

RAYADORA

RAYADORA PUERTAS
DOOR GROOVING MACHINE

RP-25
RP-CNC 1C
RP-CNC 2C



Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

+34 96 122 20 65 · comercial@comeva.com · www.mcomeva.com
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) · 46460 Silla · Valencia (Spain)



RAYADORA DE PUERTAS
DOOR GROOVING MACHINE



tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión
technology connectivity intelligence efficiency accuracy



Comeva started its activity as manufacturer of contact sanders in 1964, manufacturing an extensive range of sanders ranging from sanders for chairs and bushes to sanding lines for varnished surfaces.

In the year 1990, it expands its product line by incorporating a whole range of conventional machinery into its production: panel saws machines, edge banders, beam saws, etc.

Later, in 1993, as a complement to all its production, the manufacture of special machinery begins, providing its customers with the possibility of carrying out any specific work.

At the beginning of the year 2000, one of the most important divisions of the company is created: the CNC division. With it is born the line of work centers with numerical control, specializing in work centers for doors and carpentry.

The presence of a large R+D department, technical office, qualified technicians and a commercial department with assistance in several languages make Comeva a leading company in its sector.

At present, Comeva has an extensive production of machines for the wood market, carpentry and furniture, of which more than 80% of the production is exported.

Comeva inicia su actividad como fabricante de lijadoras de contacto en el año 1964, fabricando una extensa gama de lijadoras que abarca desde las lijadoras para sillería y barraje hasta líneas de lijado de superficies barnizadas.

En el año 1990, amplía su línea de productos al incorporar a su producción toda una gama de maquinaria convencional: escuadradoras, chapadoras de cantos, seccionadoras, etc. Posteriormente, en el año 1993, como complemento a toda su producción, comienza la fabricación de maquinaria especial, proporcionando a sus clientes la posibilidad de realizar cualquier trabajo específico.

A principios del año 2000, se crea una de las divisiones más importantes de la empresa: la división CNC. Con ella nace la línea de centros de trabajo a control numérico, especializándose en centros de trabajo para puertas y carpintería.

La presencia de un gran departamento I+D, oficina técnica, técnicos cualificados y un departamento comercial con asistencia en varios idiomas, hacen de Comeva una empresa líder en su sector. En la actualidad, Comeva dispone de una extensa producción de máquinas para el mercado de la madera, carpintería y el mueble, de la cual se exporta más del 80% de la producción.





Diseño
PRODUCCIÓN

La solución definitiva al problema
del rayado de puertas

Design
PRODUCTION

*The definitive solution to the problem
of doors grooving*



DRILL



RP-25

ALTA
PRODUCCIÓN
y rapidez

La rayadora de puertas RP-25 ofrece una solución para las grandes producciones de puerta estándar aumentando la productividad en gran medida.

*HIGH
PRODUCTION
and speed*

The RP-25 door grooving offers a solution for large standard door productions greatly increasing productivity.

RP-25



GRUPO CABEZAL FLOTANTE

El grupo cabezal flotante está equipado con sierra para un perfecto acabado de la raya y dos ruedas que permiten al grupo copiar la superficie de la puerta corrigiendo las posibles imperfecciones.

