

COMERCIALES

FRESADORA DE GALCES
FRAMES MILLING MACHINE
BR605E



Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

+34 96 122 20 65 · comercial@comeva.com · www.comeva.com
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) · 46460 Silla · Valencia (Spain)



CNC

CNC



tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión

technology connectivity intelligence efficiency accuracy



Comeva started its activity as manufacturer of contact sanders in 1964, manufacturing an extensive range of sanders ranging from sanders for chairs and bushes to sanding lines for varnished surfaces.

In the year 1990, it expands its product line by incorporating a whole range of conventional machinery into its production: panel saws machines, edge banders, beam saws, etc.

Later, in 1993, as a complement to all its production, the manufacture of special machinery begins, providing its customers with the possibility of carrying out any specific work.

At the beginning of the year 2000, one of the most important divisions of the company is created: the CNC division. With it is born the line of work centers with numerical control, specializing in work centers for doors and carpentry.

The presence of a large R+D department, technical office, qualified technicians and a commercial department with assistance in several languages make Comeva a leading company in its sector.

At present, Comeva has an extensive production of machines for the wood market, carpentry and furniture, of which more than 80% of the production is exported.

Comeva inicia su actividad como fabricante de lijadoras de contacto en el año 1964, fabricando una extensa gama de lijadoras que abarca desde las lijadoras para sillería y barraje hasta líneas de lijado de superficies barnizadas.

En el año 1990, amplía su línea de productos al incorporar a su producción toda una gama de maquinaria convencional: escuadradoras, chapadoras de cantos, seccionadoras, etc.

Posteriormente, en el año 1993, como complemento a toda su producción, comienza la fabricación de maquinaria especial, proporcionando a sus clientes la posibilidad de realizar cualquier trabajo específico.

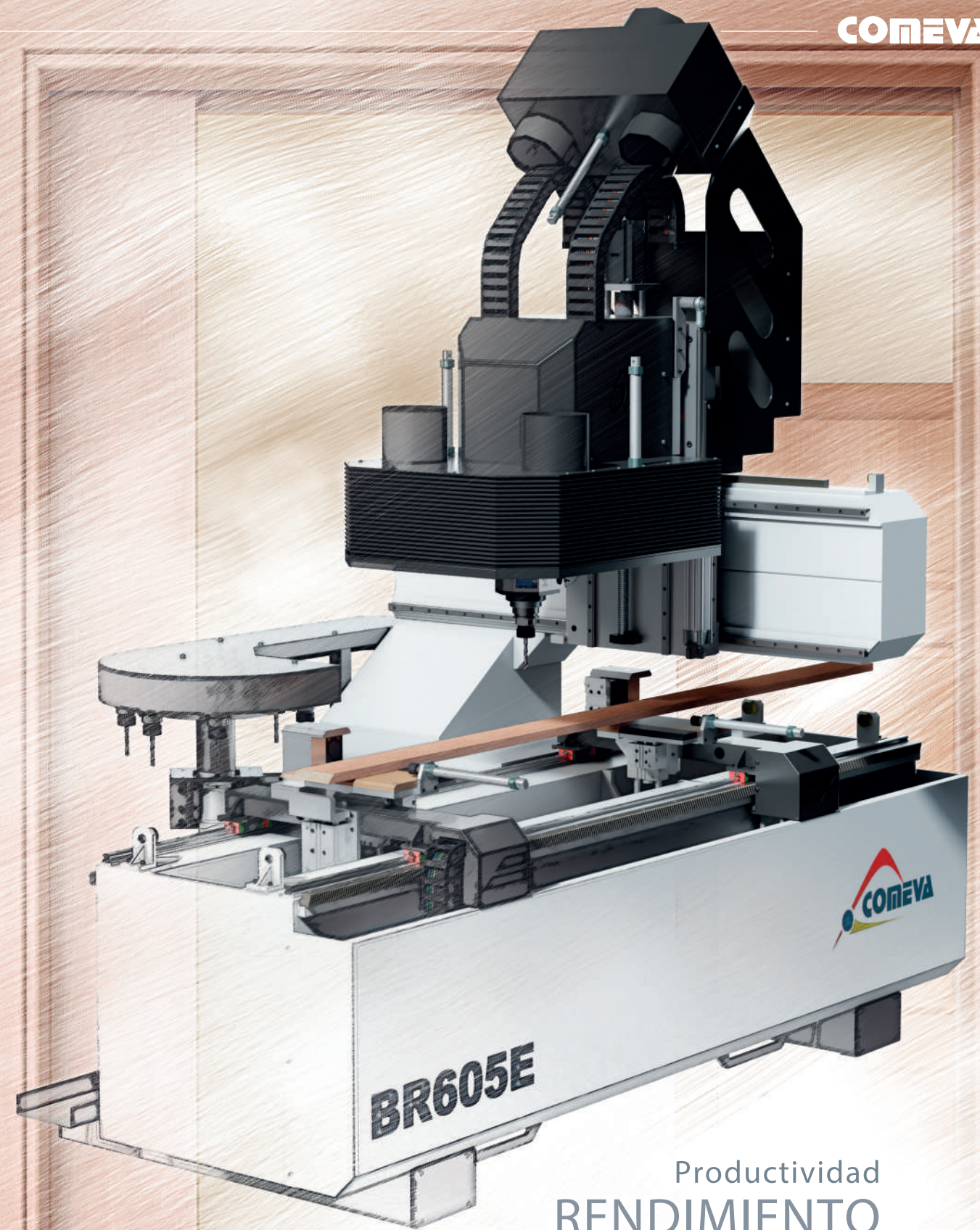
A principios del año 2000, se crea una de las divisiones más importantes de la empresa: la división CNC. Con ella nace la línea de centros de trabajo a control numérico, especializándose en centros de trabajo para puertas y carpintería.

