

COMERCIALES

# TALADROS CNC DRILL 650V DRILL 900I



Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

+34 96 122 20 65 · comercial@comeva.com · www.comeva.com  
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) · 46460 Silla · Valencia (Spain)



TALADRO CNC  
CNC DRILL



tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión  
technology connectivity intelligence efficiency accuracy



***Comeva started its activity as manufacturer of contact sanders in 1964, manufacturing an extensive range of sanders ranging from sanders for chairs and bushes to sanding lines for varnished surfaces.***

*In the year 1990, it expands its product line by incorporating a whole range of conventional machinery into its production: panel saws machines, edge banders, beam saws, etc.*

*Later, in 1993, as a complement to all its production, the manufacture of special machinery begins, providing its customers with the possibility of carrying out any specific work.*

*At the beginning of the year 2000, one of the most important divisions of the company is created: the CNC division. With it is born the line of work centers with numerical control, specializing in work centers for doors and carpentry.*

*The presence of a large R+D department, technical office, qualified technicians and a commercial department with assistance in several languages make Comeva a leading company in its sector.*

*At present, Comeva has an extensive production of machines for the wood market, carpentry and furniture, of which more than 80% of the production is exported.*

**Comeva inicia su actividad como fabricante de lijadoras de contacto en el año 1964, fabricando una extensa gama de lijadoras que abarca desde las lijadoras para sillería y barraje hasta líneas de lijado de superficies barnizadas.**

En el año 1990, amplía su línea de productos al incorporar a su producción toda una gama de maquinaria convencional: escuadradoras, chapadoras de cantos, seccionadoras, etc. Posteriormente, en el año 1993, como complemento a toda su producción, comienza la fabricación de maquinaria especial, proporcionando a sus clientes la posibilidad de realizar cualquier trabajo específico.

A principios del año 2000, se crea una de las divisiones más importantes de la empresa: la división CNC. Con ella nace la línea de centros de trabajo a control numérico, especializándose en centros de trabajo para puertas y carpintería.

La presencia de un gran departamento I+D, oficina técnica, técnicos cualificados y un departamento comercial con asistencia en varios idiomas, hacen de Comeva una empresa líder en su sector. En la actualidad, Comeva dispone de una extensa producción de máquinas para el mercado de la madera, carpintería y el mueble, de la cual se exporta más del 80% de la producción.



DRILL

Automatización  
**PRODUCCIÓN**

Optimizar los procesos de producción siempre ha sido una prioridad. Por ellos Drill 650V esta diseñado para automatizar los procesos de fresado perforado y ranurado.

Automation  
**PRODUCTION**

Optimizing production process has always been a priority. For this reason, Drill 650V is designed to automate the processes of milling, drillin and grooving.



# DRILL 650V

## TECNOLOGÍA y competitividad

Drill 650V presenta una solución tecnológica competitiva con acabado profesional.

## TECHNOLOGY and competitiveness

*Drill 650V is a competitive technological solution with professional finish.*

Drill 650V es un taladro CNC creado para satisfacer de una manera competitiva las necesidades de mecanizados de los procesos de perforado y ranurado de los paneles. Para realizar los diferentes mecanizados, cuenta con un cabezal de trabajo giratorio compuesto por una fresa, una sierra y 3 brocas.

*Drill 650V is a CNC drill created to meet in a competitive way the machining of the processes of drilling and grooving the panels. To create that machining, it has a rotating working unit composed of a milling tool, a saw and 3 drill bits.*



# DRILL 650V

**GRUPO DE TRABAJO**

Para realizar los diferentes mecanizados, cuenta con un cabezal de trabajo giratorio compuesto por una fresa, una sierra y 3 brocas.

**WORKING GROUP**

To create the different machining, it has a rotating working unit composed for a milling tool, a saw and 3 drill bits.

**PRENSORES**

Encargados de la sujeción de la pieza durante el trabajo de mecanizado, ofreciendo así un resultado preciso.

**PRESSURE DEVICE**

It is in charge of holding the workpiece during the machining process, offering a precise result.

**PINZA**

Realiza el desplazamiento y la colocación del tablero en el lugar adecuado para el mecanizado.

**CLAMP**

Is does the displacement and placement of the board in the right place for the machining.

**SOPORTE PIEZAS**

Para evitar daños en las piezas a mecanizar, la maquina desplaza los tableros suavemente sobre rodamientos y cepillos de soportan las piezas durante el ciclo de trabajo.

