



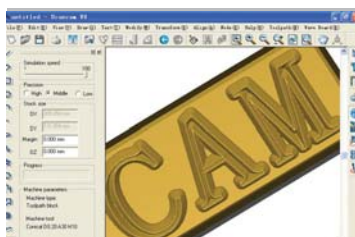
MEX6

El modelo MEX VI es un centro de mecanizado universal con capacidad para realizar gran cantidad de trabajos con gran precisión. Gracias a su motor fresador rotativo con doble salida de herramienta y su completo cabezal de taladro con brocas verticales y horizontales, permite mecanizar sobre todos los ejes de trabajo. Además incorpora un disco de sierra para ranurado.

The model MEX VI is an universal machining center able to perform many kinds of works with high accuracy. With the rotatory milling motor with double tool exit and the complete boring head with vertical and horizontal spindles, allow to machining all board faces. Furthermore, include a saw blade for grooving.



SOFTWARE · SOFTWARE



Programa de CAD CAM UCAN CAM con postprocesador especialmente diseñado para la conversión de los trabajos al lenguaje máquina. Con este software puede directamente, procesar imágenes, grabar textos, grabar series de números, repetir trazados a lo largo de un camino y repetir un trabajo en forma matricial. Posee autonesting para la óptima utilización del material.

Software CAD CAM UCAN CAM with postprocessor specially designed for Works conversion to machine language. With this software can directly draw, process images, engrave texts, serial of numbers, repeat a work in matrix form. It have autonesting for a optimal material use.

TOPES DE REFERENCIA NEUMÁTICOS · PNEUMATIC REFERENCE PISTONS

Los topes de referencia facilitan la colocación de las piezas y aseguran la máxima precisión en cada trabajo. *The reference pistons help for pieces set and ensure the maximum accuracy each working cycle.*



SISTEMA DE DESPLAZAMIENTO · DISPLACEMENT SYSTEM



Movimiento eje X, Y, Z por guías lineales HIWIN de alta calidad y precisión. *X, Y, Z Axes movement by high quality and accuracy HIWIN lineal guides.*



MESA DE TRABAJO · WORKING TABLE

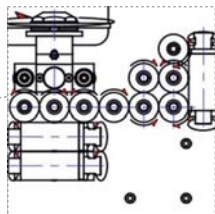
La mesa de trabajo es de tipo REXYLON o RETICULADA con materiales de alta calidad. *The working table is REXYLON or RETICULATE with high quality materials.*

CONTROL NUMÉRICO · CNC

Equipado con un potente CNC para controlar los movimientos de la maquina y obtener asi la mejor precision. *It's equipped with a powerfull CNC to control the machine movements and get the best accuracy.*

GRUPO DE TRABAJO · WORKING GROUP

El grupo de trabajo consta de 1 motor fresador rotativo, con doble salida de herramienta, que permite el posicionamiento en cualquier inclinación + un completo cabezal de taladro con 9 brocas verticales, 1 broca horizontal de doble salida en Y, 2 brocas horizontales de doble salida en X y un disco de sierra en sentido X. *The working group is compound by a rotatory milling motor, with double tool exit, that allow the positioning in any tilt + a complete boring head with 9 vertical spindles, 1 horizontal spindle with double exit in Y axe, 2 horizontal spindles with double exit in X axe and a saw blade in X axe.*



CARACTERÍSTICAS · SPECIFICATIONS

Area de trabajo	Working area	1.300 x 2.600 mm.
Potencia motor fresador	Milling motor power	2,2 Kw
Velocidad de giro motor	Motor speed	12.000 rpm
Cabezal de taladro	Drilling head	X 9 vert. + 2 x 2 hor. + 1 sierra blade
Ejes: X, Y	Axis: X, Y	Y 1 x 2 hor.
Capacidad bomba de vacio	Vacuum pump capacity	1 x 150 m3/h.
Zonas de vacio	Vacuum zones	6
Medidas maquina	Machine dimensions	3.400 x 2.200 x 1.900 mm.