La presencia de un gran departamento I+D, oficina técnica, técnicos cualificados y un departamento comercial con asistencia en varios idiomas, hacen de Comeva una empresa líder en su sector.

En la actualidad, Comeva dispone de una extensa producción de máquinas para el mercado de la madera, carpintería y el mueble, de la cual se exporta más del 80% de la producción.



BR605E



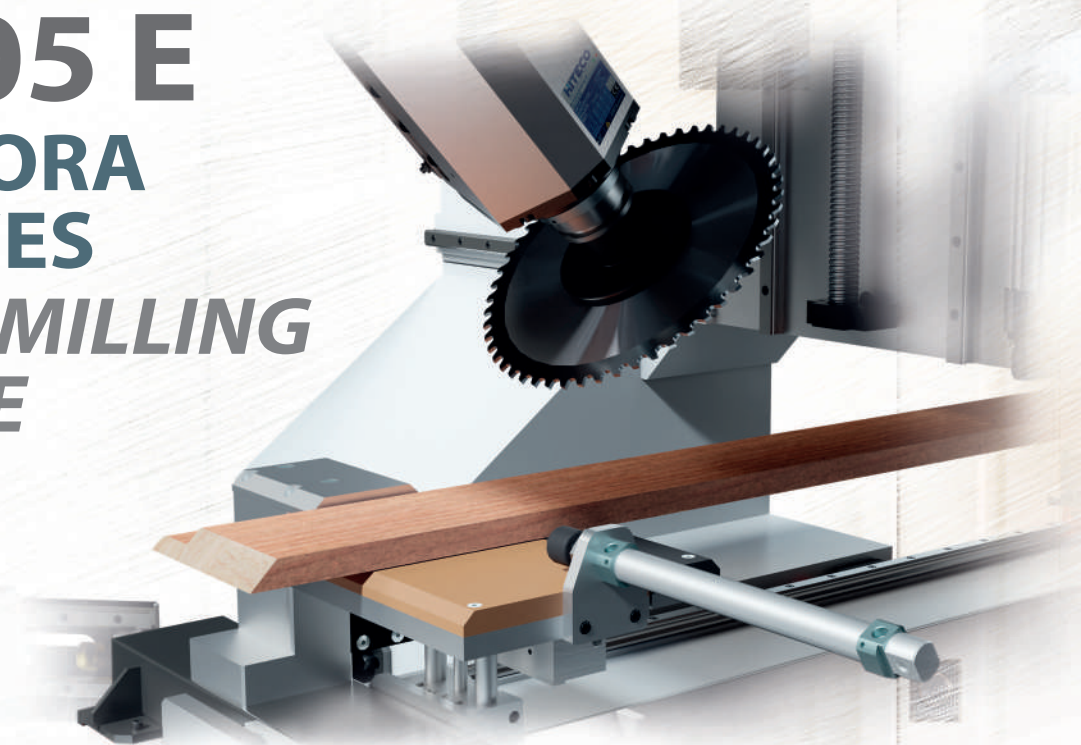
Productividad
RENDIMIENTO
Máquina diseñada para altas
producciones y perfecto acabado

Productivity
PERFORMANCE
*Machine designed for high
productions and perfect finish*

BR-605 E

FRESADORA DE GALCES

FRAMES MILLING MACHINE



PRODUCTIVIDAD y eficiencia

Maquina destinada para el corte y mecanizado de galces (o cercos) de puertas. Provista de un cabezal 5 ejes de última generación con motor de cambio de herramienta que permite realizar cortes y mecanizados en cualquier posición multiplicando de esta forma los trabajos que la maquina puede realizar.

PRODUCTIVITY and finishing

Machine designed for the cutting and machining of door frames. Equipped with a 5-axis head of the latest generation with a tool change motor that allows cutting and machining in any position, thus multiplying the work that the machine can perform.