**PIECES SUPPORT**

To avoid damage to the parts to be machined, the machine moves the boards smoothly on bearings and brushes that support the parts during the work cycle.

**PC Y SOFTWARE**

La máquina esta equipada con un ordenador completo que incluye el software de la máquina. El software es muy sencillo e intuitivo para facilitar el uso del mismo a cualquier usuario.

**SOFTWARE AND PC**

The machine is equipped with a complete computer that includes the software of the machine. The software is very simple and intuitive to facilitate the use of it to any user.

DRILL 650V

DRILL

# DRILL 900 I

## OPTIMIZACIÓN y rendimiento

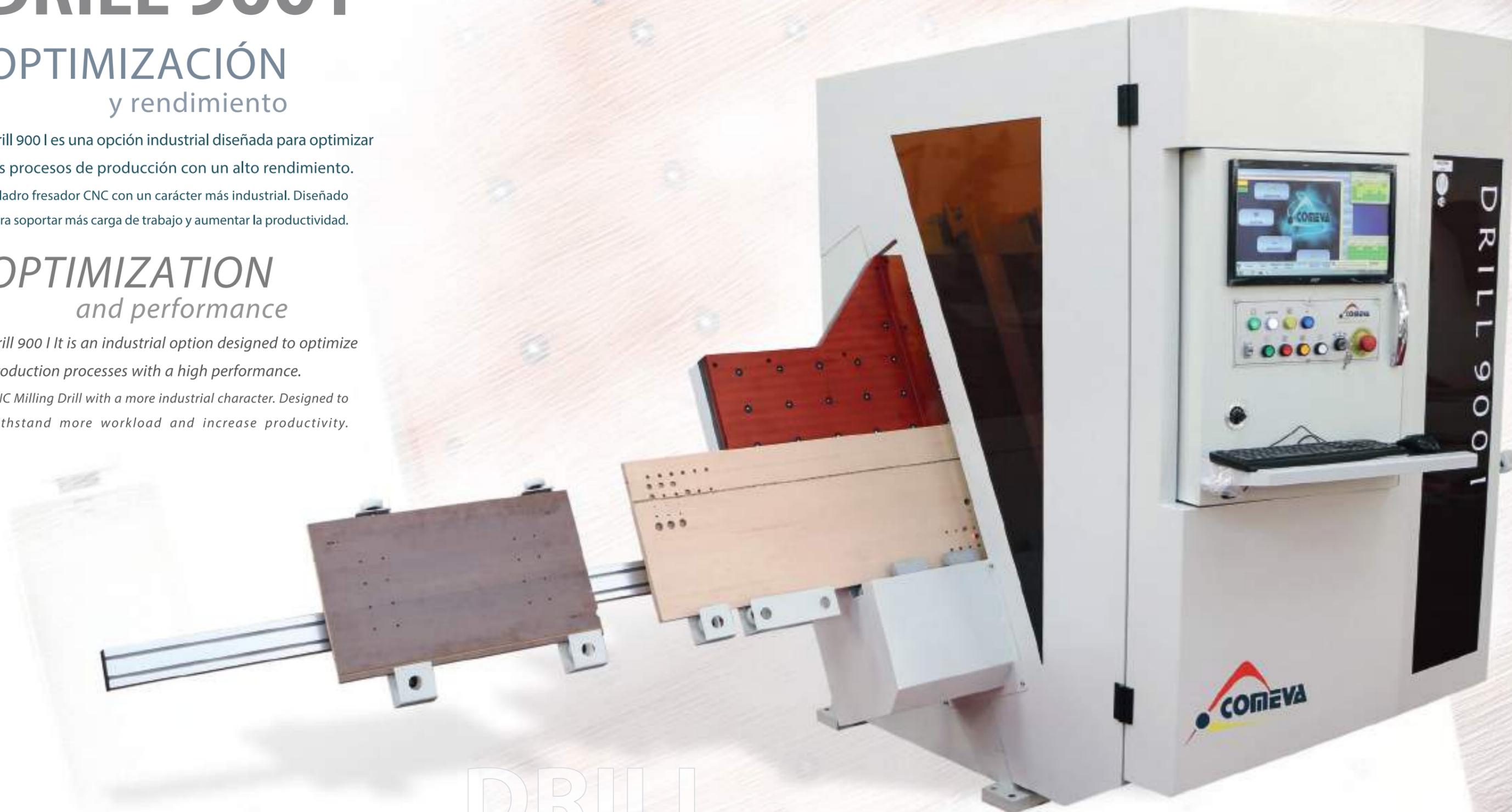
Drill 900 I es una opción industrial diseñada para optimizar los procesos de producción con un alto rendimiento.

