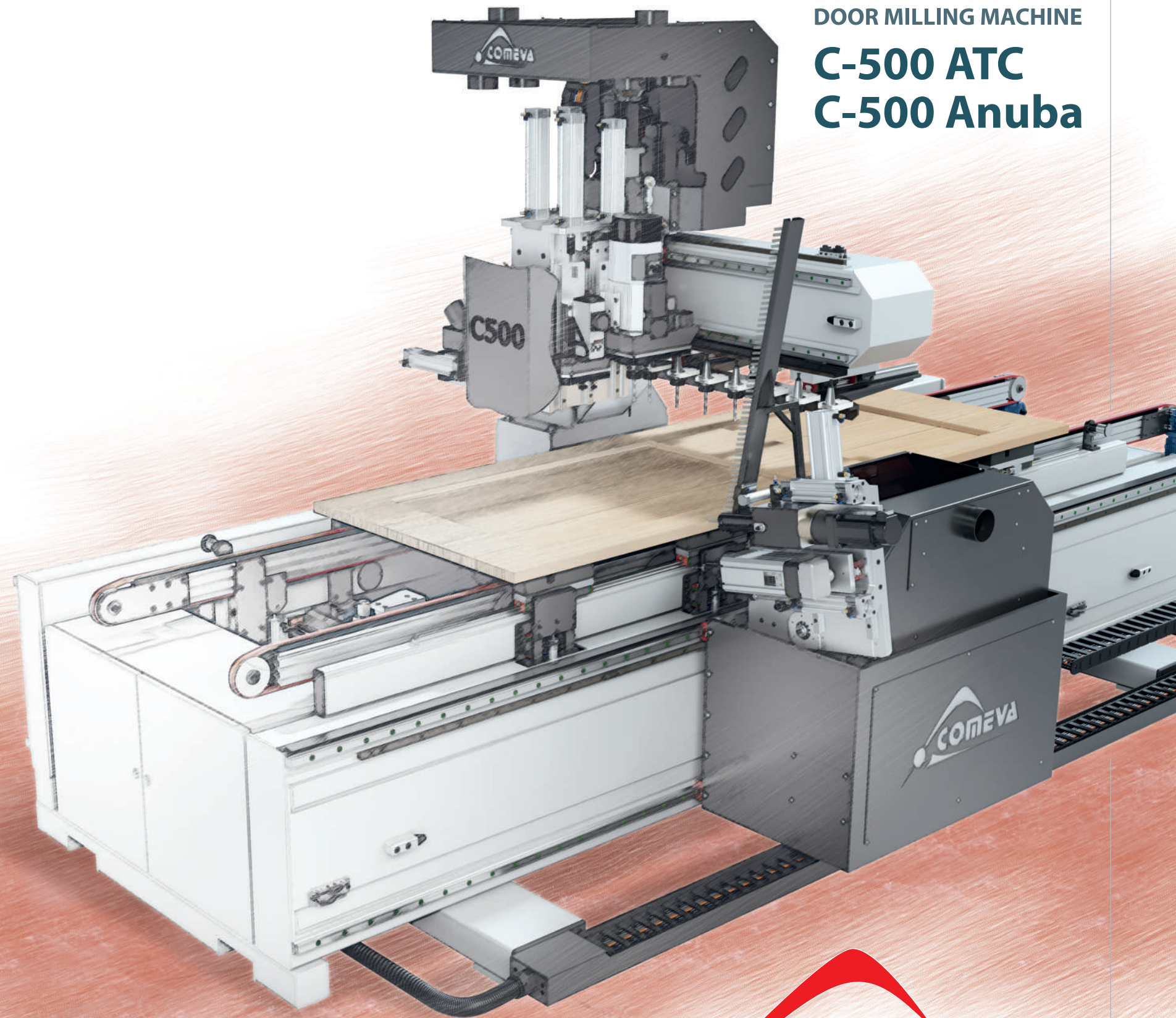


COMETAL

FRESADORA DE PUERTAS
DOOR MILLING MACHINE

C-500 ATC
C-500 Anuba



Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

+34 96 122 20 65 · comercial@mcomeva.com · www.mcomeva.com
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) · 46460 Silla · Valencia (Spain)