FLOTATING HEAD GROUP

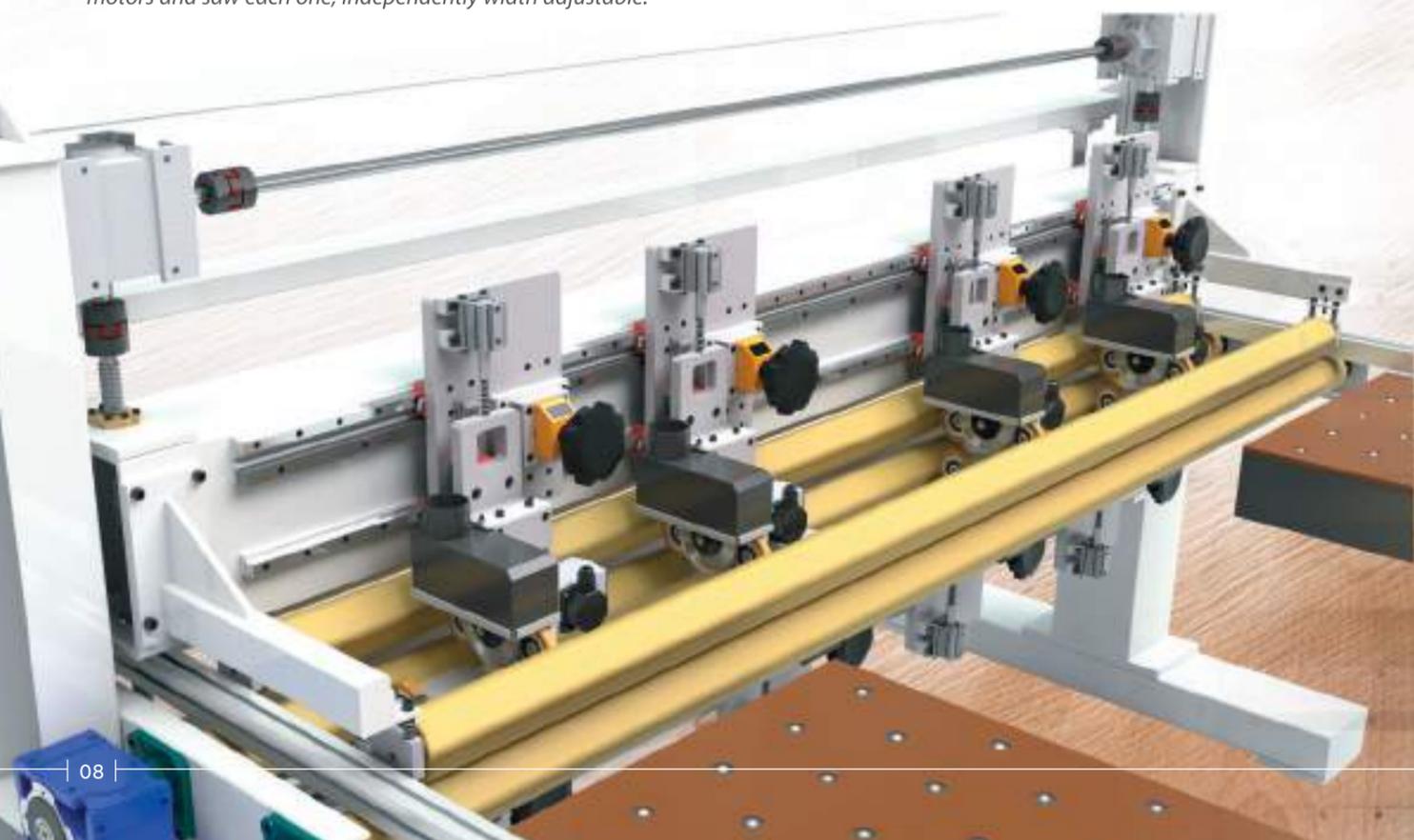
The floating group is equipped with a saw for a perfect finish of the groove and two wheels that allow the group to copy the surface of the door correcting any possible imperfections.

CABEZAL DE TRABAJO SUPERIOR E INFERIOR

La máquina tiene un cabezal superior y un cabezal inferior equipados con 4 grupos flotantes con motores de alta frecuencia y sierra cada uno, regulables independientemente en anchura.

UPPER AND LOWER WORKING HEAD

The machine has an upper and lower head equipped with 4 floating groups with high frequency motors and saw each one, independently width adjustable.



SISTEMA DE AVANCE

El avance de las puertas se realiza mediante rodillos engomados motorizados y con velocidad variable hasta 25 m/s.

FEEDING SYSTEM

The doors feeding is carried out using rubber coated motorized rollers with variable speed up to 25 m / s.



MESAS DE ENTRADA

Las mesas de entrada de la máquina son flotantes, estas crean una lámina de aire entre la mesa y la puerta permitiendo desplazarlas fácilmente sobre la superficie sin que se dañen.

INFED TABLES

he infeed tables of the machine are air floating, they create an air sheet between the table and the door that allow to move them easily on the surface without being damaged.

RP-25

RP-CNC

VERSATILIDAD
y eficiencia

La rayadora CNC permite realizar cualquier tipo de rayado y fresado sobre las dos caras de la puerta al mismo tiempo reduciendo los tiempos de mecanizado.

VERSATILITY and efficiency

The CNC grooving machine allows any type of groove and milling on both sides of the door at same time reducing machining times.

RP-CNC 1C



RP-CNC 2C



RP-CNC

CABEZAL DE TRABAJO SUPERIOR

El cabezal de trabajo superior está compuesto por un motor fresador vertical de 3.5 kw para realizar los mecanizados sobre la cara superior de la puerta y un cabezal flotante de 0.37 kw para realizar el rayado copiando la superficie de la puerta y manteniendo la profundidad constante.

FLOTATING HEAD GROUP

The upper working head is composed with a 3.5 kw vertical milling motor for machining on the upper face of the door and a 0.37 kw floating head for grooving that copy the surface of the door and keeping the constant depth.



CABEZAL DE TRABAJO SUPERIOR E INFERIOR

El cabezal de trabajo inferior está compuesto por un motor fresador vertical de 3.5 kw para realizar los mecanizados sobre la cara inferior de la puerta y un cabezal flotante de 0.37 kw para realizar el rayado copiando la superficie de la puerta y manteniendo la profundidad constante.

UPPER AND LOWER WORKING HEAD

The lower working head is composed with a 3.5 kw vertical milling motor for machining on the lower face of the door and a 0.37 kw floating head for grooving that copy the surface of the door and keeping the constant depth.