Taladro fresador CNC con un carácter más industrial. Diseñado para soportar más carga de trabajo y aumentar la productividad.

## OPTIMIZATION and performance

*Drill 900 I It is an industrial option designed to optimize production processes with a high performance.*

*CNC Milling Drill with a more industrial character. Designed to withstand more workload and increase productivity.*



# DRILL 900 I

Su cabezal de trabajo está compuesto por 7 brocas verticales en el eje X, 5 verticales en el eje Y, 6 brocas horizontales en el eje X, 2 horizontales en el eje Y, una sierra en eje X y un motor fresador sin cambio de 5,5Kw.  
*Its working unit is composed of 7 vertical spindles on the X axis, 5 vertical spindles on the Y axis, 6 horizontal spindles on the X axis, 2 horizontals on the Y axis, a saw on the X axis and a 5.5Kw milling motor without change.*



**SOFTWARE**

Software intuitivo y de fácil manejo que permite realizar cualquier trabajo sobre los paneles a mecanizar y elegir las herramientas a emplear.

**SOFTWARE**

*Intuitive and user-friendly software that allows any work on the panels and choose the tools to use.*



**PANEL DE CONTROL**

Panel de control integrado en la máquina y orientable para mayor comodidad y control del usuario.

**CONTROL PANEL**

*Integrated and adjustable control panel in the machine for better user control and confort.*



**LUBRICACIÓN**

La lubricación de las parte móviles de la maquina se realiza de forma automática mediante una bomba de engrase programable.

**LUBRICATION**

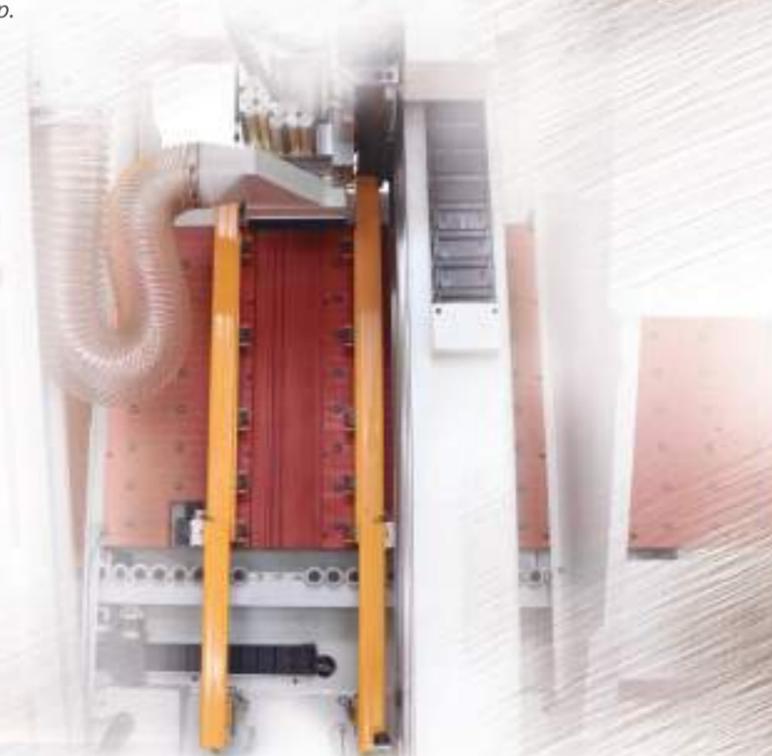
*The lubrication of the moving parts of the machine is carried out automatically by a programmable lubrication pump.*

**DESPLAZAMIENTOS**

El desplazamiento de todos los ejes se realiza mediante servomotores Yaskawa y sobre guías prismáticas y patines con 2 pinzas de sujeción de tableros.

**DISPLACEMENT**

*The displacement of all the axes is done by Yaskawa servomotors and on prismatic guides and sliding pads with 2 panel holding clamps.*



**GRUPO DE TRABAJO**

Su cabezal de trabajo está compuesto por 7 brocas verticales en el eje X, 5 verticales en el eje Y, 6 brocas horizontales en el eje X, 2 horizontales en el eje Y, y una sierra en eje X.