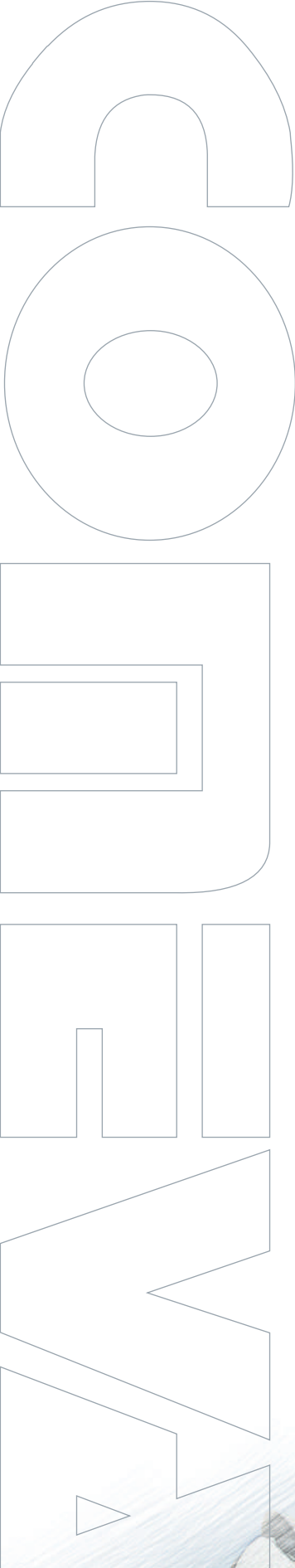


CNC

CNC

tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión

technology connectivity intelligence efficiency accuracy



Comeva started its activity as manufacturer of contact sanders in 1964, manufacturing an extensive range of sanders ranging from sanders for chairs and bushes to sanding lines for varnished surfaces.