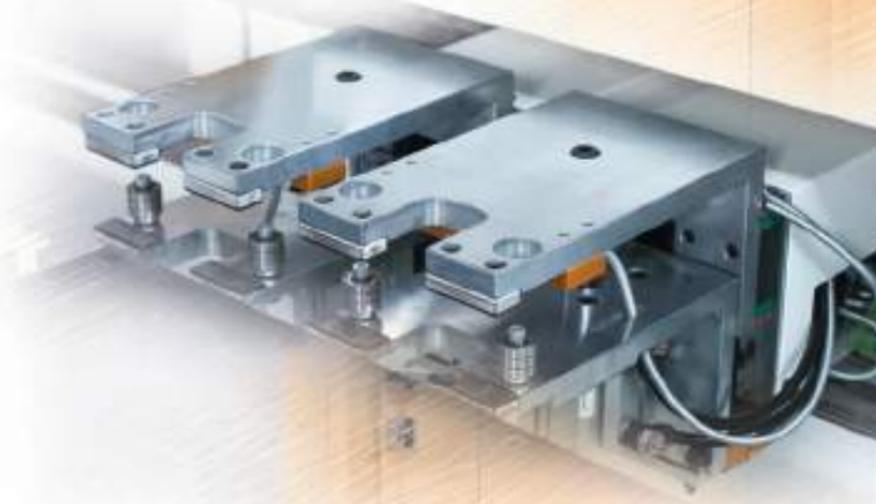


PINZAS

El desplazamiento de las puertas se realiza mediante dos pinzas independientes que se posicionan en diferentes posiciones dependiendo de la medida de la puerta a mecanizar.

CLAMPS

The displacement of the doors is carried out by two independent clamps that position themselves in different positions depending on the size of the door to be machined.



MESAS DE ENTRADA Y SALIDA

Las mesas de la máquina son flotantes, estas crean una lamina de aire entre la mesa y la puerta permitiendo desplazarlas fácilmente sobre la superficie sin que se dañen.

INFED AND OUTFEED TABLES

The tables of the machine are air floating, they create an air sheet between the table and the door that allow to move them easily on the surface without being damaged.





CNC + ORDENADOR

La máquina incorpora un potente control numérico que controla todos los movimientos de la máquina. Además incluye un ordenador industrial con un completo programa de CAD para realizar los diseños de los mecanizados de forma sencilla y rápida.

CNC + COMPUTER

The machine incorporates a powerful numerical control that controls all the movements of the machine. Furthermore includes an industrial computer with a complete CAD program to make the designs of the machining easily and quickly.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
TECHNICAL SPECIFICATIONS

		RP-25	RP-CNC C1	RP-CNC C2
Longitud máxima puerta rayado hor.	Max. door length hor. grooving	2.300 mm	2.800 mm	2.800 mm
Longitud máxima puerta rayado vert.	Max. door length vert. grooving	Ilimitado Unlimited	2.800 mm	2.800 mm
Longitud máxima puerta	Maximum door length	Ilimitado Unlimited	2.800 mm	2.800 mm
Longitud mínima puerta	Minimum piece length	400 mm	200 mm	200 mm
Ancho máximo puerta	Maximum working width	Ilimitado Unlimited	900 mm	1.200 mm
Ancho mínimo puerta	Minimum door width	350 mm	50 mm	50 mm
Grosor máximo de puerta	Maximum door thickness	60 mm	60 mm	60 mm
Grosor mínimo de puerta	Minimum door Thickness	25 mm	12 mm	12 mm
Velocidad avance	Feed speed	0 – 25 mts/min		
Velocidad máxima eje X	Maximum speed X axis		85 mts/min	85 mts/min
Velocidad máxima eje Y	Maximum speed Y axis		60 mts/min	60 mts/min
Altura mesa de trabajo	Worktable height	1.020 mm	1.020 mm	1.020 mm
Composición Cabezal Superior Flotante	Floating Upper Head Composition	4 cabezales de sierra 0,37kw 4 saw heads 0.37kW	1 motor de 2.2Kw + 1 motor de 0,37Kw	1 motor de 2.2Kw + 1 motor de 0,37Kw
Velocidad motor fresador	Milling motor speed	12.000 rpm	18.000 rpm	18.000 rpm
Composición Cabezal Inferior Flotante	Floating Bottom Head Composition	4 cabezales de sierra 0,37kw 4 saw heads 0.37kW		1 motor de 2.2Kw + 1 motor de 0,37Kw
Velocidad motor fresador	Milling motor speed		18.000 rpm	18.000 rpm
Voltaje	Voltage	380v 3ph	380v 3ph	380v 3ph
Peso	Weight	2.000 Kg	3.100 Kg	3.200 Kg
Medidas	Measures	3.200x2.700x1.800 mm	5.670x2.840x2.400mm	5.670x2.840x2.400mm

Las especificaciones técnicas, características, diseños y colores pueden cambiar sin previo aviso.
Technical specifications, features, designs and colors are subject to change without notice.