**WORKING GROUP**

*Its working unit is composed of 7 vertical spindles on the X axis, 5 vertical spindles on the Y axis, 6 horizontal spindles on the X axis, 2 horizontals on the Y axis, and a saw on the X axis.*



**MESA DE TRABAJO**

Mesa de trabajo de aire para favorecer el desplazamiento del tablero durante el ciclo de trabajo.

**WORKING TABLE**

*Working air table in order to improve displacement of workpiece during the process.*



DRILL 650V

**CARACTERISTICAS  
SPECIFICATIONS**

**DRILL 650V**

Área de trabajo:	<i>Working area:</i>	2800 x 650 mm
Medidas mínimas piezas:	<i>Min. Dimension workpiece:</i>	250 x 100 mm
Grosor piezas:	<i>Widht workpiece:</i>	16-30 mm
Grupo de trabajo:	<i>Working unit:</i>	Fresa / Taladro / Sierra <i>Milling / Drill / Saw</i>
Altura útil trabajo taladro:	<i>Drilling working area:</i>	640 mm.
Altura útil trabajo ranura:	<i>Grooving working area:</i>	600 mm.
Velocidad eje X:	<i>Speed X axis:</i>	20 m/min.
Velocidad eje Y:	<i>Speed Y axis:</i>	20 m/min.
Velocidad eje Z:	<i>Speed Z axis:</i>	5 m/min.
Peso máquina:	<i>Weight:</i>	320 Kgs
Medidas máquina:	<i>Dimensions:</i>	3000 x 1100 x 1700 mm

Las especificaciones técnicas, características, diseños y colores pueden cambiar sin previo aviso.  
*Technical specifications, features, designs and colors are subject to change without notice.*

650V



DRILL 900 I

**CARACTERISTICAS  
SPECIFICATIONS**

**DRILL 900 I**

Ejes:	<i>Axis:</i>	X, Y, Z
Longitud máxima pieza:	<i>Max. Lenght workpiece:</i>	2400 mm
Longitud mínima pieza:	<i>Min. Lenght workpiece:</i>	200 mm
Ancho máximo pieza:	<i>Max. Width workpiece:</i>	900 mm
Ancho mínimo pieza:	<i>Min. Width workpiece:</i>	50 mm
Grosor máximo pieza:	<i>Max. Height workpiece:</i>	50 mm
Grosor mínimo pieza:	<i>Min. Height workpiece:</i>	15 mm
Nº Pinzas sujeta piezas:	<i>QTY. Part holder clamp</i>	2
Velocidad máxima eje X:	<i>Max. Speed X axis:</i>	60 m/min
Velocidad máxima eje Y:	<i>Max. Speed Y axis:</i>	40 m/min
Velocidad máxima eje Z:	<i>Max. Speed Z axis:</i>	7,5 m/min
Porta brocas verticales:	<i>Vertical spindles:</i>	12 un. (7X / 5Y)
Porta brocas horizontales:	<i>Horizontal spindles:</i>	6 un. (2+2X+2Y)
Potencia motor grupo taladro:	<i>Drill motor power:</i>	2,2 Kw
Potencia motor eje fresador:	<i>Milling axis power:</i>	5,5 Kw
Peso máquina:	<i>Weight:</i>	1500 Kgs

Las especificaciones técnicas, características, diseños y colores pueden cambiar sin previo aviso.  
*Technical specifications, features, designs and colors are subject to change without notice.*

900 I

COMERCIALES

# DRILL 1200 H2C



Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

+34 96 122 20 65 · comercial@comeva.com · www.comeva.com  
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) · 46460 Silla · Valencia (Spain)



TALADRO CNC

CNC DRILL



tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión

technology connectivity intelligence efficiency accuracy

COMENVA

# DRILL 1200 H2C



Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

+34 96 122 20 65 · comercial@comeva.com · www.mcomeva.com  
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) · 46460 Silla · Valencia (Spain)



TALADRO CNC

CNC DRILL



tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión

technology connectivity intelligence efficiency accuracy



***Comeva started its activity as manufacturer of contact sanders in 1964, manufacturing an extensive range of sanders ranging from sanders for chairs and bushes to sanding lines for varnished surfaces.***

*In the year 1990, it expands its product line by incorporating a whole range of conventional machinery into its production: panel saws machines, edge banders, beam saws, etc.*

*Later, in 1993, as a complement to all its production, the manufacture of special machinery begins, providing its customers with the possibility of carrying out any specific work.*