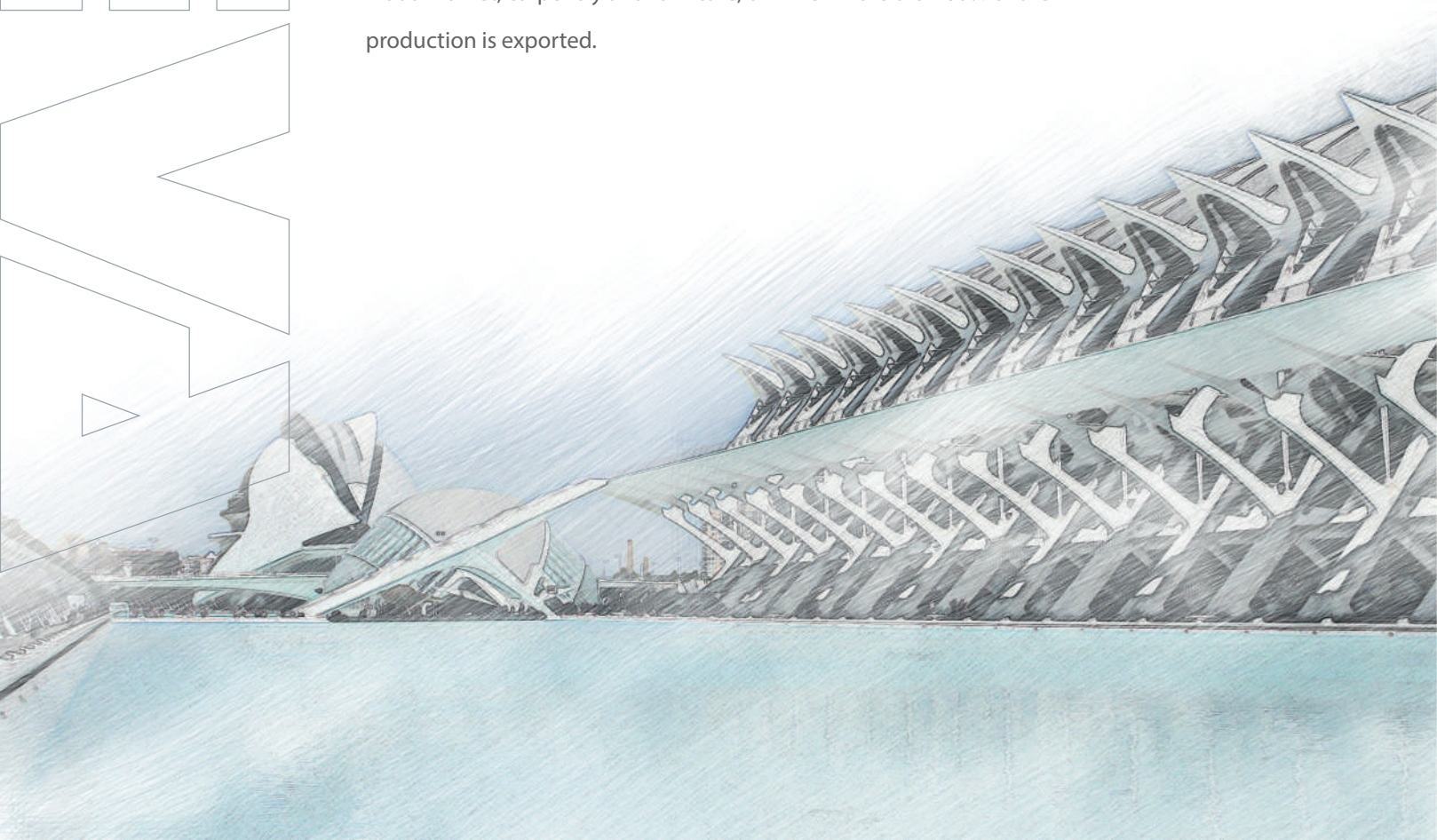
In the year 1990, it expands its product line by incorporating a whole range of conventional machinery into its production: panel saws machines, edge banders, beam saws, etc.

Later, in 1993, as a complement to all its production, the manufacture of special machinery begins, providing its customers with the possibility of carrying out any specific work.

At the beginning of the year 2000, one of the most important divisions of the company is created: the CNC division. With it is born the line of work centers with numerical control, specializing in work centers for doors and carpentry.

The presence of a large R+D department, technical office, qualified technicians and a commercial department with assistance in several languages make Comeva a leading company in its sector.

At present, Comeva has an extensive production of machines for the wood market, carpentry and furniture, of which more than 80% of the production is exported.



Comeva inicia su actividad como fabricante de lijadoras de contacto en el año 1964, fabricando una extensa gama de lijadoras que abarca desde las lijadoras para sillería y barraje hasta líneas de lijado de superficies barnizadas.

En el año 1990, amplía su línea de productos al incorporar a su producción toda una gama de maquinaria convencional: escuadradoras, chapadoras de cantos, seccionadoras, etc.

Posteriormente, en el año 1993, como complemento a toda su producción, comienza la fabricación de maquinaria especial, proporcionando a sus clientes la posibilidad de realizar cualquier trabajo específico.

A principios del año 2000, se crea una de las divisiones más importantes de la empresa: la división CNC. Con ella nace la línea de centros de trabajo a control numérico, especializándose en centros de trabajo para puertas y carpintería.

La presencia de un gran departamento I+D, oficina técnica, técnicos cualificados y un departamento comercial con asistencia en varios idiomas, hacen de Comeva una empresa líder en su sector.

En la actualidad, Comeva dispone de una extensa producción de máquinas para el mercado de la madera, carpintería y el mueble, de la cual se exporta más del 80% de la producción.





PRODUCTIVIDAD
flexibilidad

Máquina de alto rendimiento y versatilidad
en producción de puertas

PRODUCTIVITY
flexibility

High performance and versatility
in door production.