BR605E

CABEZAL DE TRABAJO

El grupo de trabajo de la maquina está compuesto por un cabezal 5 ejes HITECO con un motor de cambio automático de herramientas de 8.5 kW que permite realizar diferentes trabajos cambiando la herramienta según la necesidad.

WORKING HEAD

The working head of the machine is composed of a 5-axis head HITECO with an 8.5 kW automatic tool changer motor that allows to carry out different works by changing the tool according to the need.

FIJACION GALCES

Fijación precisa de los galces proporcionada por 2 prensos móviles y con movimentacion independiente accionada por servomotores situados sobre la bancada de la máquina. Este sistema de alimentación automática de piezas permite reducir el tiempo de carga y descarga y permite que la maquina funcione de forma autónoma sin necesidad de intervención del operario.

FRAMES HOLDERS

Precise clamping of the frames is provided by 2 mobile clamps with independent movement driven by servomotors located on the machine bench. This automatic parts feeding system reduces loading and unloading time and allows the machine to operate automatically without the need for operator intervention.

PINZAS

Los prensos están especialmente diseñados para poder fijar cualquier tipo de galce o barra de forma óptima, dotando a la máquina de una gran versatilidad a la hora de realizar diferentes trabajos sobre piezas totalmente diferentes sin necesidad de realizar ajuste o cambios en los prensos.

CLAMPS

The clamps are specially designed to be able to fix any type of frame or bar in an optimal way, providing the machine with a great versatility when carrying out different works on totally different pieces without the need to make

MEDIDOR DE HERRAMIENTAS

La máquina dispone de un sistema de medición de herramienta automático. Este sistema está compuesto por un sensor que al ser accionado por la herramienta hace un cálculo que transmite la información al control de la medida exacta de la herramienta ajustando los mecanizados a la medida de la última medición. Este proceso permite compensar el posible desgaste de las herramientas manteniendo de esta forma la precisión de los mecanizados.

TOOLS MEASURER

The machine is equipped with an automatic tool measuring system. This system consists of a sensor which, when activated by the tool, makes a calculation that transmits the information to the tool measurement control, adjusting the machining operations to the measurement of the last measurement. This process makes it possible to compensate for possible tool wear, thus maintaining the precision of the machining operations.

ALMACEN DE HERRAMIENTA ROTATIVO

La maquina dispone de un almacén de herramientas rotativo accionado mediante servomotor para un posicionamiento rápido de la herramienta a cambiar y reduciendo así los tiempos del proceso de cambio.

ROTARY TOOL MAGAZINE

The machine is equipped with a servomotor driven rotary tool magazine for quick positioning of the tool to be changed, reducing this way the tool change process time.

SOFTWARE

El software COMEVA DOORS es un revolucionario programa paramétrico diseñado por COMEVA y pensado especialmente para el mecanizado de puertas de una manera, sencilla, rápida, de forma muy intuitiva, de modo que cualquier usuario puede realizar todos los trabajos de mecanizado posibles sin tener depender con complicadas programaciones o dibujos.

SOFTWARE

The COMEVA DOORS software is a revolutionary parametric program designed by COMEVA and specially designed for the machining of doors in a simple, fast and intuitive way, so that any user can perform all possible machining jobs without having to depend on complicated programming or drawings.



LECTOR CODIGOS

Se incorpora un sistema por el cual la lectura de un código QR , la maquina es capaz de posicionar las barras y ejecutar el programa correcto según la información que le proporciona el código sobre ancho , largo y mecanizados que se debe realizar.

CODES READER

It incorporates a system by which the reading of a QR code, the machine is able to position the bars and run the correct program according to the information provided by the code on width, length and machining to be performed.



BR605E



**FRESADORA DE GALCES
FRAMES MILLING MACHINE**

BR605E

| | | |
|--|--------------------------------|------------------------------------|
| Largo galce | Frame lenght | Min 450 mm / Max ilimitado |
| Ancho de galce | Frame width | Min 45 mm / Max 220 mm Auto |
| Espesor de galces | Frame thickness | Min 9 mm / Max 70 mm |
| Posiciones corte sierra | Saw blade cutting positions | Posicionable en cualquier posición |
| Barras deslizantes | Mobile bars | Servo Motorizadas |
| Carga/Descarga de piezas | Loading/Downloading of pieces | Automática |
| Cabezal 5 ejes | 5 Axis Head | HITECO |
| Potencia motor fresador | Milling motor power | 8.5 kW |
| Velocidad motor fresador | Milling motor speed | 24000 rpm |
| Cnc | Cnc | Osai Serie Open |
| Software | Software | CAD COMEVA DOOR 4.0 |
| Lector de códigos QR | QR codes reader | Si |
| Ajuste paramétrico mediante lectura QR | Parametric adjust by QR reader | Si |
| Interface | Inteface | PC + 19" pantalla |

Las especificaciones técnicas, características, diseños y colores pueden cambiar sin previo aviso.
Technical specifications, features, designs and colors are subject to change without notice.