*At the beginning of the year 2000, one of the most important divisions of the company is created: the CNC division. With it is born the line of work centers with numerical control, specializing in work centers for doors and carpentry.*

*The presence of a large R+D department, technical office, qualified technicians and a commercial department with assistance in several languages make Comeva a leading company in its sector.*

*At present, Comeva has an extensive production of machines for the wood market, carpentry and furniture, of which more than 80% of the production is exported.*

**Comeva inicia su actividad como fabricante de lijadoras de contacto en el año 1964, fabricando una extensa gama de lijadoras que abarca desde las lijadoras para sillería y barraje hasta líneas de lijado de superficies barnizadas.**

En el año 1990, amplía su línea de productos al incorporar a su producción toda una gama de maquinaria convencional: escuadradoras, chapadoras de cantos, seccionadoras, etc.

Posteriormente, en el año 1993, como complemento a toda su producción, comienza la fabricación de maquinaria especial, proporcionando a sus clientes la posibilidad de realizar cualquier trabajo específico.

A principios del año 2000, se crea una de las divisiones más importantes de la empresa: la división CNC. Con ella nace la línea de centros de trabajo a control numérico, especializándose en centros de trabajo para puertas y carpintería.

La presencia de un gran departamento I+D, oficina técnica, técnicos cualificados y un departamento comercial con asistencia en varios idiomas, hacen de Comeva una empresa líder en su sector.

En la actualidad, Comeva dispone de una extensa producción de máquinas para el mercado de la madera, carpintería y el mueble, de la cual se exporta más del 80% de la producción.





Productividad  
**RENDIMIENTO**  
Maquina diseñada para altas  
producciones y perfecto acabado

*Productivity*  
**PERFORMANCE**  
*Machine designed for high  
productions and perfect finish*

# DRILL 1200 H2C



Productividad  
**RENDIMIENTO**  
Maquina diseñada para altas  
producciones y perfecto acabado

*Productivity*  
**PERFORMANCE**  
*Machine designed for high  
productions and perfect finish*

# 1200 H2C

# DRILL 1200 H2C

## INNOVACIÓN y eficiencia

El taladro CNC está diseñado para realizar mecanizados y fresados de forma rápida y eficaz manteniendo un altísimo nivel de acabado.

## INNOVATION and efficiency

The CNC drill is designed to perform machining and milling quickly and efficiently while maintaining a high level of finish.



# DRILL 1200 H2C



# DRILL 1200 H2C

## INNOVACIÓN y eficiencia

El taladro CNC está diseñado para realizar mecanizados y fresados de forma rápida y eficaz manteniendo un altísimo nivel de acabado.

## *INNOVATION and efficiency*

*The CNC drill is designed to perform machining and milling quickly and efficiently while maintaining a high level of finish.*