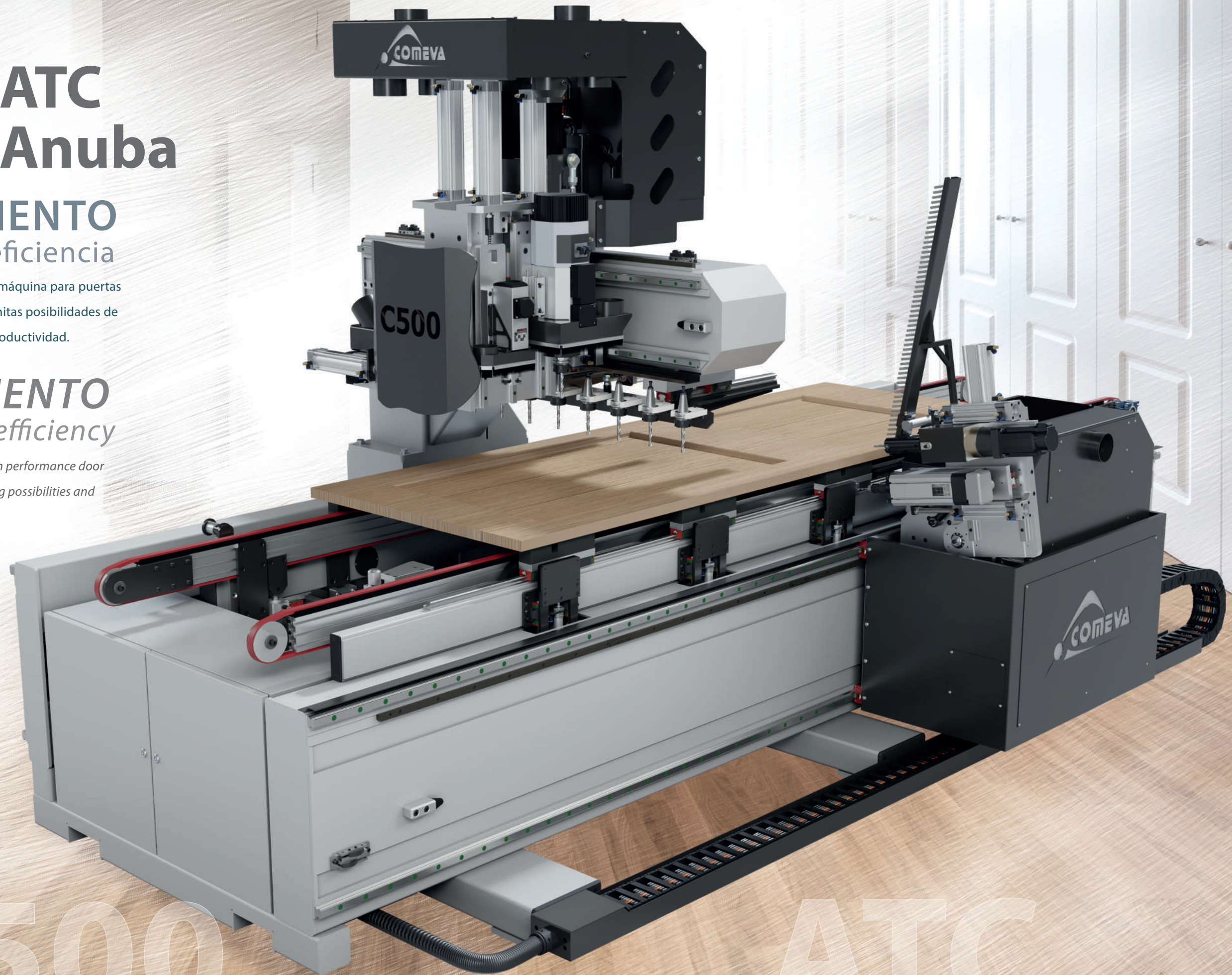
C-500 ATC C-500 Anuba

RENDIMIENTO y eficiencia

La C-500 ATC / ANUBA es una máquina para puertas de alto rendimiento y con infinitas posibilidades de mecanizado y una muy alta productividad.

RENDIMIENTO and efficiency

The C-500 ATC / ANUBA is a high performance door machine with infinite machining possibilities and very high productivity.



C-500

ATC

CABEZAL SUPERIOR

El cabezal superior está compuesto por un motor fresador vertical con cambio automático de herramienta de 9 kw, un cabezal flotante para el rallado de las puertas y 2 motores horizontales de 4,5 kw con posibilidad de inclinación para mecanizado en lambor de la caja y embellecedor.

TOP HEAD

The upper head is composed of a vertical milling motor with automatic tool change of 9 kW, a floating head for the door grooving and 2 horizontal motors of 4,5 kW with tilting possibility for the machining of the door locker hole and side step.

GRUPO BISAGRAS

El grupo de bisagras incorpora dos motores fresadores de 3,5 kw, uno para realizar el mecanizado de la bisagra y otro para realizar los agujeros guía de la bisagra o finalizar el mecanizado de bisagras cuadradas. Ambos motores se pueden inclinar para realizar el mecanizado en lambor.

HINGES UNIT

The hinges unit incorporates two milling motors of 3,5 kW, one to perform the hinge machining and the other to make the hinge guide holes or finish the machining for square hinges. Both motors can be tilted for tilt machining.

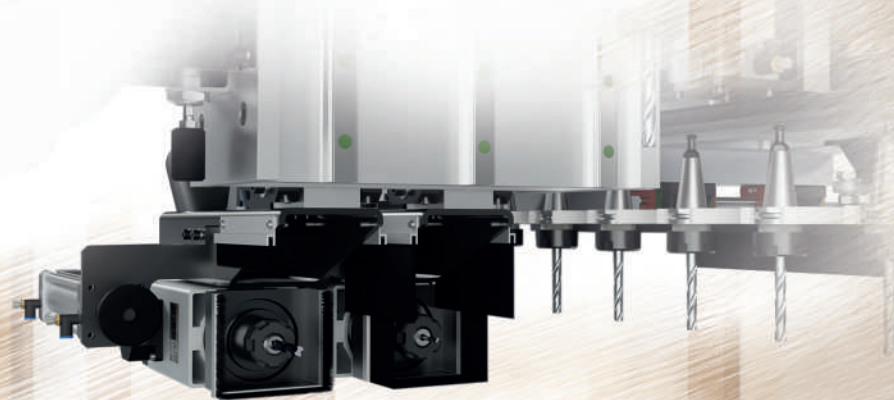


PALPADORES MEDIDA

El cabezal superior incorpora un palpador de medida superior y otro lateral para realizar la medida exacta de la puerta a mecanizar, estos palpadores permiten ajustar la profundidad exacta de los mecanizados evitando errores generados por una variación de medida de la puerta.

SIZE MEASURERS

The upper head incorporates an upper and a lateral measuring probe to take the exact measurement of the door to be machined, these probes allow the exact depth of the machining operations to be adjusted, avoiding errors generated by a variation in the measurement of the door.



GRUPO ANUBA

El carro de bisagras incorpora un grupo insertador de anuba con un almacén de bisagras incorporado. La inclinación de este grupo es variable para realizar el mecanizado en la inclinación deseada.

ANUBA GROUP

The hinge carriage incorporates an anuba inserting group with an incorporated hinge magazine. The inclination of this group is variable in order to carry out the machining at the desired inclination.

SISTEMA DE CARGA

Las barras de carga de la máquina se posicionan en anchura de forma automática mediante un servomotor dependiendo de la medida de puerta que se vaya a mecanizar en cada momento.

LOADING SYSTEM

The loading bars of the machine are automatically positioned in width by means of a servomotor depending on the size of the door to be machined at any given moment.



VENTOSAS POSICIONABLES

La máquina dispone de 4 ventosas en cada barra que se posicionan automáticamente dependiendo del largo de la puerta y del mecanizado que se vaya a realizar, evitando de este modo posibles errores humanos en su colocación.