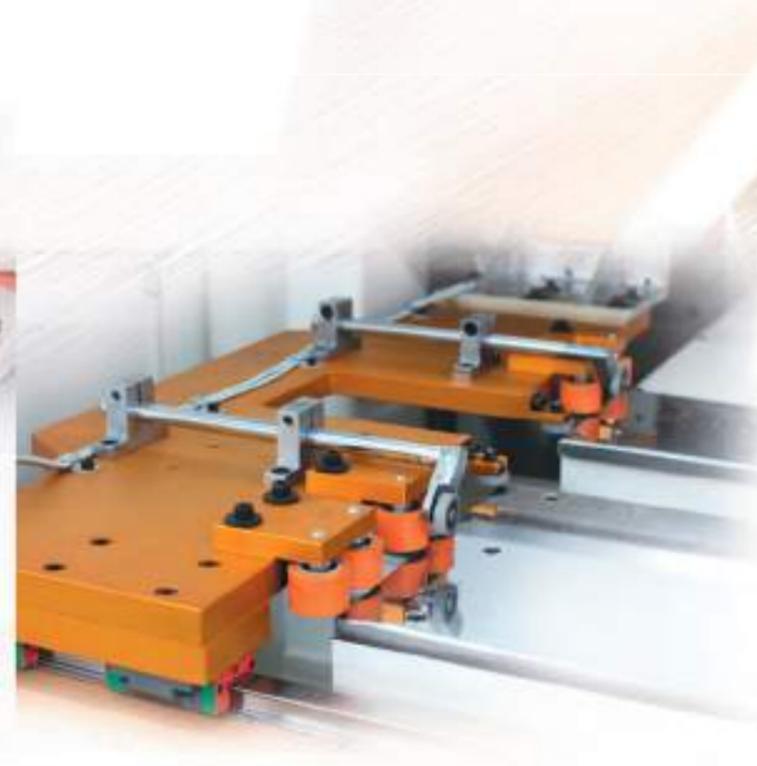
# DRILL 1200 H2C

**CABEZAL DE TRABAJO SUPERIOR**

El cabezal de trabajo superior esta compuesto por un motor fresador vertical de 3.5 kW para realizar los fresados sobre la cara superior de la pieza y un completo cabezal de taladro de 12 brocas verticales y 8 horizontales para realizar el mecanizado de la cara superior y los cuatro lados del tablero.

**UPPER WORKING GROUP**

*The upper working head is composed of a 3.5 kw vertical milling motor for milling on the upper face of the piece and a complete boring head with 12 vertical and 8 horizontal drills for machining the upper face and the four board sides.*



**ESCUADRADOR LATERAL**

El escuadrador lateral permite la perfecta sujecion de la pieza mientras esta siendo mecanizada evitando movimientos no deseados.

**SIDE SQUARE**

*The side square allows the perfect hold of the piece while it is being mechanized avoiding unwanted movements.*



**CABEZAL DE TRABAJO INFERIOR**

El cabezal de trabajo inferior esta compuesto por un motor fresador vertical de 3.5 kW para realizar los fresados sobre la cara inferior de la pieza y un cabezal de taladro de 9 brocas verticales para realizar el mecanizado de la cara inferior del tablero.

**LOWER WORKING GROUP**

*The lower working head is composed of a 3.5 kw vertical milling motor for milling on the bottom face of the piece and a 9 vertical drills boring head for machining the lower side of the board.*

**PINZAS**

El desplazamiento de las piezas se realiza mediante dos pinzas independientes que se posicionan en diferentes posiciones dependiendo de la medida de la pieza a mecanizar .

**CLAMPS**

*The displacement of the pieces is carried out by two independent clamps that position themself in different positions depending on the size of the piece to be machined.*

**MESAS DE ENTRADA Y SALIDA**

Las mesas de la maquina son flotantes, estas crean una lamina de aire entre la mesa y la puerta permitiendo desplazarlas fácilmente sobre la superficie sin que se dañen.

**INFED AND OUTFEED TABLES**

*The tables of the machine are air floating, they create an air sheet between the table and the door that allow to move them easily on the surface without being damaged.*



# DRILL 1200 H2C



**DRILL 1200 H2C**

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Ejes controlados	Axis control	(X, Y, Z)
Longitud máxima pieza	Maximum piece length	2.800 mm
Longitud mínima pieza	Minimum piece length	200 mm
Ancho máximo puerta	Maximum working width	1.200 mm
Ancho mínimo puerta	Minimum piece width	50 mm
Grosor máximo de pieza	Maximum piece thickness	48 mm
Grosor mínimo de pieza	Minimum piece thickness	12 mm
Velocidad máxima eje X	Maximum speed X axis	85 m /min
Velocidad máxima eje Y	Maximum speed Y axis	60 m /min
Altura mesa de trabajo	Worktable height	1.020 mm
Composición Cabezal Superior	Upper Head Composition	
Cabezal de taladro	Drilling head	9 brocas verticales / 9 vertical drills
Cabezal de taladro	Drilling head	6 brocas horizontales / 6 horizontal drills
Composición Cabezal Inferior	Bottom Head Composition	
Cabezal de taladro	Drilling head	9 brocas verticales / 9 vertical drills
Motor fresador vertical	Vertical milling motor	2,2Kw
Velocidad motor fresador	Milling motor speed	18.000 rpm
Voltaje	Voltage	380v 3ph
Peso	Weight	2.200 Kg
Medidas	Measures	5.670 x 2.840 x 2.400 mm

Las especificaciones técnicas, características, diseños y colores pueden cambiar sin previo aviso.  
Technical specifications, features, designs and colors are subject to change without notice.



**CNC + ORDENADOR**

La maquina incorpora un potente control numérico que controla todos los movimientos de la maquina. Además incluye un ordenador industrial con un completo programa de CAD para realizar los diseños de los mecanizados de forma sencilla y rápida.

**CNC + COMPUTER**

The machine incorporates a powerful numerical control that controls all the movements of the machine. Furthermore includes an industrial computer with a complete CAD program to make the designs of the machining easily and quickly.