POSITIONABLE VACUUM CUPS

The machine has 4 suction cups on each bar which are automatically positioned depending on the length of the door and the machining to be carried out, thus avoiding possible human errors in their positioning.



C-500 ATC/Anuba

ALMACEN DE HERRAMIENTAS

La máquina incluye un almacén de herramientas de 8 posiciones bajo el puente que permite reducir en gran medida el tiempo de cambio de herramienta.

TOOL MAGAZINE

The machine is equipped with an 8-position tool magazine under the bridge, which greatly reduces tool change time.

SOFTWARE PARAMETRICO

El software COMEVA DOORS es un revolucionario programa diseñado por COMEVA y pensado especialmente para el mecanizado de puertas de una manera sencilla, rápida e intuitiva. De este modo, cualquier usuario puede realizar todos los trabajos de mecanizado posible sin depender de complicadas programaciones dibujos. El software dispone de una serie de macros prediseñadas que ayudan al usuario en la programación de los diferentes trabajos que desee realizar agilizando así el proceso de diseño de un mecanizado. COMEVA DOORS es un software completamente paramétrico que permite el mecanizado en 5 caras de la puerta y es capaz de importar archivos dxf para su mecanizado.

PARAMETRIC SOFTWARE

The COMEVA DOORS software is a revolutionary program designed by COMEVA and specially designed for the machining of doors in a simple, fast and intuitive way. In this way, any user can carry out all possible machining jobs without depending on complicated programming drawings. The software has a series of pre-designed macros that help the user in the programming of the different jobs to be carried out, thus speeding up the machining design process. COMEVA DOORS is a fully parametric software that allows machining on 5 sides of the door and is capable of importing dxf files for machining.

TELEASISTENCIA

El equipo incorpora un sistema de teleasistencia remota que permite a nuestros técnicos conectarse directamente a la máquina para diagnosticar incidencias, realizar ajustes o asistir al operario en tiempo real. Esta funcionalidad agiliza la resolución de problemas, reduce tiempos de parada y mejora la experiencia del usuario, garantizando un soporte rápido, eficaz y sin desplazamientos

TELEASSISTANCE

The equipment incorporates a remote tele-assistance system that allows our technicians to connect directly to the machine to diagnose incidents, make adjustments or assist the operator in real time. This functionality speeds up troubleshooting, reduces downtime and improves the user experience, guaranteeing fast, efficient support without the need for travel.

C-500 ATC



C-500 ATC / Anuba

Largo máximo puerta	Maximum door length	2600mm
Ancho mínimo / máximo puerta	Minimum / maximum door width	400 / 1100mm
Grosor máximo puerta	Maximum door thickness	80mm
Numero motores bisagras	Number of hinge motors	2 x 1,5 Kw
Potencia motor 1 horizontal	Motor power 1 horizontal	4,5 Kw
Potencia motor 2 horizontal	Motor power 2 horizontal	4,5 Kw
Potencia motor 1 vertical	Motor power 1 vertical	9 Kw con cambio automático / 9 KW ATC
Potencia motor 2 vertical	Motor power 2 vertical	0,37 kw
CNC	CNC	Osai
Movimentación	Movement	Servomotores X,Y,Z / servomotors X,Y,Z
Entrada / salida de puertas	Door infeed / outfeed	Automática / Automatic
Cabezal insertador anuba	Anuba insertion head	Si (Modelo Anuba) / Yes (Anuba model)
Palpador vertical	Vertical size measurer	Si / Yes
Palpador horizontal	Horizontal size measurer	Si / Yes
Software COMEVA DOORS	COMEVA DOORS software	COMEVA DOORS
Medidas	Dimensions	4400 x 2600 x 2500mm
Peso	Weight	1800Kg

Las especificaciones técnicas, características, diseños y colores pueden cambiar sin previo aviso.
Technical specifications, features, designs and colors are subject to change without notice.

C-500 Anuba